




ADLER 2K-Epoxi-Grund zinkchromatfrei **5604**

Lösemittelbasierter **Korrosionsschutzgrund** und **Haftvermittler** für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines
 Lösemittelbasierte 2K-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis für den Außen- und Innenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Rostschutzwirkung auf Stahl, hervorragende Haftung auf Aluminium, Zink sowie NE-Metallen, gute Haftung auf verschiedenen beschichtungsfähigen Kunststoffen und zur Verfestigung des Untergrunds MDF aus.



Anwendungsgebiete

- Metallkonstruktionen und Maschinen aus Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen mit Zink, Aluminium und Kupfer.
- Werkstoffe aus lackierfähigen, lösemittelbeständigen Kunststoffen wie Hart PVC.
- Hochwertige Haustüren aus feuchtebeständiger MDF.

VERARBEITUNG


Verarbeitungshinweise

Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 10 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.

Mischungsverhältnis



7 Gew.-Teile: ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604
 1 Gew.-Teil: ADLER Epoxi-Härter 82313

ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Epoxi-Härter 82313 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

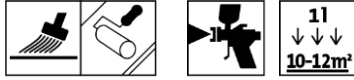


Ca. 1 Arbeitstag

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Auftrag	1 – 2 x		
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 – 2
Spritzdruck (bar)	-	-	2 – 2,5
	ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389		ADLER Epoxi-Spritzverdünnung g 80364
Verdünnerzugabe in %	ca. 5 – 10		ca. 20 – 25
Ergiebigkeit pro Auftrag (m²/l)	10 – 12		
1) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(Raumtemperatur 20°C)



Überlackierbar	nach ca. 3 – 4 Stunden
Schleifbar	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 oder ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 oder ADLER Aceton-Waschmittel 95130.

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle und beschichtungsfähige Kunststoffe, MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B 2230 Teil 3 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Untergrundvorbereitung**Eisen und Stahl**

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

MDF-Platten

Mit Körnung 150 anschleifen und reinigen.

Altanstriche

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige, lose Anstriche entfernen. Auf alten Kunstharzlacken ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen (Gefahr des „Hochziehens“).

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundbeschichtung****Eisen und Stahl**

Innenbereich: 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604

Außenbereich: 2 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 grundieren.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

MDF-Haustüren

Fräsungen und Kanten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 vorstreichen.

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Ganzflächig überspritzen.

Zwischentrocknung: über Nacht

Glättschliff Körnung 240

Bitte beachten Sie unsere **ARL 305 Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Beschichtung von Haustüren und Garagentoren mit Aquawood Protor.**

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Körnung 240

Schleifstaub entfernen.



Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 ist universell überlackierbar mit lösemittel- und wasserbasierten Zwischen- und Endbeschichtungen. Ausnahme Chlorkautschuk-Lacke, die aber praktisch nicht mehr verwendet werden (Schwimmbadanstriche, schwerer Korrosionsschutz).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

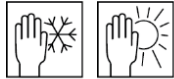
920 g und 3,45 kg (Doppeldose inklusive Härter)

Farbtöne

Hellgrau	5604071698
Weiß	5604071806

Zusatzprodukte

ADLER Epoxi-Härter 82313
 ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364
 ADLER Aceton-Waschmittel 95130
 ADLER Entfetter 80394

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für ADLER 2K-Epoxi-Grund (Kat. A/h): 750 g/l (2010). ADLER 2K-Epoxi-Grund enthält maximal 580 g/l VOC.
------------	---

GISCODE

RE75

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.