

ADLER 2K-Epoxi-Grund exempte de zinc 68304 et suiv.

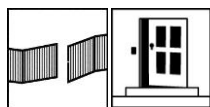
Apprêt anticorrosif et promoteur d'adhérence à base de solvant, à usage **industriel et professionnel**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

- Fond à deux composants au solvant, à base de résines d'époxyde, pour l'intérieur et l'extérieur. Excellente protection contre la corrosion sur acier, excellente adhérence sur aluminium, zinc et métaux non-ferreux, bonne adhérence sur différentes matières plastiques aptes à être recouvertes, solidification du support MDF.

Domaines d'utilisation



- Constructions en métal de fer, acier, métaux non-ferreux avec zinc, aluminium et cuivre et matériaux de matières plastiques résistantes aux solvants et apte à être vernis, ainsi que bois. Portes d'entrée en bois de grande qualité

TRAITEMENT

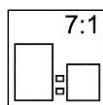
Consignes d'applications



L'application au pistolet est seulement permise dans les cabines à peinture au pistolet, soumises à la Directive COV.

- Veillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 10 à 25 °C à une humidité d'air relative entre 40 à 80 %.

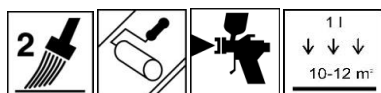
Rapport de mélange



7 parties d'apprêt 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv.
1 partie de durcisseur ADLER Epoxi-Härter 82313

Vie en pot

1 jour de travail

Technique d'application

Méthode d'application	Au pinceau	Au rouleau	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (Ø mm)	-	-	1,8 – 2
Pression de pulvérisation (bar)	-	-	2 – 2,5
Diluant	ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 (pour l'application au pinceau) ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 (pour l'application au pistolet)		
Ajout de diluant en %	5 à 10 application au pinceau Au rouleau sans diluer	env. 20 - 25	
Consommation par application (m ² /l)	10 – 12		

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Par conséquent, des valeurs exactes de consommation/rendement sont seulement possibles en faisant une application d'épreuve auparavant.

Temps de séchage

(à température ambiante 20°C)



Recouvrable	après env. 3 à 4 h
Ponçable	après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des outils

Avec ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 (pour l'application au pinceau) ou ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 (pour l'application au pistolet) ou ADLER Aceton-Waschmittel 95130.

SUPPORT**Type de support**

Fer et acier, métaux non-ferreux et matières plastiques aptes à être recouvertes, panneaux MDF.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

Veillez respecter la norme ÖNORM B 2230 partie 3.

Voir également les normes VOB, partie C, DIN 18363, paragraphe 3; travaux de peinture et de vernissage.

Les revêtements qui s'écaillent doivent être éliminés intégralement.

Préparation de support**Fer et acier**

Dérouiller jusqu'au métal blanc.

Éliminer soigneusement les salissures graisseuses ou huilées à l'aide d'ADLER Entfetter 80394.

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux

Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et ADLER Entfetter (dégraissant) 80394 afin d'atteindre une surface mate.

PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis

Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et ADLER Entfetter (dégraissant) 80394 afin d'atteindre une surface mate.

Plaques MDF

Poncer légèrement avec grain 150 et lessiver.

Anciennes couches de peinture

Poncer légèrement avec grain 120 et lessiver. Éliminer les anciennes couches de peintures non adhérentes qui s'écaillent.

Contrôler l'aptitude des anciennes peintures synthétiques (risque de « soulèvement »)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche de fond****Fer et acier**

Intérieur : 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv. (fond à l'époxyde à 2 composants)

Extérieur : 2x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv. (fond à l'époxyde à 2 composants)

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv. (fond à l'époxyde à 2 composants)

Poncer bien l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable jusqu'au fond mat et appliquer en l'espace de 60 minutes une couche de fond ADLER 2-Epoxi-Grund 68304 et suiv.

PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv. (fond à l'époxyde à 2 composants)

En raison du grand nombre de matières plastiques, un test d'adhérence est recommandé.

Portes d'entrée de MDF

Appliquer au pinceau une première couche d'ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß/Blanc sur les fraisages et les arêtes.

Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Appliquer au pistolet sur l'entière surface.

Séchage intermédiaire : pendant une nuit

Léger ponçage grain 240.

Veillez respecter nos « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée- Revêtement de portes d'entrée et portes de garage avec Aquawood Protor - Chapitre 2.4** » .

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 240

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche intermédiaire et couche de finition

Pratiquement ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 et suiv. (fond à l'époxyde à 2 composants) peut être recouvert universellement soit de revêtements intermédiaires soit finals aux solvants et à l'eau. Exception les laques au caoutchouc chloré qui, en pratique, ne sont plus utilisées (couches de peintures pour piscines, protection anticorrosive intense).

Conditionnement

1 kg; 3.45 kg boîte double avec durcisseur

Teintes

Hellgrau 68304 (gris clair)
 Weiß 68316 (blanc)

Produits complémentaires

ADLER 2K-Epoxi-Härter 82313 (durcisseur)
 ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 (pour l'application au pinceau)
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 (pour l'application au pistolet)
 ADLER Aceton-Waschmittel 95130
 ADLER Entfetter 80394 (dégraissant)

AUTRES INDICATIONS**Délai de conservation/Stockage**

Au moins 3 ans dans le récipient original pas ouvert.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour ADLER 2K-Epoxi-Grund (cat. A/h) : 750 g/l. ADLER 2K_Epoxi-Grund contient max. 580 g/l COV.

Code produit pour les peintures et les vernis

M-GP01

Données techniques de sécurité

Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).