

Aquawood Protor-Base D

5806

Nepriehľadný dvojzložkový medzináter pre **prémiové vchodové dvere** na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s Aquawood Protor-Finish D

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

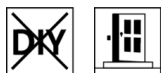
Biely dvojzložkový medzináter na báze vody. Výrobok sa vyznačuje vynikajúcou priľnavosťou za mokra, veľmi dobrou izoláciou, dobrou plniacou schopnosťou a veľmi dobrou brúsiteľnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Base D (5806) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Pomer miešania

100 hmot. dielov Aquawood Protor-Base D (5806)
7 hmot. diel Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

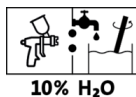
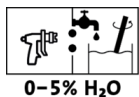
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynienia zmesi.

Doba spracovateľnosti

cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekači tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)		25	
Riedenie		Voda	
Prídavok riedidla v %		0 - 5	10
Množstvo na nános (g/m²)		200 - 260	
Mokrý film (µm)		150 - 200	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prach sa nelepi (ISO 1517)	cca 30 minute
nelepi	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

Vodou, ihneď po použití.

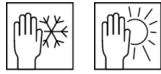
Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD	
Druh podkladu	Listnaté a ihličnaté dreviny / MDF dosky (schválené pre vonkajšie použitie) / Plasty, ako je polyvinylchlorid / Hliník / Zinok Polyetylén nie je vhodný ako podklad.
Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy. MDF dosky: Používajte iba MDF dosky typu V100 (odolné proti vlhkosti) alebo v kvalite výrobcom odporúčané pre použitie v exteriéri.
Vlhkosť dreva	13 % ± 2 %
Príprava podkladu	MDF dosky: Brúsenie zrnitosť P180 – P220 Zinok, hliník a iné neželezné kovy: Prebrúste brúsnym rúnom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu. PVC a prelakovateľné plasty: na očistenie a vytvorenie potrebnej priľnavosti povrchu použite Polyactive LUMI (8074) alebo Polyactive SB (8059). Na aplikáciu sa odporúča Wisch- und Poliertuch (9662). Handričku meňte po cca 20 bm. Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min. Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku priľnavosti.
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Impregnácia	Listnaté a ihličnaté dreviny: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Medzисуšenie: cca 4 hod. Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov. Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.
Základná vrstva	Vyžaduje sa len pre MDF (základný náter/ochrana proti vode/lepenie): Je nutné predzákladovanie produktom na báze rozpúšťadla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované časti a hrany základujte neriedeným produktom a nechajte zaschnúť aspoň po dobu 4 h. Hladké brúsenie zrnitosťou P240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre aplikáciu striekaním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenie cez noc. Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) PVC: Nie je potrebný žiadny ďalší základný náter. Ostatné plasty: Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.

Medzibrúsenie 	Zrornosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu!
Medzivrstva	Ihličnaté dreminy / MDF / Plasty: / Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Listnaté dreminy a smrekovec: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Medzibrúsenie 	zrornosťou 220 – 240 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Farebné odtiene 	Štandardné farebné odtiene Weiß (5806050000) Gelb (5806055631) Ocker (5806055632) Rot (5806055633) Blau (5806055634) Grün (5806055635) Grau (5806055636) Dunkelgrau (5806055947) Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou ADLER miešacieho systému ADLERMix . Bázy: Aquawood Protor-Base D W10 Weiß, tönbar (5806000010) Aquawood Protor-Base D Basis W30 (5806000030) Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You .
Súvisiace produkty	2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Finish D (5808) Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive LUMI (8074) Polyactive SB (8059) Wisch- und Poliертuch (9662) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Base D obsahuje max. 30 g/l VOC.

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsne a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.