

Lignovit Plus LB WF

5355

Wodorozcieńczalna **lazura średniowarstwowa** do drewna iglastego dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, niezawierająca składników aktywnych lazura średniowarstwowa do stosowania na drewnie iglastym. Produkt charakteryzuje się wysoką siłą wypełniania, dobrą odpornością na warunki atmosferyczne, wysoką odpornością na sklejanie się i bardzo dobrą obróbką. Bardzo wysoka ochrona przed promieniowaniem UV dzięki technologii UV-Protect. Naturalne żółknięcie drewna jest znacznie zredukowane.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Konstrukcje z drewna klejonego

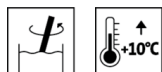
Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

Wewnętrzne elementy drewniane wykonane z drewna iglastego, takie jak elementy ściennie i sufitowe.

W przypadku bogatego w żywicę, struganego drewna modrzewiowego i cedrowego może dojść do skrócenia trwałości powłoki.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy pokrycie ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.

- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.
- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

Technika nanoszenia

0-10% H₂O

	Pędzel	Maszyna do malowania desek	Vacumat
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 10		
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	35 - 50		70 - 100
Łączna ilość наносzona (g/m ²)	70 - 100		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



3-4h

Pyłosucha (ISO 1517)	30 minute
Bez kleju	4 godz.
Można ponownie lakierować w temperaturze pokojowej	3 - 4 h
Całkowicie sucha	12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy. Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.
Wilgotność drewna	15 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić. Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017). Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).
BUDOWA POWŁOKI	
Impregnacja	W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Warstwa podkładowa	1 x Lignovit Plus LB WF (5355)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 240 – 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Lignovit Plus LB WF (5355) Konieczne tylko w przypadku mało wsiąkliwych podłoży, takich jak drewno strugane i szlifowane.
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powierzchnie oczyścić z kurzu i brudu i nanieść pędzlem 1-2 x Lignovit Plus LB WF (5355) w jaśniejszych odcieniach barwy.
Renowacja	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja .

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

kontener 4 l, 22 l, 600 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

**Kolor(y) standardowy(e):**

Farblos, tönbar (5355000220)

UV-Protect (5355061743)

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit Plus LB WF Farblos, tönbar (5355000220)

Ostateczny odcień koloru zależy przede wszystkim od własnego koloru drewna, ilości aplikacji oraz odcienia koloru powłoki.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

W celu uzyskania dobrej odporności na działanie warunków atmosferycznych należy stosować wyłącznie pigmentowane odcienie barwy. UV-Protect nadaje się tylko do użytku tymczasowego.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne prace (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aviva Fungisan (8308)

Lignovit Primo (5358)

Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Plus LB WF (kat A/e): 130 g/l.

Lignovit Plus LB WF zawiera maksymalnie 20 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl