

ADLER Acryl-Spritzfüller SL

41029

Fond de remplissage isolant à l'eau au pistolet, pour l'industrie et le professionnel

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Fond de remplissage à l'eau pour l'application au pistolet, de séchage rapide et d'excellente élasticité permanente, bon pouvoir garnissant, très bon écoulement, bonne ponceabilité et bon effet isolant contre les substances contenues dans le bois. Hautement anti-polluant grâce au contenu bas de solvants organiques.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de vernissage ou de revêtement pour le bâtiment sur leurs émissions de polluants volatils: A+

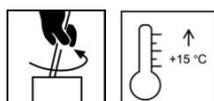
Domaines d'utilisation



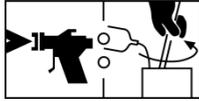
- Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle, et/ou une stabilité dimensionnelle limitée tels que fenêtres en bois, portes d'entrée, volets, balcons, portes, jardins d'hiver etc. dans les classes d'utilisation 2 et 3 sans contact avec la terre.
- Particulièrement approprié pour bois tendres.

MODE D'EMPLOI

Indications pour l'application



- Remuer bien le produit avant utilisation.
- Une température de produit, d'objet et ambiante de +15°C minimum est nécessaire.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 à 25 °C à une humidité d'air relative entre 40 à 80 %.
- Effet isolant grâce au principe du „stainlocking (SL)“. La couche de remplissage se colore par les substances contenues dans le bois, la transmission dans la couche de finition est empêchée.
- Des épaisseurs trop légères, un ponçage intermédiaire trop fort et/ou une dilution plus élevée réduisent l'effet isolant.
- Veuillez respecter s.v.p. notre **„Directive de travail pour le vernissage des éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée »** y comprises les Normes et Directives pour la construction des fenêtres.

Technique d'application

Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat etc.)
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33
Buse (ø inch)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013
Angle de pulvérisation (Degré)	20 – 40	20 – 40
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5
Crible fin	100 mesh, env 150 µm ²)	
Distance de pistolet (cm)	env. 25	
Diluant	eau	
Consommation par couche (g/m ²)	300 - 350	
Consommation par couche (g/mètre courant) ¹⁾	150 - 200	
Film humide (µm)	150 - 200	
1) Rendement ajoute de diluant et perte de pulvérisation inclus.		
2) Cribles plus fin sont inappropriés		

Le produit est livré prêt à l'application au pistolet.

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois influent la consommation/le rendement. Par conséquent des valeurs exactes de consommation/rendement sont seulement possibles en faisant une application d'épreuve auparavant.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % humidité d'air relative.)



Recouvrable	après env. 4 heures
Recouvrable après séchage forcé : 20 min zone d'évaporation 90 min phase de séchage (max. 35°C) 20 min phase de refroidissement	après env. 90 minutes

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Une humidité élevée et/ou des températures basses retardent le séchage.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Éliminer les restes secs de peintures avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (Décapant).

SUPPORT**Type de support**

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine et sans poussière de bois. En plus, il faut être contrôlé à l'aptitude.

Humidité de bois

Pièces de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2 %

CYCLE DE VERNISSAGE**Fond**

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß (Blanc) 543700101

Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 280.

Couche intermédiaire

1 x ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029

Épaisseur du film humide 150 – 200 µm

Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Ponçage intermédiaire

Leger ponçage : Grain 280

Des ponçages intermédiaires plus forts détériorent l'effet isolant et en conséquence ils sont à éviter.

Finition

1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

ou

1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

32 kg; 150 kg.

Teintes/Degrés de brillance

Weiß (Blanc) 41029

Produits complémentaires

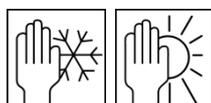
Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

AUTRES INDICATIONS**Durabilité/Stockage**

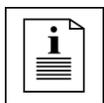
1 an minimum, dans emballage d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Contenu VOC

Valeur limite UE pour ADLER Acryl-Spritzfüller SL (Cat. A/d): 130 g/l (2010). Acryl-Spritzfüller SL contient au maximum 50 g/l COV.

Données techniques de sécuritéVeuillez respecter la correspondante Fiche de données de sécurité ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.

Le produit est approprié exclusivement pour l'utilisation industrielle et professionnelle.