

ADLE Acryl-Spritzlack Q10 G

43270

Vernis de finition pigmenté et brillant à l'eau pour fenêtres en bois et portes d'entrée, à usage industriel et professionnel

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches**, en combinaison avec Aquawood TIG HighRes Weiß et Aquawood Intermedio ou ADLER Acryl-Spritzfüller

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

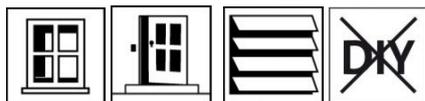
Vernis de finition pigmenté brillant à base d'eau. Excellente résistance aux intempéries, excellente élasticité permanente. Le produit se distingue par une résistance au blocage élevée, une très bonne résistance à l'impact, une résistance à l'eau rapide, des temps de séchage courts et une résistance améliorée aux dommages mécaniques. Il présente en outre un aspect naturel et de bonnes qualités de toucher. Bonne stabilité sur surfaces verticales pour un écoulement optimal. Formation particulièrement faible de micro-bulles lors de l'application au pistolet Airless grâce à des agents anti-mousse/désaérants à haute activité.

Qualités particulières Normes de contrôle



- **ÖNORM S 1555 resp. DIN 53160** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3** « Sécurité des jouets ; migration de certains éléments » (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois à l'extérieur présentant une stabilité dimensionnelle et une stabilité dimensionnelle limitée, comme fenêtres en bois, portes d'entrée, volets, balcons, entrées, jardins d'hiver, etc. dans les classes d'utilisation 2 et 3 sans contact à la terre.
- Pour locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une structure spéciale.
- Pour les éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle, nous recommandons Pullex Color 50530 ou Pullex Aqua-Color 53331.
- Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

TRAITEMENT

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 15 C est nécessaire.

01-18 (remplace 08-16) ZKL 5010

T.S.V.P.

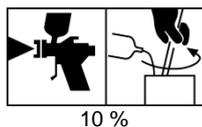
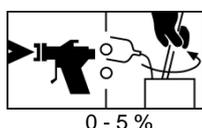
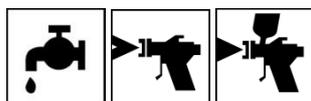
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-301, Fax: 00043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente version remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air comprise entre 40 et 80 %.
- La réalisation d'une surface brillante et impeccable requiert une propreté élevée et une ventilation sans poussière dans la cabine de pistelage.
- Des films secs trop épais (env. 120 µm et plus) diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évités.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- Lorsque l'on passe de l'ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence, à l'eau chaude.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives en matière de la fabrication de fenêtres et la « **Directive concernant l'utilisation de produits de préservation du bois** ».

Technique d'application



Processus d'application	Airless	Airless air-assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse (ø inch)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (Degré)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 – 5	0 – 5	10
Quantité d'application (g/m ²)	250 – 300 (Bois peu résineux et bois de feuillus) 150 – 200 (bois de conifères très résineux et bois de feuillus avec composants colorants)		
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	600 ou 300		
Consommation par application (g/m courant) ¹⁾	300 – 360 et 150 – 180		

Film humide (µm)	250 – 300 (Bois peu résineux et bois de feuillus) 150 – 200 (bois de conifères très résineux et bois de feuillus avec composants colorants)
Film sec (µm)	100 à max. 120
1) rendement incluant ajout de diluant et perte provoquée par la pulvérisation	

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 1 h
Sec hors poisse	après env. 3 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante:	après env. 5 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé : 20 min. zone d'évaporation 90 min. phase de séchage (35 – 40 °C) 20 min. phase de refroidissement	après env. 130 min.
Recouvrable	après env. 12 h

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des outils



Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour éliminer les résidus de vernis séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être contrôlé l'aptitude au revêtement.

Humidité du bois

Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2 %

CYCLE DE VERNISSAGE

Couche de fond

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche intermédiaire

Bois peu résineux et bois de feuillus :

1 x Aquawood Intermedio 53663 à appliquer par arrosage
Séchage intermédiaire : env. 2 h

Bois très résineux et bois de feuillus avec composants colorants :

1 x ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
Épaisseur de couche humide 150 à 200 µm

Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire



Grain 220 - 280

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche de finition

1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 43270 non dilué

Couche finale

Pour les portes d'entrée, nous recommandons l'application supplémentaire du vernis de finition incolore Aquawood Protect G90 53216.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

ENTRETIEN & RÉNOVATION

Entretien & Rénovation

La durabilité dépend de nombreux facteurs : Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

Fenêtres : Un nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696 est suffisant (en cas de fort encrassement). Ne pas exécuter d'entretien avec ADLER Top-Finish : risque de formation de stries.

Portes d'entrée : Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696. Entretien avec ADLER Door-Finish 51700 dans le kit d'entretien ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée : fenêtres – portes d'entrées et volets – portes de garage, Entretien et rénovation** ».

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

5 kg ; 25 kg ; fût en plastique de 120 kg

Teintes/Degrés de brillance



Les teintes peuvent être mélangées à l'aide d'**ADLER Mix système de mélange couleurs ADLER**.

Vernis de base :

Base W10 43271

Base W30 43270

Des surfaces mates peuvent être réalisées avec ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M.

Vernis de base :

43261 et 43260

- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale.
- Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Produits complémentaires

Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
Aquawood Intermedio 53663
Aquawood Protect G90 53216
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 43261, 43260
ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
ADLER Top-Cleaner 51696
ADLER Door-Finish 51700 (finition pour portes)
ADLER Haustürenpflegeset 51709

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/Stockage 1 an minimum, dans les emballages d'origine fermés.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G (Cat. A/d) : 130 g/l. Acryl-Spritzlack Q10 G contient au maximum 20 g/l de COV.

Données techniques de sécurité

Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).
