

ADLER Histo-Base Weiß**5497**

Fondo/intermedio al solvente per l'industria e il professionista.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**Indicazioni generali**

Fondo/intermedio bianco a base di resine sintetiche speciali, a lungo olio e materie prime rinnovabili. Il prodotto si contraddistingue per le ottime proprietà isolanti contro del legno, ottima proteggono dalla corrosione, ottima carteggiabilità, elevata elasticità e alto potere riempitivo, massima facilità di applicazione ed eccellente scorrimento. Il prodotto è praticamente inodore grazie all'acqua ragia senza composti aromatici come solvente e formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

Campi d'impiego

- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.
- Ristrutturazione di finestre storiche e porte d'ingresso antiche in legno e di parti in ferro (cerniere) dopo un adeguato pretrattamento.

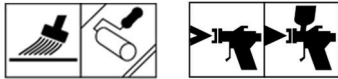
LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

04-22 (sostituisce 03-21) ZKL 5497

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	a pennello / a rullo	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, ecc.)
Applicazione	2 x	1x	1x
Ugello (ø mm)	-	0,23	0,23
Ugello (ø inch)	-	0,09	0,09
Pressione spruzzo (bar)	-	80 - 100	80 - 100
Aria di polverizzazione (bar)	-	-	0,5 – 1,5
Distanza a spruzzo (cm)	-	ca. 25	
Strato umido (µm)	-	max. 100	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	-	max. 200	
Resa per mano (m ² /l)	8 - 10	-	
Film asciutto ciclo completo (µm)	80 fino ad un massimo di 140		

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a temperatura ambiente 20 °C)



Sovraverniciabile	dopo ca. 6 ore
Carteggiabile	dopo ca. 18 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Per ottenere un'essiccazione ineccepibile provvedere a una buona aerazione dell'ambiente. Lo scarso ricambio d'aria, ad esempio a causa di un accatastamento compatto, ritarda l'essiccazione.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Su legni ricchi di sostanze interne (es. rovere, iroko) può verificarsi un rallentamento dell'essiccazione.

Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Pulizia degli utensili

Con KH-Spritzverdünnung 80367.



80367

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre; Ferro e acciaio (Raccordi)

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Si prega di osservare la norma ÖNORM B 2230, Parte 1.

Consultare anche il regolamento VOB, Parte C, DIN 18363, comma 3; Lavori di pittura e verniciatura.

Si prega di osservare la scheda informativa BFS n° 18.

I rivestimenti non portanti vanno eliminati accuratamente.

Umidità del legno

13 % +/- 2 %

Preparazione del supporto**Legno**

Eliminare gli spigoli vivi, rimuovere le sostanze contenute nel legno che fuoriescono come ad es. le resine e le occlusioni resinose.

Carteggiatura del legno grana 120 - 150.

Pulire i legni resinosi e i legni esotici ricchi di sostanze interne che rallentano l'essiccazione con Nitro-Verdünnung 80001.

Ferro e acciaio (Raccordi)

Eliminare la ruggine e tutti i residui.

Rimuovere a fondo lo sporco grasso od oleoso con lo sgrassante Entfetter 80394.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

Se necessario applicare una mano di Pullex Imprägnier-Grund 4436 per proteggere il legno dall'azzurramento e dall'attacco dei funghi e degli insetti (vale per i legni con classe di durata 3 – 5 secondo la norma EN 350-2).

Essiccazione intermedia: ca. 12 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Fondo

1 - 2 x ADLER Histo-Base Weiß 5497

Carteggiatura intermedia

Grana 240



Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Rivestimento finale

1 - 2 x ADLER Histo-Protect 5097

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

2,5 kg, 20 kg

Tonalità

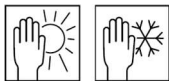
Weiß

5497050000

- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Prodotti complementari

Nitroverdünnung 80001
 KH-Spritzverdünnung 80367
 Entfetter 80394
 Pullex Imprägnier-Grund 4436
 ADLER Histo-Protect 20 5097

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 3 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle. vermeiden.

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per ADLER Histo-Base Weiß
 (cat. A/i): 500 g/l (2010). ADLER Histo-Base
 Weiß contiene al massimo 430 g/l VOC.

CODICE GIS

BSL40

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza.

Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).