

## ADLER Print-Protect SQ

## 5170

Seidenmatter **2K-Klarlack** als **Schutzbeschichtung** für bedruckte Oberflächen  
Systemabgestimmt in Kombination mit ADLER Print-Primer SQ

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter, seidenmatter und vergilbungsfreier 2K-Klarlack mit Schutzfunktion für bedruckte Oberflächen im Außen- und Innenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit und hohe Chemikalienbeständigkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Für die Beschichtung von bedruckten Untergründen aus Aluminium, Holz und beschichtungsfähigen Kunststoffen.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Luft eintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25°C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80%.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Beim Wechsel von ADLER Print-Protect SQ 5170 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

02-23 (ersetzt 11-21) ZKL 5170

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

**Mischungsverhältnis**

100 Gew.-Teile ADLER Print-Protect SQ 5170  
7 Gew.-Teile Aqua-Hardener 8450 (8450)

ADLER Print-Protect SQ 5170 kann ausschließlich mit Härter Aqua-Hardener 8450 (8450) und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) muss vor der Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

**Topfzeit**

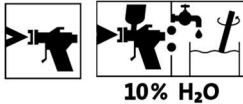
(bei 23 °C und 50 % rel. F.)



Ca. 1 Stunde

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	0,07
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 - 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	10
Nassfilm (µm)	125 – 150		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	125 – 150		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % rel. F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 3 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

**Untergrundart**

Laub und Nadelhölzer, Aluminium und beschichtungsfähige Kunststoffe wie PVC, Polyurethan, Polyester, usw.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Holzfeuchte**

13 % +/- 2 %

**Untergrundvorbereitung****Aluminium**

Mit Schleifvlies und Entfetter 8009 matt anschleifen.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe**

Oberfläche mit Polyactive SB 8059 reinigen und aktivieren. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 Minuten erfolgen.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

**Allgemeines**

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

**Imprägnierung****Laub und Nadelhölzer**

1x Aquawood Primo A2 5452

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Körnung 220 – 280

Schleifstaub entfernen.

**Grundbeschichtung**

1x ADLER Print-Primer SQ 5480

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Tintenhersteller beachten.

**Druck**

Druckauftrag von geeigneten, systemkompatiblen Tinten. Die Haftung der Tinte muss vorab geprüft werden.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Tintenhersteller beachten.

**Schlussbeschichtung**

1x ADLER Print-Protect SQ 5170

oder

1x ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171

Achtung: Die Haftung auf der Tinte muss geprüft werden.

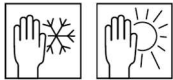
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLHINWEISE

<b>Gebindegrößen</b>	4 kg, 25 kg	
<b>Glanzgrade</b>	Farblos G30	5170000200
<b>Zusatzprodukte</b>	Aqua-Cleaner 8004 Entfetter 8009 ADLER Print-Primer SQ 5480 ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171 Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 5452 Polyactive SB 8059	

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

VOC-Gehalt      EU-Grenzwert für ADLER Print-Protect SQ (Kat. A/d): 130 g/l. ADLER Print-Protect SQ enthält max. 100 g/l VOC.

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang, sowie zur Entsorgung, finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermeiden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.