

ADLER Varicolor

41201++

Uniwersalny matowy lakier podkładowy i nawierzchniowy do zastosowań amatorskich DIY i rzemiosła.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Łatwy do przerabiania, wodny lakier podkładowy i nawierzchniowy do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych o bardzo dobrych parametrach.

Uniwersalne zastosowanie na różnorodnych podłożach. Produkt o delikatnym zapachu, nieżółknący, przyjazny dla środowiska. Doskonała odporność na zlepianie się przylegających warstw.

Lakier z efektem specjalnym w połysku dający się zrealizować z bazą E20.

Użycie bezbarwnego ADLER Varicolor 41220 farblos glänzend pozwala uzyskać powierzchnie w połysku.

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- Znakomita odporność na działanie warunków atmosferycznych i długotrwała elastyczność
- Bardzo dobra izolacja składników drewna
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Odporność na temp. aż do 100 °C (grzejnik)
- Norma **ÖNORM EN 71-3** bezpieczeństwo zabawek; przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- Norma **ÖNORM S 1555** ew. **DIN 53160** odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A** w sprawie oznakowania produktów malarskich do budownictwa pod względem emitowania przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Zastosowania



- Ekonomiczna powłoka lakiernicza na drewnie, metalu, twardym PVC i do trwałych starych powłok lakierniczych do zastosowania zewnętrznych i wewnętrznych.
- Do elementów drewnianych na zewnątrz nie utrzymujących wymiaru zalecamy zastosowanie lakieru Pullex Color 50530++ lub lakieru Pullex Aqua-Color 53331++.
- Do dachów pokrytych blachą zalecamy zastosowanie lakieru ADLER Ferro GSX 54120++.
- Powłoka lakiernicza na poziomych obłachowaniach za pomocą ADLER Ferrocolor 54111++ lub ADLER Ferro GSX 54120++.
- W przypadku mocnego oddziaływania warunków atmosferycznych na elementy metalowe zalecamy, do stosowania z bazą E20. Szczególnie nadaje się do prac metaloplastycznych, tj.: kraty, płyty i krzyże nagrobkowe.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w odnośnych Kartach Technicznych dla produktów.

PRZERABIANIE

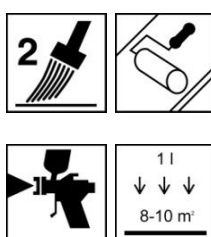
Wskazówki przerabiania



dotyczące

- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego oraz pomieszczenia na poziomie przynajmniej +10°C.
- Optymalne warunki przy pracach związanych z przerabianiem wynosi pomiędzy 15 – 20°C przy względnej wilgotności powietrza 40 – 80%.
- Żadna powłoka lakiernicza nie zabezpiecza przed wypływem żywicy.
- W przypadku lakierów wodnych stosować odpowiednio dobrane uszczelki i taśmy klejące zabezpieczające.
- W przypadku nakładania pędzlem zaleca się pędzel akrylowy. Nakładanie wałkiem przy użyciu wałka z krótkim włossem.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Pędzel	Wałek	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	-	-	1,8 - 2
Ciśnienie natrysku (bar)	-	-	3 - 4
Rozcieńczalnik	-	-	woda
Dodatek rozcieńczalnika w	-	-	0 - 10
Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l) ¹⁾	ok. 8 - 10		ok. 8
¹⁾ Wydajność podana z dodatkiem rozcieńczalnika i stratami lakierniczymi podczas nanoszenia metodą natrysku			

Produkt jest dostarczany w postaci gotowej do przerabiania.

Właściwości i rodzaj podłoża wpływają na wielkość zużycia/ wydajność. W celu dokładniejszych wartości zużycia można określić tylko wykonując próbną powłokę lakierniczą.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



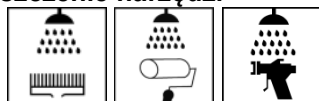
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 6 godz.
--	----------------

Podane wartości są orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą znaczenie wydłużyć czas schnięcia.

Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego (za szybkie schnięcie).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Przyschnięte resztki lakieru usunąć za pomocą środka Adler Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno, elementy drewniane, metal, twarde PWC

Właściwości podłoża	<p>Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od tłuszczów i wosków oraz sprawdzone pod względem nośności i możliwości stosowania.</p> <p>Proszę przestrzegać normy ÖNORM B2230 cz. 1 i 3. Patrz także: Ujednolicone warunki zlecenia i wykonywania świadczeń budowlanych, cz. C, DIN 18363, ust. 3; Prace malarskie i wykonywanie powłok lakierniczych.</p> <p>Nietrwale stare powłoki lakiernicze usunąć do uzyskania surowego podłoża.</p>
Wilgotność drewna	<p>Drewno drzew liściastych: 12% +/- 2%</p> <p>Drewno drzew iglastych: 15 % +/- 2%</p>
Przygotowanie podłoża	<p>Drewno i elementy drewniane Zaokrąglić ostre krawędzie i usunąć wyciekające składniki drewna, jak np. żywica. Szlif papierem o granulacji 120 – 150</p> <p>Żelazo i stal Odrzewić do czystej metalicznej powierzchni, pozostałości oleju i tłuszczu zmyć przy pomocy ADLER Entfetter 80394.</p> <p>Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne Przeszlifować do uzyskania powierzchni matowej przy pomocy włókniny do szlifowania a następnie użyć ADLER Entfetter 80394.</p> <p>Twarde PWC i tworzywa sztuczne, na których można wykonać powłokę lakierniczą Przeszlifować do uzyskania powierzchni matowej przy pomocy włókniny do szlifowania a następnie użyć ADLER Entfetter 80394.</p> <p>Stare powłoki Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare zniszczone powłoki lakiernicze.</p> <p>Proszę przestrzegać odpowiednich kart technicznych dla produktów.</p>
WYKONANIE POKRYCIA	
Gruntowanie	<p>Drewno i elementy drewniane 1 x ADLER Varicolor 41201++</p> <p>Do ochrony przeciw atakom sinizny, grzybów i owadów użyć 1 x Pullex Aqua-Imprägnierung 51320 (zgodny z klasą trwałości drewna wg EN-350-2, 3-5).</p> <p>Żelazo i stal <i>Zastosowanie wewnętrzne:</i> 1 x ADLER Varicolor 41201++ <i>Zastosowanie zewnętrzne:</i> 1 x obficie ADLER Varicolor E20 41206 barwiony (opcjonalnie można zastosować ADLER Acryl-Unigrund 41191++).</p> <p>Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne 1 x ADLER VARicolor 41201++</p> <p>Aluminium eloksalowane (anodowane) i stal szlachetną bardzo dobrze przeszlifować uzyskując mat i zagruntować w czasie 60 minut produktem ADLER 2K-Epoxygrund 68304++.</p> <p>Twarde PWC i tworzywa sztuczne, na których można wykonać powłokę lakierniczą</p>

1 x ADLER Varicolor 41201++

Ze względu na dużą różnorodność dostępnych na rynku tworzyw sztucznych zaleca się wcześniejsze zbadanie przyczepności.

Stare powłoki

1 x ADLER VARicolor 41201++

Należy sprawdzić stan starych trwałych powłok lakierniczych, jeśli mają zostać ponownie lakierowane.

W przypadku lakierowania proszkowego zalecamy zastosowanie podkładu ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304++. Przygotować powierzchnię i wykonać próbne badanie przyczepności. Porównaj z wytycznymi do prac związanych z pracami malarskimi i wykonywaniem powłok lakierniczych nr 24.

Proszę przestrzegać odpowiednich kart technicznych dla produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.

Podczas wykonywania szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2.

Międzywarstwa

1 x Varicolor 41201++ (niezbędne w przypadku żelaza i stali w zastosowaniach zewnętrznych)

Nawierzchnia

1 x ADLER Varicolor 41201++

PIELĘGNACJA

Pielęgnacja

Trwałość zależy od wielu czynników, tj. warunków atmosferycznych, ochrony konstrukcyjnej, mechanicznych obciążeń i wyboru przerabianych barw. W celu dłuższej trwałości konieczne są regularne prace pielęgnacyjne.

Surowe powierzchnie oczyścić z kurzu i brudu a następnie nanieść pędzlem 1 x Adler Varicolor 41201++.

Renowacja

Stare powłoki przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare, nietrwałe powłoki lakiernicze. Następnie przerabianie jak w przypadku wykonania nowej powłoki lakierniczej.

W przypadku prac związanych z renowacją elementów drewnianych zewnętrznych utrzymujących wymiary (okna i drzwi wejściowe) należy sprawdzić powłokę lakierniczą od strony wewnętrznej i zastosować tą samą technologię lakierowania na obu stronach.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości pojemników

125 ml (tylko barwy standardowe);
375 ml; 750 ml;
2,5 l (w przypadku barw standardowych tylko RAL 6005 i RAL 9005);
10 l (tylko biały W10)

Odcienie barwy / stopnie połysku

Barwy standardowe:

Farblos glänzend	41220	Farblos matt	41221
Weiß W10	41201	Anthrazitgrau RAL 7016	41215
Rapsgeilb RAL 1021	41211	Lichtgrau RAL 7035	41216
Verkehrsrot RAL 3020	41212	Nussbraun RAL 8011	41217
Einzianblau RAL 5010	41213	Cremeweiß RAL 9001	41218

Moosgrün RAL 6005	41214	Tiefschwarz RAL 9005	41219
-------------------	-------	----------------------	-------

Color4You 

Kolory można mieszać za pomocą **Systemu mieszania kolorów firmy ADLER (Color4You)**.

Lakiery bazowe:

Weiß W10	41201	Basisgelb	41204
Baza W20	41202	Basisrot	41205
Baza W30	41203	Baza E20	41206

- By zapewnić jednakową barwę na jednej pracy nanosić materiał tylko z tego samego numeru partii produkcji.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Jaskrawe i intensywne barwy wykazują mniejsze właściwości kryjące. W przypadku tych barw zaleca się, w celu wyrównania, wcześniejsze naniesienie kryjącej barwy pastelowej będącej na bazie barwy białej.
- Produkty zabarwione proszę przerobić w ciągu 3 miesięcy.

Produkty dodatkowe

Pullex Aqua-Imprägnierung 51320 (drewno w zastosowaniach na zewnątrz)
 Pullex Color 50530++
 Pullex Aqua-Color 53331++
 ADLER Ferro GSX 54120++
 ADLER Ferrocolor 54111++
 ADLER Acryl-Unigrund 41191++ (metal w zastosowaniach na zewnątrz)
 ADLER 2K-Epoxigrund 68304 (eloksalowane aluminium i stal szlachetna)
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Entfetter 80394

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie

Przynajmniej 3 lata, w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Dane techniczne

Zawartość lotnych związków organicznych - wartość graniczna UE dla ADLER Varicolor (Kat. A/i): 140g/l (2010). ADLER Varicolor zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

Dane BHP



Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można ściągnąć ze strony www.adler-lacke.com.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).