

## Aduro MDF-4in1

2201 ff

Hochwertiger, lösemittelbasierter Pigmentmehrschichtlack für MDF-Möbel für **Gewerbe und Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Rasch trocknender 2K-Polyurethan-Pigmentlack für Möbeloberflächen. Gute Füllkraft, sehr gute Schleifbarkeit, ausgezeichnete chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, sehr hohe Ringtest-Beständigkeit sowie guter Stand auf senkrechten Flächen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0N$ )  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**, Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von hochwertigen Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches : Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12 .Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Aduro MDF-4in1 werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht; Aduro MDF-4in1 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit ADLER Pigmotop 25363 ff, weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren.

05-16 (ersetzt 02-16) ZKL 2201

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

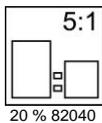
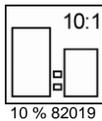
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Wird ein anderer Glanzgrad gewünscht (G10 bis G70), kann nach einer Trockenzeit (Raumtemperatur) von mindestens 3 und maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit einem geeigneten Abspritzlack (z. B. ADLER Pigmotop 25363 bis 25367 oder ADLER Legnopur 26211 ff) im gewünschten Glanzgrad abgespritzt werden. Alternativ dazu kann die Mattpaste ADLER Pigmofix M 90698 eingesetzt werden.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**“.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für die Hochglanzlackierung von farbig deckenden Beschichtungen**“.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Mischungsverhältnis



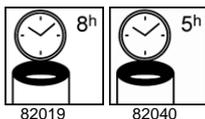
10 Gew.- oder Vol.-Teile Aduro MDF-4in1 2201 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil ADLER PUR-Härter 82019

Aduro MDF-4in1 kann ausschließlich mit Härter ADLER Pur-Härter 82019 und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu ADLER PUR-Härter 82019 mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

5 Gew.- oder Vol.-Teile Aduro MDF-4in1 2201 ff  
1 Gew.- oder Vol.-Teil ADLER PUR-Härter S 82040

### Topfzeit



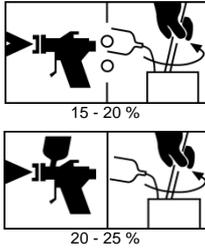
#### Mit ADLER PUR-Härter 82019:

8 h . Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

#### Mit ADLER PUR-Härter 82040:

5 h. Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

**Auftragstechnik**



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Verdünnungszugabe in %	ca. 15 - 20	ca. 15 - 20	ca. 20 - 25
Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	ca. 25	ca. 25	ca. 20
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 750		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 5 h
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Mit ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER Waschverdünnung 80077.

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

- Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten
- MDF-Platten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

- Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Folienschliff Kö 240
- MDF-Platten: Reinigungs-/ Glättschliff Kö 180 – 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Aduro MDF-4in1 ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht vorisoliert werden (z.B. mit ADLER DD-Isoliergrund 25103 oder ADLER Legnopur 26211 ff). Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ V100 mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z.B. Waschtische, wird abgeraten.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 - 3 x Aduro MDF-4in1 2201 ff, je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

**Zwischenschliff**

Kö 280 - 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem Decklackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

1 x Aduro MDF-4in1 2201 ff

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung & Pflege**

Reinigung mit ADLER Clean Möbelreiniger 96490;  
Pflege von Flächen mit Glanzgrad G30 und höher mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

1 kg, 4 kg, 20 kg  
3 kg (Basistöne)

**Farbtöne/Glanzgrade**

G50 Weiß	2205040905
G50 RAL 9010	2205009010
G50 RAL 9016	2205009016
G50 Schwarz	2205040922

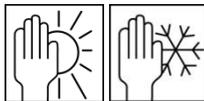
Zum Mischen von Sonderfarbtönen stehen neben Weiß weitere 11 Basisfarbtöne (2205040911 ff) zur Verfügung. Sonderfarbtöne auf Anfrage

Glanzgrade:

G10 stumpfmatt	2201
G30 matt	2203
G50 halbmatt	2205

**Zusatzprodukte**

ADLER PUR-Härter 82019  
 ADLER PUR-Härter S 82040  
 ADLER DD-Verdünnung 80019  
 ADLER PUR-Verdünnung 80029  
 ADLER DD-Isoliergrund 25103  
 ADLER Pigmotop 25363 bis 25367  
 ADLER Legnopur 26211 ff  
 ADLER Pigmofix M 90698  
 ADLER Waschverdünnung 80077  
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490  
 ADLER Clean-Möbelpflege 96491

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität	ca. 60 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungsviskosität mit 82019	ca. 50 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungsviskosität mit 82040	ca. 45 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

**Sicherheitstechnische  
Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.