

# **Aduro MDF-4in1**

2201 sgg.

Vernice di alta qualità, pigmentata multistrato al solvente per mobili in MDF per l'industria e il professionista

	DESCRIZIONE DEL PRODOTTO
Indicazioni generali	Vernice pigmentata acrilica bicomponente, di rapida essiccazione per superfici di mobili. Buon potere riempitivo, ottima carteggiabilità, eccellente resistenza chimica e meccanica, ottima resistenza alla rigatura con anello e buona stabilità in verticale; direttamente applicabile su pannelli in MDF (osservare le informazioni "Pannelli in MDF" indicate di seguito).
Caratteristiche particolari e norme	<ul> <li>ÖNORM A 1605-12 (superficie di mobile)         Resistenza agli agenti chimici: 1-B1         Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)         Comportamento al graffio: 4-D (≥ 1,0 N)         Esposizione alla fiamma: 5-B (superficie di mobile difficilmente infiammabile)</li> </ul>
	<ul> <li>ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile (prima B 1 secondo B 3800-1), Q1, Tr 1</li> </ul>
	• ÖNORM S 1555 e/o DIN 53160 Resistenza al sudore e alla saliva
	<ul> <li>ÖNORM EN 71-3 – sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (privo di metalli pesanti)</li> </ul>
EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR-	<ul> <li>Regolamento francese DEVL1104875A relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+</li> </ul>

05-16 (sostituisce 02-16) ZKL 2201

ADLER Italia S.r.I., I-38068 Rovereto (TN)

Fon: 0039/0464/425308, Fax: 0039/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

## Campo d'impiego



- Per la verniciatura di pregiati cicli pigmentati per mobili e arredamenti interni compresi le superfici da cucina e bagno: Campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- Per il rivestimento efficiente di pannelli in MDF secondo il cosiddetto procedimento di lavorazione "vernice su vernice": con 2 – 3 mani di Aduro MDF-4in1 si ottengono sui pannelli in MDF superfici ad alto effetto riempitivo caratterizzate da un'ottima resistenza alla prova con l'anello; Aduro MDF-4in1 soddisfa le caratteristiche di isolamento, riempimento, pittura colorata e vernice a spruzzo.
- Per le superfici esposti ad una sollecitazione forte (tavoli, sedie, ecc.) raccomandiamo generalmente la sovraverniciatura con ADLER Pigmotop 25363 sgg. in quanto si ottengono delle superfici con un'eccellente resistenza meccanica e assolutamente resistente alla prova con l'anello.

## **LAVORAZIONE**

#### Indicazioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Qualora si desideri un altro grado di brillantezza (da G10 a G70), dopo un periodo di essiccazione (temperatura ambiente) minimo di 3 ore e massimo di 8 ore è possibile applicare senza carteggiatura intermedia una vernice a spruzzo adatta (ad es. ADLER Pigmotop da 25363 a 25367 o ADLER Legnopur 26211 sgg.) nel grado di brillantezza desiderato. In alternativa, si può utilizzare il concentrato opaco ADLER Pigmofix M 90698
- Prego consultare le nostre "Direttive per la lavorazione di vernici poliuretaniche per mobili".
- Prego consultare le nostre "Direttive per la verniciatura extralucida di rivestimenti coprenti colorati".
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

#### Rapporto di miscela



10 parti in peso o in volume di Aduro MDF-4in1 2201 sgg. 1 parte in peso o in volume del catalizzatore ADLER PUR-Härter 82019

Aduro MDF-4in1 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Se si desidera **un'essiccazione più rapida**, utilizzare alternativamente ad ADLER PUR-Härter 82019 il catalizzatore / rapporto di miscelazione seguente:

5 parti in peso o in volume di Aduro MDF-4in1 2201 sgg.. 1 parte in peso o in volume del catalizzatore ADLER PUR-Härter S 82040

#### Pot-Life





## Con ADLER PUR-Härter 82019:

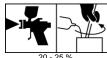
8 ore. Non è possibile prolungare la durata della miscela mescolandola con vernice appena catalizzata!

# Con ADLER PUR-Härter S 82040:

5 ore. Non è possibile prolungare la durata della miscela mescolandola con vernice appena catalizzata!

# Metodo di applicazione





Metodo d' applicazione	Airless	Airless pressurizzata (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluente	ADLER DD-Verdünnung 80019 o ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	ca. 15 - 20	ca. 15 - 20	ca. 20 - 25
Viscosità (s) (coppa da-4-mm, 20 °C)	ca. 25	ca. 25	ca. 20
Quantitativo d'applicazione (g/m²)		00 quantitativo con fino ad un massim	•

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

# Tempo di essiccazione (a 23 °C e un 50 % UR)



Carteggiabile e sovraverniciabile	dopo ca. 5 ore
Manovrabile e accattastabile	dopo una notte

Per migliorare la stabilità della verniciatura successiva, consigliamo l'essiccazione durante una notte a temperatura ambiente.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

# Pulizia degli utensili



Con ADLER DD-Verdünnung 80019 oppure ADLER Waschverdünnung 80077

	SUPPORTO
Tipo di supporto	<ul><li>Pannelli di supporto rivestiti di pellicola</li><li>Pannelli in MDF</li></ul>
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

## Preparazione del supporto

- Pannelli di supporto rivestiti di pellicola: carteggiatura grana 240
- Pannelli in MDF: carteggiatura di pulizia/levigatura grana 180 220

Su pannelli in MDF di buona qualità e un alto peso specifico apparente (es. per pannelli da 19 mm, più di 700 kg/m³) è possibile utilizzare direttamente Aduro MDF-4in1 senza isolamento preliminare. I pannelli di qualità inferiore devono essere isolati prima di applicare il primo strato di rivestimento di fondo (ad es. con ADLER DD-Isoliergrund 25103 o ADLER Legnopur 26211 segg.). Per applicazioni in ambito sanitario, si consiglia l'uso di pannelli in MDF resistenti all'umidità di tipo V100 con preisolamento. Si sconsiglia l'utilizzo su superfici orizzontali frequentemente esposte all'acqua, come ad esempio mobili per lavabo.

#### CICLO DI VERNICIATURA

#### Fondo

1 - 3 x Aduro MDF-4in1 2201 sgg., a seconda del supporto e del riempimento desiderato

## Carteggiatura intermedia



Grana 280 - 320

Evitare di sfondare fino al legno!

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della mano di finitura per garantire un buon aggrappaggio intermedio.

#### **Finitura**

1 x Aduro MDF-4in1 2201 sgg.

#### **PULIZIA E MANUTENZIONE**

#### Pulizia e manutenzione

Pulizia con ADLER Clean-Möbelreiniger 96490; manutenzione delle superfici con grado di brillantezza G30 e superiore con ADLER Clean-Möbelpflege 96491.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

# INDICAZIONI PER GLI ORDINI

#### Confezioni

1 kg, 4 kg, 20 kg 3 kg (tonalità base)

#### Tonalità/gradi di brillantezza

G50 Weiß 2205040905 G50 RAL 9010 2205009010 G50 RAL 9016 2205009016 G50 Schwarz 2205040922

Per realizzare tonalità speciali sono disponibili, oltre al bianco, altre 11 tonalità di base (2205040911 sgg.). Tonalità speciali su richiesta.

#### Glanzgrade:

G10 stumpfmatt 2201 G30 matt 2203 G50 halbmatt 2205

#### Prodotti complementari

ADLER PUR-Härter 82019

ADLER PUR-Härter S 82040

ADLER DD-Verdünnung 80019

ADLER PUR-Verdünnung 80029

ADLER DD-Isoliergrund 25103

ADLER Pigmotop da 25363 a 25367

ADLER Legnopur 26211 sgg. ADLER Pigmofix M 90698

ADLER Waschverdünnung 80077

ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

ADLER Clean-Möbelpflege 96491

# **ULTERIORI INDICAZIONI**

## Durata/magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).



Viscosità di fornitura: 60 ± 5 s secondo DIN 53211 (coppa 4-mm-

, 20 °C)

Viscosità della miscela

con 82019 DIN

Circa 50  $\pm$  5 s ai sensi della normativa

DIN 53211 (tazza 4-mm, 20 °C)

Viscosità della miscela

con 82040

Circa 45  $\pm$  5 s ai sensi della normativa

DIN 53211 (tazza 4-mm, 20 °C)

# Indicazioni tecniche di sicurezza



Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.** 

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Esso è garantito portando correttamente una maschera (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).