

Aduro MDF-4in1

2201++

Wysokojakościowy, rozpuszczalnikowy, pigmentowy lakier wielowarstwowy do mebli z płyt MDF dla rzemiosła i przemysłu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

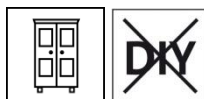
Szybkoschnący, 2-składnikowy, pigmentowy lakier poliuretanowy do powierzchni mebli. Dobra siła wypełnienia, bardzo dobra szlifowalność, doskonała odporność chemiczna i mechaniczna, wysoka odporność na test pierścienia oraz dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych, zastosowanie bezpośrednio na płytach MDF (proszę przestrzegać zaleceń podanych poniżej w informacji „płyty MDF”).

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Norma **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli)
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 obr.)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0N$ obr.)
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- Norma **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem:
trudnopalny (poprzednio B 1 według B 3800 -1) Q1, Tr 1
- Norma **ÖNORM S 1555** wzgl. **DIN 53160** Odporność na działanie potu i śliny
- Norma **ÖNORM EN 71-3**, Bezpieczeństwo zabawek:
przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Do otrzymywania wysokojakościowych kompozycji pigmentowych na meblach i elementach wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i w pomieszczeniach sanitarnych : Obszary zastosowania II - IV według normy ÖNORM A 1610-12 . Do racjonalnego lakierowania płyt MDF metodą „lakier-na-lakier”: Przy naniesieniu lakieru Aduro MDF-4in1 2 - 3 razy, uzyskuje się na płytach MDF wypełnione powierzchnie o dobrej odporności na test pierścienia; Aduro MDF-4in1 spełnia funkcje lakieru izolującego, wypełniającego, barwnego i nawierzchniowego.
- Mocno obciążone powierzchnie (krzesła, stoły itd.) polecamy polakierować dodatkowo lakierem ADLER Pigmotop 25363++, ponieważ dzięki temu uzyskamy powierzchnie bardzo odporne na czynniki mechaniczne oraz test pierścienia.

05-16 (zastępuje 02-16) ZKL 2201

ADLER - Polska Sp. z o.o., ul. Tyniecka 229, PL-30-376 Kraków
Telefon: +48/12 252 40 01, Fax: +48/12 252 40 10, E-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

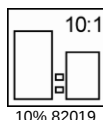
PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania

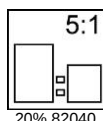


- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Jeśli pożądanym jest inny stopień połyskowości (G10 do G70), to po schnięciu 3 godz. i max. 8 godz. można polakierować powierzchnię bez szlifowania międzyoperacyjnego odpowiednim lakierem nawierzchniowym (np. ADLER Pigmotop 25363 do 25367 lub ADLER Legnopur 26211++) w wybranym stopniu połysku. Alternatywnie można zastosować pastę matującą ADLER Pigmofix M 90698
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „Wytycznych do pracy z lakierami poliuretanowymi”.
- **Proszę przestrzegać naszych „Wytycznych**
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proporcje mieszania



10% 82019



20% 82040

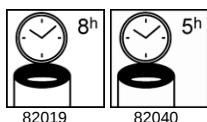
10 cz. wag. lub obj. Aduro MDF-4in1 2201++
1 cz. wag. lub obj. ADLER PUR-Härter 82019

Aduro MDF-4in1 można stosować wyłącznie z utwardzaczem ADLER PUR-Härter 82019 i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki.

Jeżeli potrzebne jest **szybsze schnięcie**, to alternatywnie do utwardzacza ADLER Pur-Härter 82019 można zastosować następujący utwardzacz / proporcje mieszania:

5 cz. wag. lub obj. Aduro MDF-4in1 2201++
1 cz. wag. lub obj. ADLER PUR-Härter 82040

Czas przydatności mieszaniny do użycia:



82019

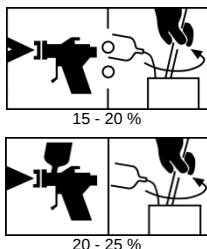
82040

Z utwardzaczem ADLER PUR-Härter 82019:

8 h Nie jest możliwe przedłużenie czasu żywotności mieszaniny poprzez zmieszanie ze świeżo utwardzonym materiałem.

Z utwardzaczem ADLER PUR-Härter 82040:

5 h. Nie jest możliwe przedłużenie czasu żywotności mieszaniny poprzez zmieszanie ze świeżo utwardzonym materiałem!

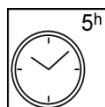
Technika nanoszenia

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Dodatek rozcieńczalnika w %	ok. 15 - 20	ok. 15 - 20	ok. 20 - 25
Lepkość (s) Kubek 4 mm, 20°C	ok. 25	ok. 25	ok. 20
Ilości nanoszone (g/m²)	ok. 150-200 na pojedyncze naniesienie, całkowita ilość nanoszona maks. 750		

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C oraz przy wilgotności względnej 50%)



Nadający się do szlifowania i nanoszenia następnej warstwy	po ok. 5 godz.
Nadający się do wykonywania innych prac i składowania warstwami	po schnięciu przez noc

W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

ADLER DD-Verdünnung 80019 lub
ADLER Waschverdünnung 80077.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

- Płyty nośne pokryte folią podkładową
- Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

- Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlif folii papierem P240
- Płyty MDF: stopniowe szlifowanie papierem P180 - P220

Na płyty MDF dobrej jakości i o wysokiej gęstości (np. dla płyt 19 mm większej od 700 kg/ m³) lakier Aduro MDF-4in1 można stosować bezpośrednio bez wstępnego ich izolowania. Płyty o niższej jakości muszą być przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładowej wstępnie zaizolowane (np. za pomocą lakieru ADLER DD-Isoliergrund 25103 lub ADLER Legnopur 26211++).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy szczególnie stosowanie odpornych na działanie wilgoci płyt MDF typu V100 ze wstępną izolacją. Odradzamy stosowanie na powierzchnie poziome, które często są zalewane wodą, np. obudowy umywalk.

KOMPOZYCJA POWŁOKI**Podkład**

1 - 3 x Aduro MDF-4in1 2201++, w zależności od podłoża i pożądanego wypełnienia

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem P280-P320

Szlifowanie międzyoperacyjne musi być przeprowadzone bezpośrednio przed lakierowaniem nawierzchniowym, aby zapewnić dobrą przyczepność.

Unikać przeszlifowania na wylot!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Aduro MDF-4in1 2201++

RENOWACJA & PIELĘGNACJA**Renowacja & pielęgnacja**

Czyszczenie środkiem ADLER Clean Möbelreiniger 96490.

Pielęgnacja powierzchni o stopniu połyskowości G30 i wyższej środkiem do pielęgnacji mebli ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

1 kg, 4 kg, 20 kg
3 kg (kolory bazowe)

Odcienie barwy / połyskowość

G50 Weiß	2205040905
G50 RAL 9010	2205009010
G50 RAL 9016	2205009016
G50 Schwarz	2205040922

Przy mieszaniu kolorów specjalnych, oprócz bieli, dostępnych jest 11 kolorów bazowych (2205040911). Kolory specjalne na zapyranie

Stopnie połysku:

G10 tępy mat	2201
G30 mat	2203
G50 półmat	2205

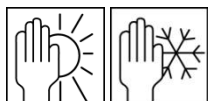
Produkty dodatkowe

ADLER PUR-Härter 82019
ADLER PUR-Härter S 82040
ADLER DD-Verdünnung 80019

ADLER PUR-Verdünnung 80029
 ADLER DD-Isoliergrund 25103
 ADLER Pigmotop 25363 bis 25367
 ADLER Legnopur 26211 ff
 ADLER Pigmofix M 90698
 ADLER Waschverdünnung 80077
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
 ADLER Clean-Möbelpflege 96491

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym ok. 60 ± 5 s wg. DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Lepkość mieszaniny z utwardzaczem 82019. ok. 50 ± 5 s wg. DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Lepkość mieszaniny z utwardzaczem 82040. ok. 45 ± 5 s wg. DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 - EN 141/EN 143).