

## Aduro Vetrobases

## 2500 000200

Vernis pigmenté à base de solvant pour le vernissage du verre pour l'industrie et le professionnel

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

Couche d'accrochage polyuréthane (fond) incolore aux solvants et à deux composants pour le vernissage de surfaces en verre; approprié pour les pièces humides.

#### Qualités particulières Normes de contrôle



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de vernissage pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation



- Pour la production de structures en verre pour les pièces humides (p. ex. pour le vernissage de la face arrière de cloisons de douche et éléments similaires)
- Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

### APPLICATION

#### Indications d'application



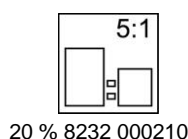
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Veuillez tenir compte de nos « **Directives de travail pour les vernis PUR** » et de nos « **Directives de travail pour le vernissage du verre avec des vernis PUR pour les pièces humides** ».
- Etant donné que l'on trouve sur le marché des verres de qualités très diverses et aux propriétés de surface très différentes, il faut, avant de commencer le vernissage proprement dit, réaliser un vernissage d'essai sur le verre d'origine avec les vernis correspondants et en contrôler l'adhérence après environ trois jours de séchage à température ambiante.
- La résistance à l'eau de la structure complète requise pour les pièces humides est obtenue après un séchage de minimum 7 jours à température ambiante.
- Tout le cycle d'application doit être réalisé en une journée de travail.

12-16 (remplace 02-16) ZKL 2500

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz, Autriche

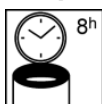
Téléphone : 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, E-mail : [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles doivent être adaptées individuellement en fonction des domaines d'utilisation et des conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications concernant des conditionnements, teintes et degrés de brillance

**Rapport de mélange**

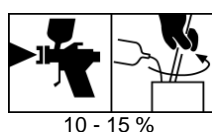
100 parties en poids d'Aduro Vetrobases 2500 000200  
20 parties en poids d'ADLER Vetro PUR-Härter 8232 000210

Aduro Vetrobases 2500 000200 ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

**Durée de vie en pot**

1 jour de travail

Passé la vie en pot, le produit n'est plus utilisable.

**Technique d'application**

Technique d'application	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	3 - 4
Dilution	80019
Ajout de diluant en %	10 - 15
Viscosité (s) Godet de 4 mm, 20 °C)	env. 18
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	env. 80 - 100

<sup>1)</sup> Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Par conséquent des valeurs exactes de consommation/rendement sont seulement possibles en faisant une application d'épreuve auparavant.

**Temps de séchage**

(à 23 °C et 50 % humidité d'air relative.)



Recouvrable	après 3 à 5 h
-------------	---------------

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

**Nettoyage des appareils**

Avec ADLER DD-Verdünnung 80019 (diluant) ou  
ADLER Waschverdünnung (diluant de nettoyage) 80077

**SUPPORT****Type de support**

Verres plats : revêtement de la face polie au feu (côté atmosphère) ;  
Verre de sécurité ESG ; verre dépoli.  
Nous recommandons le verre Optiwhite (verre blanc) comme support de couleur neutre.

**Qualité de support**

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives comme la graisse, la cire, le silicone, de même qu'approprié au revêtement.

**Préparation du support**

- Nettoyer au préalable les verres très sales avec de l'acétone ou l'ADLER Waschverdünnung 80077.
- Nettoyage de la face à recouvrir avec l'ADLER Clean-Glasreiniger 7214 000210. Cette étape doit impérativement être exécutée pour obtenir une adhérence suffisante du revêtement suivant.

**CYCLE DE REVÊTEMENT****Couche de fond**

Aduro Vetrobases 2500 000200  
Séchage intermédiaire: ca. 3 – 5 h

**Couches suivantes**

Aduro Vetrosatin 2531 000130  
Veuillez respecter les Fiches techniques de chaque produit.

**NETTOYAGE & ENTRETIEN****Nettoyage & entretien**

Nettoyage avec un chiffon humidifié dans une solution d'eau et de détergent ménager doux ou de détergent neutre, ne pas utiliser de détergents abrasifs.

**INDICATIONS DE COMMANDE****Conditionnement**

1 kg

**Teintes/Degrés de brillance**

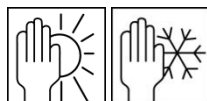
farblos (incolore)      2500 000200

**Produits complémentaires**

Aduro Vetrosatin	2531 000130
ADLER Vetro PUR-Härter	8232 000210
ADLER DD-Verdünnung	80019
ADLER Clean-Glasreiniger	7214 000210
ADLER Waschverdünnung	80077

**AUTRES INDICATIONS**

**Délai de conservation/Stockage** Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

**Données techniques**

Viscosité de mélange      env. 24 +/- 2 s selon DIN 53211  
(godet 4 mm, 20 °C)

**Données techniques de sécurité**

Veuillez respecter la Fiche des données de sécurité correspondante, la version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Le produit est approprié exclusivement pour l'utilisation industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application au pistolet doit en principe être évitée ; ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).