

**Aduro Vetrolcolor****2495**

Vernis pigmenté à base de solvant pour le vernissage du verre pour l'industrie et le professionnel

**DESCRIPTION DE PRODUIT****Généralités**

Vernis pigmenté polyuréthane à base de solvant à 2 composants pour le revêtement de surfaces en verre, convient aux pièces humides.

**Qualités particulières Normes de contrôle**

- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de vernissage pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

**Domaines d'utilisation**

- Pour la production de structures en verre pour les pièces humides (p. ex. pour le vernissage de la face arrière de cloisons de douche et éléments similaires)

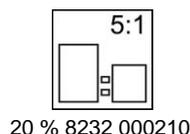
**MODE D'EMPLOI****Conseils d'application**

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Veuillez tenir compte de nos « **Directives de travail pour les vernis PUR** » et de nos « **Directives de travail pour le vernissage du verre avec des vernis PUR pour les pièces humides** ».
- Veuillez également respecter les fiches techniques des vernis mentionnés.
- En cas d'application au rouleau, pour pouvoir garder le vernis ouvert plus longtemps, on peut ajouter au mélange vernis/durcisseur 10 à 20 % d'Aduro Vetrolfix V 8133 000210.
- Etant donné que l'on trouve sur le marché des verres de qualités très diverses et aux propriétés de surface très différentes, il faut, avant de commencer le vernissage proprement dit, réaliser un vernissage d'essai sur le verre d'origine avec les vernis correspondants et en contrôler l'adhérence après environ trois jours de séchage à température ambiante.
- La résistance à l'eau de la structure complète requise pour les pièces humides est obtenue après un séchage de minimum 7 jours à température ambiante.

12-16 (remplace 02-16) ZKL 2495

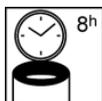
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Téléphone : 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/utilisateur, toutefois elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

**Rapport de mélange**

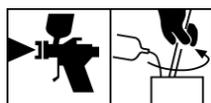
Aduro Vetrolcolor 2495 peut exclusivement être utilisé avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

100 parties en poids d'Aduro Vetrolcolor 2495  
20 parties en poids d'ADLER Vetro PUR-Härter 8232 000210

**Vie en pot**

1 jour de travail

La vie en pot ne peut pas être prolongée.

**Technique d'application**

Procédé d'application	Pistolet à godet	Rouleau (poils courts)
Buse (ø mm)	1,8 - 2,0	-
Pression de pulvérisation (bar)	3 - 4	-
Dilution / retardateur	ADLER DD-Verdünnung 80019	Aduro Vetrofix V 8133 000210
Ajout de diluant en %	20	10 - 20
Viscosité (s) Godet de 4 mm, 20 °C)	env. 20	env. 45
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	150 - 200	120 - 150

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

**Temps de séchage**

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec au toucher	après env. 5 h
Manipulable et empilable	après séchage d'une nuit

Les chiffres cités servent de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

**Nettoyage des outils**

Avec ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019 ou  
ADLER Waschverdünnung (diluant de nettoyage) 80077.

**SUPPORT****Type de support**

Verres plats : revêtement de la face polie au feu (côté atmosphère) ;  
Verre de sécurité ESG ; verre dépoli.  
Nous recommandons le verre Optiwhite (verre blanc) comme support de couleur neutre.

**Qualité de support**

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives comme la graisse, la cire, le silicone, de même qu'approprié au revêtement.

**Préparation du support**

- Nettoyer au préalable les verres très sales avec de l'acétone ou l'ADLER Waschverdünnung 80077.
- Nettoyage de la face à recouvrir avec l'ADLER Clean-Glasreiniger 7214 000210. Cette étape doit impérativement être exécutée pour obtenir une adhérence suffisante du revêtement suivant.

**STRUCTURE DU REVÊTEMENT**

**Revêtement** Aduro Vetrolack 2495 dans la teinte souhaitée

**NETTOYAGE & ENTRETIEN**

**Nettoyage et entretien** Nettoyage avec un chiffon humidifié dans une solution d'eau et de détergent ménager doux ou de détergent neutre, ne pas utiliser de détergents abrasifs.

**INDICATIONS DE COMMANDE**

**Conditionnement** 1 kg, 4 kg

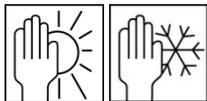
**Teintes/Degrés de brillance**

Weiß	2495 000010
RAL 9010	2495 009010
Schwarz (Noir)	2495 500001

Teintes non standard sur demande.

**Produits complémentaires**

ADLER Vetro PUR-Härter	8232 000210
ADLER DD-Verdünnung	80019
ADLER Aduro Vetrofix V	8133 000210
ADLER Clean-Glasreiniger	7214 000210
ADLER Waschverdünnung	80077

**AUTRES INDICATIONS****Délai de conversation/**

Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des températures élevées (supérieures à 30 °C).

**Données techniques**

Viscosité de mélange	env. 40 +/- 2 s selon DIN 53211 Godet de 4 mm, 20 °C)
----------------------	--

**Données techniques de sécurité**

Veuillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application au pistolet doit en principe être évitée ; ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).