







Aqua-Isospeed Thix

3119

Wasserbasierter, deckend pigmentierter Spritzfüller für den **Möbel- und Innenausbau**, für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG	
Produktnummer(n)	31017
Allgemeines	Wasserbasierter, deckender Spritzfüller mit ausgezeichneter Standfestigkeit, rascher Trocknung, hoher Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit (Hand- / Maschinenschliff). Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar. Bei 2K-Anwendung sehr gute Isoliereigenschaften gegen wasserlösliche färbende Holzinhaltstoffe.
Besondere Eigenschaften Prüfnormen	<ul style="list-style-type: none"> • ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen) Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche) • ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund und Decklack: schwerbrennbar, Q1, Tr 1 • Französische Verordnung DEVL1104875A über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
	
Anwendungsgebiete	<ul style="list-style-type: none"> • Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau • Sehr gutes Stehvermögen für das Lackieren von stehenden Flächen und für profilierte Werkstücksformen und Leisten • Bei 2K-Verarbeitung gute Isolierwirkung gegen wasserlösliche, färbende Holzinhaltstoffe, wenn deckende Aufbauten mit wasserbasierenden Pigmentlacken ausgeführt werden, auch in den Farbbereichen Weiß und Pastelltöne. • 2-K Verarbeitung: Direkt auf MDF guter Qualität einsetzbar • Bei mehrschichtverleimten Trägerplatten wird grundsätzlich die 2K-Verarbeitung empfohlen. • Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten
  	
VERARBEITUNG	
Verarbeitungshinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. • Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich. • Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen stark schwanken.
 	

08-23 (ersetzt 07-19) ZKL 3119

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um die Isolierwirkung beurteilen zu können.

- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung!
- Für eine füllige Fläche ist ein zwei- bis dreimaliger Füllerauftrag mit Zwischenschliff erforderlich.
- Wird für die erste Füllerschicht zur Isolierung Aqua-Isospeed Thix 31017 2-komponentig eingesetzt, kann der weitere Fülleraufbau 1- oder 2-komponentig ausgeführt werden. Wird die erste Füllerschicht 1-komponentig aufgebracht, soll auch der weitere Fülleraufbau in 1K-Qualität weitergeführt werden.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS-Kantenaktivator 8315000210 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 - Arbeitsrichtlinien für Wasserlacke**“.

Mischungsverhältnis



8450 5%



8450

Aqua-Isospeed Thix 31017 kann wahlweise mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Filmstörungen.

100 Gew.-Teile Aqua-Isospeed Thix 31017
5 Gew.-Teile Aqua-Hardener 8450

oder

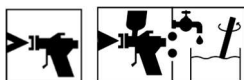
15 Vol.-Teile Aqua-Isospeed Thix 31017
1 Vol.-Teil Aqua-Hardener 8450

Aqua-Hardener 8450 sorgfältig in die Füllerkomponente einrühren, am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

Topfzeit



3 Stunden bei ca. 20 °C. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik5% H₂O

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33 mit Vorzerstäuberdüse	0,28 - 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	5
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	-	-	80
Auftragsmenge (g/m ²)	150 - 250 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 750		

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z.B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Aqua-Isospeed Thix 31017, abgehärtet mit 5 % ADLER Aqua-Hardener 8450, ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen, ebenso wie bei der 1K-Verarbeitung von Aqua-Isospeed Thix 31017, vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit Bluefin Unistar 2965).

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) und Aqua-Isospeed Thix 31017 in 2K-Verarbeitung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z.B. Waschtische, wird abgeraten.

Untergrundvorbereitung

- **Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 – 180
- **Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 100 – 150
- **mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Folienschliff Körnung 220
- **MDF-Platten:** Reinigungs-/ Glattschliff Körnung 180 – 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

1 x Aqua-Isospeed Thix 31017
3 Stunden Zwischentrocknung

Zwischenschliff

Leichter Glättschliff mit Körnung 280.

Durchschleifen vermeiden!

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Zwischenbeschichtung

1 - 2 x Aqua-Isospeed Thix 31017

Nach dem letzten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mind. 12 Stunden (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sowie bei 2K-Verarbeitung eine optimale Isolierwirkung sicherzustellen.

Zwischenschliff

Zwischenschliff: Körnung 320 - 360

Durchschleifen vermeiden!

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Decklackierung

1 x Bluefin Pigmocryl NG im gewünschten Farbton 3201 ff

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

Aqua-Isospeed Thix 31017	5,6 kg	22 kg
Aqua-Hardener 8450	1 x 280 g	1 x 1,1 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Weiß 31017

Zusatzprodukte

Aqua-Hardener 8450
Bluefin Pigmocryl NG 3201 ff
Bluefin Unistar 2965
ABS-Kantenaktivator 8315

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern

Technische Daten

Lieferviskosität ca. 8.000 - 9000 cP (Brookfield Spindel 4 / 20 UpM / 2 min / 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.