

## ADLER Aqua-Lackbeize

14301 ff

Wasserbasierte **Lackbeize** für nicht porenbetonte Beizeffekte für die Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte Lackbeize mit einer hohen Lichtechtheit durch Spezialfarbstoffe und mikronisierter Pigmente für egalisierende Beizeffekte.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



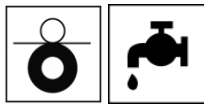
- Zur Verarbeitung auf industriellen Walzlackiermaschinen
- Nicht porenbetontes, egalisierendes Beizbild auf feinporigen Laubhölzern im Möbelbau
- Zwischen den Lackschichten von Beschichtungsaufbauten zur Egalisierung

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Beize aus der Walzlackiermaschine oder mit Holzstaub verunreinigte Beize nicht mehr in das Gebinde mit Originalbeize zurückleeren.
- Beachten Sie bitte unsere „**Arbeitsrichtlinien für das Beizen von Holz**“.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufernder Dosierwalze
Verdünnung	Wasser
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	40 ± 10
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 5 - 15

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen****Abdunsten des Wassers:**

ca. 60 s Düsentrockner (35 - 40 °C)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder ADLER Aqua-Cleaner 80080 reinigen.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Fein- und grobporige Laubhölzer oder geschliffene, mit ADLER UV-Walzlacken grundierete Flächen

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff  
Holzschliff Kö 150-180

Schliff der mit ADLER UV-Walzlacken grundierete Flächen:  
Kö 320 - 360

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Beizauftrag**

1 x mittels Walzlackiermaschine

**Folgebeschichtung**

ADLER Aqua-Lackbeize ist mit ADLER UV-AC-Lacken überlackierbar.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

25 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

Farblos 14301

**Farbtöne auf Anfrage.**

Alle Farbtöne sind untereinander mischbar und bei Bedarf mit ADLER Aqua-Lackbeize Farblos 14301 aufhellbar.

---

Bei starkem Verdünnen kann es durch die Eigenfarbe des Holzes und die natürliche Holzvergilbung im Lauf der Zeit zu einer merkbaren Farbtonveränderung kommen.

Durch Berührung mit Metall verändert sich der Farbton.

**Vor Beginn der Beizarbeiten soll stets auf dem Originalholz eine Probebeizung durchgeführt und mit dem vorgesehenen Lack überlackiert werden, um den Endfarbton beurteilen zu können. Für eine Kommission nur Beize der gleichen Charge verwenden.**

---

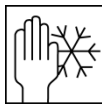
**Zusatzprodukte**

ADLER Aqua-Cleaner 80080

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---