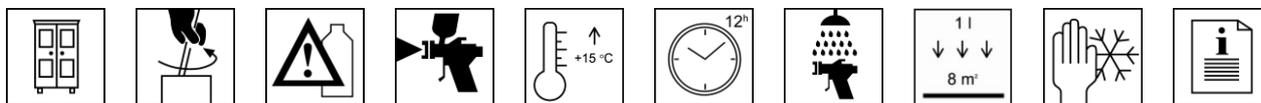


## ADLER Aqua-Positiv IQ

13201 ff



### Beschreibung

Wasserverdünnbare Nadelholzbeize auf Basis natürlicher Erdfarben in Kombination mit modernen synthetischen Beizfarbstoffen und mikronisierten Pigmenten.

Durch spezielle Zusätze werden die Farbstoffe sehr gut auf der Holzoberfläche fixiert, sodass sich diese Beize besonders für das Überlackieren mit wasserverdünnbaren Holzlacken eignet. Ein Lackieren mit lösemittelhaltigen Lacken ist ebenfalls möglich.

Aqua-Positiv IQ-Beizen sind fertig eingestellte Beizen speziell für den Industriebetrieb. Sie sind bei Bedarf mit ADLER Aqua-Positiv IQ Farblos 13201 verdünnbar. Bei starkem Verdünnen kann es durch die Eigenfarbe des Holzes und die natürliche Holzvergilbung zu einer merkbaren Farbtonveränderung kommen.

### Anwendungsgebiete

Speziell für geschliffene, gebürstete, gehackte, geschruppte und gehobelte Nadelhölzer, wenn in einem Arbeitsgang ein markantes positives Beizbild erzielt und mit Wasserlacken überlackiert werden soll.

### Verarbeitung

Gebürstete, gehackte, geschruppte oder gehobelte Flächen werden ohne weitere Vorbehandlung gebeizt. Glatte Flächen mit Körnung 120 schleifen. Wässern des geschliffenen Holzes und - nach Trocknung - Glättschliff mit Körnung 150 - 180 ist vorteilhaft.

ADLER Aqua-Positiv IQ 13201 ff vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Die Beize gleichmäßig und so satt im Spritzverfahren (Druckluftspritzen: Düsengröße 1,5 mm, Spritzdruck 2,0-2,5 bar) auftragen, dass ein gewisser Beizüberschuss auf der Fläche liegen bleibt ("nasse Fläche": ca. 60 g/m<sup>2</sup>). Bei den dunklen Holzfarbtönen und den Colortönen ist ein etwas höherer Auftrag von ca. 70 - 75 g/m<sup>2</sup> vorteilhaft. Beizauftrag mit Airmix- oder Airless-Niederdruckgerät ist ebenfalls möglich; Applikation mit Pinsel oder Schwamm wird nicht empfohlen.

**Trockenzeit** (Raumtemperatur 20 °C): ca. 12 Stunden, am besten über Nacht. Mit wasserverdünnbaren Holzlacken kann bereits nach 5 Stunden überlackiert werden. Der Positiveffekt entwickelt sich in der ersten Phase der Trocknung (ca. 30 min), während der keine forcierte Trocknung erfolgen darf.

Vor dem Überlackieren ist es vorteilhaft, die Flächen mit der Papierseite eines Finishpapiers leicht zu glätten. Danach kann mit wasserverdünnbaren oder lösemittelhaltigen Lacken überlackiert werden. Für Colortöne empfehlen wir nur lichtechte Lacke bzw. Lacke mit Lichtschutzmittel-Zusatz.

Die Holzart **Lärche** enthält wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserverdünnbaren Möbellacken aktiviert werden. Um Filmstörungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir daher bei Lackierungen von **Lärche** und **anderen inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Vorgrundieren mit ADLER PUR-Primer 25291 oder ADLER Iso-Grundlack 16035 (Merkblatt des jeweiligen Produktes beachten!).

Nach Trocknung und Zwischenschliff kann mit wasserverdünnbaren Holzlacken abgelackiert werden.

**Vor Beginn der Beizarbeiten soll stets auf dem Originalholz eine Probebeizung durchgeführt und mit dem vorgesehenen Lack überlackiert werden, um den Endfarbton beurteilen zu können. Für eine Kommission nur Beize der gleichen Charge verwenden.**

Durch Berührung mit Metall verändert sich der Farbton. Beize aus der Spritzpistole oder mit Holzstaub verunreinigte Beize nicht mehr in das Gebinde mit Originalbeize zurückleeren.

Beachten Sie bitte unsere „**Arbeitsrichtlinien für das Beizen von Holz**“ sowie das **Sicherheitsdatenblatt**.

## Ergiebigkeit

Ca. 8 m<sup>2</sup>/l pro Auftrag, je nach Form der zu beizenden Teile.

## Gebindegrößen

25 l

## Lagerung

Kühl, aber frostfrei

## Haltbarkeit

1 Jahr in originalverschlossenen Gebinden

## Weitere Hinweise

Aqua-Positiv IQ Farblos                      13201

Farbtöne auf Anfrage