

## ADLER Aqua-Pure-Metal

## 31600

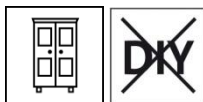
Prawdziwie metalowa powłoka lakierowa do mebli dla przemysłu i rzemiosła

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodny, 3-komponentowy lakier, autentycznie metalowy, który można nanosić przez natrysk. Powierzchnia o wygładzie metalu i właściwościach magnetycznych, wykazuje optycznie i w dotyku silnie żelazowy charakter.

#### Zastosowania



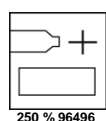
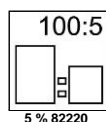
- Do lakierowania normalnie obciążanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, wyposażenia sypialni i pokoiw dziennych: obszary zastosowania III – IV według normy ÖNORM A 1610-12
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania

- Produkt proszę przed użyciem i w czasie przerabiania dobrze mieszać
- Sposób nanoszenia, a szczególnie szlifowanie, mają decydujący wpływ na końcowy efekt.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „Wytycznych do pracy z wodnymi lakierami do mebli”

#### Porporcje mieszania



Krok 1:

100 części wagowych ADLER Aqua-Pure-Metal 31600

5 części wagowych utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Utwardzacz ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 starannie zmieszać z ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 (ok. 3 min).

Krok 2:

250 części wagowych ADLER Aquafix Ferro 8130000300 starannie i bez pozostawiania żadnych grudek zmieszać z mieszaniną lakieru z utwardzaczem. Do mieszania najlepiej użyć mieszadła koszykowego.

ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 może być stosowany wyłącznie z utwardzaczem ADLER Aqua-PUR Härter 82220 i w podanych proporcjach. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

#### Czas przydatności

03-16 (zastępuje 12-15) ZKL 3133

ADLER - Polska Sp. z o.o., ul. Tyniecka 229, PL-30-376 Kraków  
 Telefon: +48/12 252 40 01, Fax: +48/12 252 40 10, E-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

gotowej mieszanki do  
użycia

ok. 2 - 3 godzin



Techniki nanoszenia



Metody nanoszenia	Pistolet kubkowy ciśnieniowy
Dysza (ø mm)	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 3,0
Ilości nanoszone (g/m <sup>2</sup> )	ok. 500

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne wartości zużycia można określić tylko na podstawie wcześniej przeprowadzonej próby.

**Czasy schnięcia**

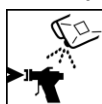
(w 23°C i 50 % wilgotności względnej)



Nadający się do szlifowania i nanoszenia następnej warstwy	Po 5 godz., najlepiej przez noc
--	---------------------------------

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

## PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Płyty wiórowe, płyty MDF lub pokryte folią podkładową płyty nośne, lub z warstwą lakieru wypełniającego (np. Bluefin Isospeed, czarny 3134500001 przerabiany 2-komponentowo lub ADLER PUR-Spritzfüller czarny 25513)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, jak tłuszcze, woski, silikon, żywice itp. oraz wolne od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie papierem nr 240

## WYKONANIE POKRYCIA

Nanoszenie produktu

1 x ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 (wymieszany i utwardzony)

Czas schnięcia  
międzyoperacyjnego

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej

Szlifowanie międzyoperacyjne



Szlifowanie papierem wykończeniowym ze stopniowaną ziarnistością 500 / 1000 / 3000 (szlif końcowy).

Szlifowania nie wolno wykonywać na maszynie szlifierskiej ani za pomocą szlifierki ręcznej z odsysaniem pyłu, ze względu na zagrożenie pożarowe oraz powstanie przebarwień spowodowanych rdzewieniem na wykonywanych później lakierowaniach!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x ADLER Pigmotop G50 25365 lub ADLER PUR-Antiscratch HQ G50 26325

**CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA****Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie za pomocą środka do czyszczenia mebli ADLER Clean Möbelreiniger.  
Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

5 kg, 25 kg

**Produkty dodatkowe**

Bluefin Isospeed Schwarz 3134500001  
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
ADLER Aquafix Ferro 8130000300  
ADLER Pigmotop G50 25365  
ADLER PUR-Antiscratch HQ G50 26325  
ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

**INNE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.  
Przechowywać w miejscu chłodnym, ale chronionym przed mrozem.

**Dane BHP**

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Produkt nadaje się wyłącznie do zastosowania przemysłowego i w rzemiośle.

Należy unikać wdychania aerozoli lakierów. Zapewni to fachowe używanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).