

ADLER Aqualux MSL

29031 ff



Beschreibung

Wasserverdünnbarer Klarlack für Holz auf Basis UV-vernetzbarer Polyurethan- und Polyacrylatdispersionen mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Transparenz, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie sehr gute Füllkraft.

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 1	Bewertungsklasse 1-B1
Verhalten bei Abrieb	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 2	Bewertungsklasse 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 4	Bewertungsklasse 4-D (≥ 1,0 N)
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 5	Bewertungsklasse 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund)	Brennbarkeitsklasse schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse Tr 1 (nichttropfend)

Anwendungsgebiete

Für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Möbeloberflächen inklusive Büro-, Küchen- und Sanitärbereich. Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Verarbeitung

ADLER Aqualux MSL ist vor allem für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.

Lieferviskosität	Ca. 200 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungsviskosität	Airless-/Airmix-Spritzen (0,23 - 0,33 mm-Düse, 100 - 120 bar/1 - 2 bar) ca. 200 s - unverdünnt
	Druckluft-Spritzen (1,8-mm-Düse, 3 - 4 bar) Ca. 150 s – verdünnt mit ca. 5 % Wasser
Auftragsmenge	100 - 120 g/m ² pro Auftrag, Gesamtauftragsmenge: max. 450 g/m ²
Trockenbedingungen	Abdunsten des Wassers 35 - 45 min Bandpalettentrockner (Maximaltemperatur 50 °C) oder 15 - 20 min Flachkanaltrockner (Maximaltemp. 50 °C, Luftgeschw. ca. 2 m/s) UV-Härtung:

12-09 (ersetzt 11-09)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-351, Fax: 0043/5242/6922-399, Mail: info@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

	Vorschub 2 - 3 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm Obige Trockenzeiten sind als Richtwerte anzusehen und müssen auf den jeweiligen Trocknertyp und die zum Einsatz kommenden Werkstücksformen abgestimmt werden.
Mindestarbeitstemperatur	Eine Lack-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
Zwischenschliff	Körnung 320 - 400

ADLER Aqualux MSL zeichnet sich durch eine gute Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.

Die **Holzart Eiche** enthält wasserlösliche Holzinhaltstoffe, die durch das Ablackieren mit Wasserlacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von **Eiche** und **anderen inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Grundieren mit **ADLER Aqualux-Grund 29003**.

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserverdünnbare Holzlacke**“ sowie unser **Sicherheitsdatenblatt**.

Weitere Hinweise

Verdünnung	Wasser
Haltbarkeit	6 Monate - vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen

Glanzgrade

G10	Stumpfmatt	29031
G30	Matt	29033
G40	Matt G40	29034
G50	Halbmatt	29035
G65	Seidenmatt	29036

Gebindegrößen

25 kg, 120 kg