

ADLER Aqualux-Mehrschichtlack

29165

Beschreibung

Wasserverdünnbarer Klarlack für Holz auf Basis UV-vernetzbarer Polyurethan- und Polyacrylatdispersionen mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Transparenz, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie sehr gute Füllkraft.

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 1	Bewertungsklasse	1-B1
Verhalten bei Abrieb		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 2	Bewertungsklasse	2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 4	Bewertungsklasse	4-D ($\geq 1,0$ N)
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 5	Bewertungsklasse	5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund)	Brennbarkeitsklasse	schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse	Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse	Tr 1 (nichttropfend)

Anwendungsgebiete

Für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Möbeloberflächen inklusive Büro-, Küchen- und Sanitärbereich. Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Verarbeitung

ADLER Aqualux-Mehrschichtlack ist vor allem für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.

Lieferviskosität	ca. 200 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungsviskosität	<i>Airless-/Airmix-Spritzen</i> (0,23-0,33 mm-Düse, 100-120 bar/1-2 bar) ca. 200 s - unverdünnt
	<i>Druckluft-Spritzen</i> (1,8-mm-Düse, 3-4 bar) ca. 90 s – verdünnt mit ca. 5 % Wasser
Auftragsmenge	100-120 g/m ² pro Auftrag
Trockenbedingungen	Abdunsten des Wassers: 35-45 min Bandpalettentrockner (Maximaltemperatur 50 °C) oder 15-20 min Flachkanaltrockner (Maximaltemp. 50 °C, Luftgeschw. ca. 2 m/s) UV-Härtung: Vorschub 2-3 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 80-120 W/cm Obige Trockenzeiten sind als Richtwerte anzusehen und müssen auf den jeweiligen Trocknertyp und die zum Einsatz kommenden Werkstücksformen abgestimmt werden.

Mindestarbeitstemperatur	Eine Lack-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
Zwischenschliff	Körnung 320-400

ADLER Aqualux-Mehrschichtlack zeichnet sich durch eine gute Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.

Über die unter wasserverdünnbaren UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen berät Sie unsere Entwicklungsabteilung gerne.

Verschiedene Holzarten wie **Eiche, Lärche** usw. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserverdünnbaren Möbellacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von **Eiche** und **anderen inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Grundieren mit **ADLER Aqualux-Grund 29003**.

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserverdünnbare Holzlacke**“ sowie unser **Sicherheitsdatenblatt**.

Weitere Hinweise

Verdünnung	Wasser
Haltbarkeit	6 Monate - vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen

Glanzgrade

G 50	Halbmatt	29165
------	----------	-------

Gebindegrößen

600 kg