

Aquawood Öl-Finish SQ

5188000200

Olej na báze vody na **drevené okná** pre elektrostatické nanášanie pre **priemysel a remeslo**.
V súlade s **2-vrstvovým systémom** s Aquawood TIG.

POPIS PRODUKTU

Popis

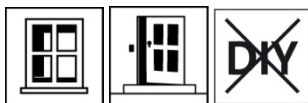
Olej na báze vody na báze vysokohodnotných, prírodných a syntetických surovín. Veľmi dobrá schopnosť vnikania, silný hydrofóbny účinok, žiadne odlupovanie. Zvýrazňuje charakter dreva vďaka matnému, prirodzene pôsobiacemu povrchu.

Zvláštne vlastnosti Skúšky



- Povrchová úprava chráni vďaka biocídnej látke pred zamodraním a napadnutím drevoškodnými hubami.
- Účinná látka:**
0,3 % (0,3 g/100 g) IPBC (3-jodpropinylbutylcarbamát)
- Franzúzska vyhláška DEVL1104875A** o značení výrobkov na stavebnú povrchovú úpravu na emisie prchavých látok: A+

Oblasti použitia



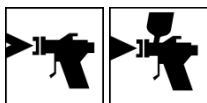
- Rozmerovo stabilné drevené prvky ako napr. okná a vchodové dvere v triede použitia 2 a 3 bez kontaktu so zemou, keď je želaná decentne naolejovaná plocha.
- Obzvlášť vhodný pre ihličnaté dreviny.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Prosím produkt pred použitím premiešať. Avšak pri premiešaní zamedziť vmiešavaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť min. + 15 °C.
- Optimálne podmienky na spracovanie sú medzi 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Tesniace látky musia byť znášavlivé s náterom a smú byť nanesené až po preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami sú náchylné v spojení s lakmi k zlepeniu. Prosím, použiť iba vyskúšané typy.
- Prosím, dodržiavajte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov**“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

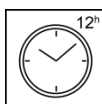
Technika nanášania

Spôsob nánosu	Airless E-Statik	Airless Podporovaný vzduchom (Airmix, Aircoat, atď.) E-Statik
Tryska (ø mm)	0,23	0,23
Tryska (ø inch)	0,009	0,009
Uhol striekania (stupeň)	20 – 40	20 – 40
Striekací tlak (bar)	60 – 80	60 – 80
Vzduch pri rozprašovaní (bar)	-	0,5 – 1,5
Striekacia vzdialenosť (cm)	ca. 25	
Množstvo náteru (g/m²)	100 – 125	
Výdatnosť náteru (g/m²) ¹⁾	150 – 175	
Výdatnosť náteru (g/bm) ¹⁾	50 – 75	
Mokrý film (µm)	100 – 125	
Suchý film (µm)	15 do max. 20	
¹⁾ Výdatnosť vrátane pridania riedidla a strát pri striekaní		

Tvar, povaha a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu / výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe predchádzajúceho skúšobného náteru.

Čas schnutia

pri 23 °C a 50 % rel.vlh.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po ca. 30 min
Nelepivý povrch	po ca. 3 h
Prelakovateľný	po ca. 4 h
Stohovateľný s dišt. podložkami z PE peny pri izbovej teplote	po ca. 4 h
Stohovateľný s dišt. podložkami z PE peny po urýchlennom schnutí: 20 min fáza odparovania 90 min fáza schnutia (35 – 40°C) 20 min ochladzovacia fáza	po ca. 130 min
presušený	po ca. 12 h

Pri daných hodnotách ide o smerové hodnoty. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabrániť prístupu slnečného žiarenia (príliš rýchle schnutie).

Čistenie pracovného náradia

Vodou ihneď po použití.

Na odstránenie zachnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER odstraňovač náterov Rote Krähe 95125.

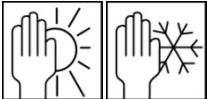
PODKLAD

Druh podkladu	Ihličnaté dreviny podľa smerníc pre výrobu okien
Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, suchý, nosný, zbavený oddeľujúcich látok ako tuk, vosk, silikón, živica, atď a zbavený drevného prachu, a taktiež testovaný na vhodnosť povrchovej úpravy.
Vlhkosť dreva	Rozmerovo stabilné stavebné prvky: 13 % +/- 2 %
ÚPRAVA POVRCHU	
Základovanie	1 x Aquawood TIG HighRes 5432 Medischnutie: cca. 4 h Prosím dodržiavajte technické listy produktu.
Medzibrúsenie	Zrnitosť 280 Odstrániť brúsny prach
	
Vrchné lakovanie	1x Aquawood Öl-Finish SQ 5188000200
OŠETROVANIE A RENOVÁCIA	
Ošetrovanie a renovácia	Životnosť závisí od množstva faktorov: tie sú predovšetkým typ poveternostných podmienok, konštrukčnej ochrany, mechanické zaťaženie a výber spracovaného farebného odtieňa; Pre dlhú životnosť je nutné včasné ošetrovanie, k tomu sa odporúča ročná údržba. V interiéri sa odporúča občasné čistenie teplou vodou a špongiou. Pri čistení môže byť do vody na umývanie pridaný slabý neutrálny prostriedok na čistenie. V exteriéri sa musí podľa intenzity poveternostných podmienok v mieste inštalácie dodatočne ošetrovať 1 – 2 x ročne s Pullex Holzöl 50520. Prosím dodržiavajte dané technické listy produktu. „Prosím, dodržiavajte naše „Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov“ – Údržba a renovácia“.

POKYNY PRE OBJEDNÁVKU

Veľkosť balenia	5 kg, 25 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	bezfarebný - Výsledný farebný odtieň zásadne vzniká z vlastnej farby dreva , z množstva nánosu, farebného odtieňa impregnácie a farebného odtieňa vrchnej lazúry. - Odporúča sa zhotoviť vzorku na originálnom podklade na posúdenie konečného farebného odtieňa so zvoleným postupom nanášania.
Prídavné produkty	Aquawood TIG HighRes 5432 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Odstaňovač náterov Rote Krähe 95125

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie 	Min.6 mesiacov v pôvodnom uzavretom balení. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a pred vysokými teplotami (nad 30 °C). Odporúčame načatý obsah preliať do menšieho balenia, aby sa zabránilo gélovateniu/ tvorbe kože.
Technické údaje	VOC-obsah EU-hraničné hodnoty pre Aquawood Öl-Finish SQ (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Öl-Finish SQ obsahuje max. 100 g/l VOC.
Bezpečnostné údaje 	Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu si môže pozrieť na internete na www.adler.sk Produkt je určený len pre priemyselné a remeselné spracovanie. Všeobecne sa musí zamedziť vdychovaniu aerosólu pri aplikácii striekaním; tomu je možné zabrániť správnym použitím ochrannej masky (filter A2/P2 – EN 141/EN 143).