

## Aquawood Covapro 20

## 5023

Wodna, matowa, kryjąca warstwa nawierzchniowa do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodna, matowa, pigmentowa warstwa nawierzchniowa o doskonałej odporności na działanie warunków atmosferycznych i długotrwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarnością, bardzo szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia i dobrymi właściwościami w dotyku. Dobre utrzymanie się na powierzchniach pionowych przy optymalnej rozlewności. Szczególnie niewielka liczba mikropęcherzyków podczas nanoszenia natryskiem za pomocą Airless dzięki wysokoaktywnym środkom odpieniającym / odpowietrzającym. Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

#### Szczególne właściwości: Normy na metody badań



- Dowód przydatności wg. normy **DIN EN 927-2** w badaniach odporności na działanie czynników atmosferycznych na wolnym powietrzu.
- **DIN 53160/1** wzgl. **DIN 53160/2** Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71** Część 3 Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- Spełnia kryteria **budownictwa ekologicznego Baubook**
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów polecamy Pullex Color 4403 lub Pullex Aqua-Color 5325.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

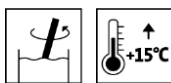
08-21 (zastępuje 02-21) ZKL 5023

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)  
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

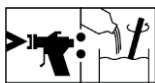
## PRZERABIANIE

### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaczkami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Covapro 20 5023 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

### Technika nanoszenia

0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie-m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	0 - 5	10
Warstwa mokra (µm)	150 – 300 w zależności od warstwy pośredniej		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	300 – 600 w zależności od warstwy pośredniej		
Grubość warstwy suchej całej kompozycji (µm)	100 do max. 120		
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 3 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Wilgotność drewna

13% +/- 2%

## BUDOWA POWŁOKI

### Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

### Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 5452

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

### Warstwa pośrednia

1x Aquawood Intercare ISO 5503



lub

1x Aquawood Intercare SQ 5522

lub

1x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

	Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.	
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	Papierem P220 - P280 Usunąć pył ze szlifowania.	
		
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	1 x Aquawood Covapro 20 5023	
<b>Drzwi zewnętrzne</b>	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbarwny lakier 2-składnikowy). Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.	
<b>PIELĘGNACJA &amp; RENOWACJA</b>		
<b>Pielęgnacja &amp; renowacja</b>	<p>Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.</p> <p>Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 7208. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Window Care-Set 7229.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych <b>ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.</b></p>	
<b>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA</b>		
<b>Wielkości pojemników</b>	5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg	
<b>Odcienie barwy/stopnie połysku</b>	RAL 9010 RAL 9016	5023009010 5023009016
	<p>Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farmischsystem ADLERMix.</p> <p><b>Lakiery bazowe:</b>          Baza W10 5023000010          Baza W30 5023000030</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.</li> <li>• Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.</li> </ul>	
<b>Produkty dodatkowe</b>	Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Intercare ISO 5503 Aquawood Intercare SQ 5522 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 Aquawood Protect 5128 ADLER Aqua-Cleaner 80080 WinDoor Care-Set 7229 ADLER Top-Cleaner 7208 ADLER Top-Care 7227	

---

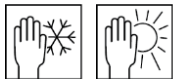
Pullex Color 4403  
Pullex Aqua-Color 5325

---

## POZOSTAŁE INFORMACJE

---

### Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

---

### Dane techniczne

Zawartość LZO      Wartość graniczna WE dla Aquawood Covapro 20 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 20 zawiera maks. 50 g/l lotnych związków organicznych (VOC).

---

### Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy generalnie unikać wdychania rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).

---