

Aquawood Covatec Plus 20

5050

Couche de finition à base aqueuse, matte, couvrante pour fenêtres en bois-aluminium et portes d'entrée en bois-aluminium pour l'industrie.
 Basé sur le système de vernissage à **2 ou 3 couches**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Couche de finition à base aqueuse, matte, pigmentée. Le produit se distingue par une résistance au blocage élevée, une très bonne résistance aux chocs, une résistance à l'eau rapide, des temps de séchage courts et une résistance améliorée aux dommages mécaniques. Il présente en outre un aspect naturel et de bonnes qualités de toucher. Bonne stabilité sur surfaces verticales pour un écoulement optimal. Formation particulièrement faible de micro-bulles lors de l'application au pistolet Airless grâce à des agents anti-mousse/désaérants à haute activité.

Le produit est formulé sans ajout d'agents biocides pour protéger contre le bleuissement et les champignons lignivores.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- **DIN 53160/1 ou DIN 53160/2** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71 partie 3** „Sécurité des jouets; Migration d'éléments déterminés“ (absence de métaux lourds)
- Satisfait aux critères du « **Baubook Ökologisch ausschreiben** » (cahier des charges d'adjudication écologique)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois-aluminium à stabilité dimensionnelle, telles que fenêtres, portes d'entrée, etc.
- Pour locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une structure spéciale.

TRAITEMENT

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 – 80 %.

03-21 (remplace 07-20) ZKL 5050

ADLER-WERK Lackfabrik, A-6130 Schwaz, 0043-5242-6922-432
 Fon: 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Nos instructions sont basées sur l'état actuel des connaissances et visent à conseiller l'acheteur/utilisateur au mieux de nos connaissances, mais doivent être adaptées individuellement aux domaines d'application et aux conditions de traitement. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de décider de l'adéquation et de l'utilisation du produit fourni, c'est pourquoi il est recommandé de produire un échantillon pour vérifier l'adéquation du produit. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente fiche technique remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications des conditionnements, teintes et degrés de brillance disponibles.

- Des épaisseurs de film sec trop importantes de la structure générale d'env. 120 µm et plus diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évitées.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité avec des plastifiants ont la tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec le vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- Lorsque l'on passe de Aquawood Covapro 20 5050 à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence, à l'eau chaude.
- Veuillez respecter nos **ARL 300 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale** ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application



0-5% H₂O



10% H₂O

Procédé d'application	Airless	Airless air-assisté (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse de pulvérisation (ø pouces)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 – 5		10
Film frais (µm)	1 x env. 300 ou 2 x 150 – 200		
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	env. 600 ou 300 – 350		
Film sec structure totale (µm)	100 à max. 120		
¹⁾ rendement incluant ajout de diluant et perte provoquée par la pulvérisation			

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par un revêtement d'essai préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité relative d'air)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 1 h
Sec hors poisse	après env. 3 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante:	après env. 5 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé: 20 min. zone d'évaporation 90 min. phase de séchage (35 à 40°C) 20 min. phase de refroidissement	Après env. 130 min.
Recouvrable	après env. 12 h

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité élevée peuvent prolonger le temps de séchage.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage du matériel



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Humidité du bois

13 % +/- 2 %

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Généralités

La structure de revêtement suivante est donnée à titre d'exemple.

Imprégnation / Couche de fond

1 x Aquawood Primo A2 5452

Utiliser le produit de protection du bois avec précaution. Respectez toujours l'étiquette et les fiches techniques respectives des produits avant de les utiliser.

Alternative, si aucune protection chimique du bois n'est souhaitée:

1 x Aquawood TG WF Weiß 5419

Séchage intermédiaire: env. 4 h

Couche intermédiaire

Uniquement nécessaire pour le mélèze et les bois de feuillus

1 x Aquawood Intercare ISO 5503

ou

1 x Aquawood Intercare SQ 5522

ou

1 x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Séchage intermédiaire: env. 4 h

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 220 – 280

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche de finition

1 x Aquawood Covatec Plus 20 5050

Pour les portes d'entrée

Application supplémentaire d'Aquawood Protect G30 53215 ff (vernis incolore à deux composants) nécessaire.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

ENTRETIEN & RÉNOVATION**Entretien & Rénovation**

La durabilité dépend de nombreux facteurs: il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée; pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires, à cet effet, une maintenance annuelle est recommandé.

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696. Entretien avec ADLER Top-Care 7227 dans l'emballage ADLER Windoor Care-Set 7229.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veuillez respecter nos **ARL 304 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée Fenêtres – Portes d'entrée et volets – Portes de garage, Entretien et Rénovation.**

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

60 kg, 120 kg (fût plastique)

Teintes/Degrés de brillance

RAL 9010	5050009010
RAL 9016	5050009016
NCS S 0500-N	5050010001

Autres teintes sur demande.

- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer sur une surface que des produits de même numéro de lot.
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Produits complémentaires

Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood TG WF Weiß 5419
 Aquawood Protect 53215
 Aquawood Intercare ISO 5503
 Aquawood Intercare SQ 5522
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501
 Aquawood Protect G30 53215 ff
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Care 7227
 ADLER Windoor Care-Set 7229

AUTRES INDICATIONS**Durabilité/Stockage**

Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour Aquawood Covatec Plus 20 (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covatec Plus 20 contient au maximum 40 g/l COV.

Données techniques de sécurité

De plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la manipulation et l'élimination sont consultables dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

En principe, l'inhalation d'aérosols de vernis pendant l'application au pistolet doit être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque de protection respiratoire (filtre combiné A2/P2).
