

Aquawood Diamond-Top D

5090000010 ff

Pigmentovaná krycí **dvousložková vrchní vrstva** na bázi vody pro **prémiové okna** pro průmyslové a řemeslné použití.
 Schválená pro **třívrstvý systém**.

POPIS PRODUKTU

Popis

Matná, krycí dvousložková vrchní vrstva na bázi vody s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům a UV záření, jakož i velmi dobrou odolností proti poškrábání a výbornou stohovatelností po zaschnutí. Produkt se vyznačuje dokonalou ochranou vůči vodě a velmi dobrou stálou elasticitou při současné tvrdosti, vysoké chemické odolnosti a krátkým časem schnutí.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení stavebních produktů na emise těkavých škodlivin: A +

Oblasti použití



- Vysoce kvalitní dřevěná okna.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt před použitím promíchat. Avšak při míchání je třeba zamezit vmíchání vzduchu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou mezi 15–25 ° C při relativní vzdušné vlhkosti 40–80 %.
- Natužený materiál již nelze nadále skladovat.
- Materiál těsnění oken se musí snášet s vodou ředitelnými systémy a může být namontován až po úplném proschnutí. Těsnicí profily se změkčovadly mají v spojení s lakem sklony ke slepování. Prosím, používat pouze odzkoušené typy.
- Při změně z Aquawood Diamond-Top D 5090000010 ff na jiný systém na bázi vody musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Přidáním strukturovací pasty Aquafix S 91201 lze dosáhnout jemně strukturovaného povrchu. Zároveň se dosahuje zvýšené mechanické odolnosti. Přidávané množství max. 8 %.

- Prosím, dodržujte naše ARL 300 "**Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních prvků – všeobecná část**" včetně norem a směrnic pro výrobu oken.
- Prosím, dodržujte pokyny v technických listech příslušného produktu.

Poměr míchání



5% 82220

100 hmot. dílů Aquawood Diamond-Top D 5090000010 ff
5 hmot. dílů ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (tužidlo)

Aquawood Diamond-Top D 5090000010 ff může být použit výhradně s tužidlem, a to v uvedeném poměru míchání. Nedodržení tohoto poměru vede k tvorbám defektů v lakovém filmu a snížení přilnavosti.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 musí být postupně vmíchán do materiálu.

Po rozmíchání doporučujeme počkat před nanášením cca 10 minut.

Doba zpracování



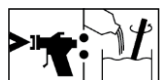
2h

cca 2 hod.

Další prodlužování doby zpracování není možné.

Zvýšená teplota zkracuje dobu zpracování.

Způsob nanášení

0-5% H₂O10% H₂O

| Postupy nanášení | Airless | Airmix, Aircoat atd. | Nádobková pistole |
|---------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|
| Tryska (ø mm) | 0,28 – 0,33 | 0,28 – 0,33 | 2,2 |
| Tryska (ø palců) | 0,011 – 0,013 | 0,011 – 0,013 | |
| Stříkací tlak (bar) | 80 – 100 | 80 – 100 | 3 – 4 |
| Přídavný tlak (bar) | - | 1 – 2 | - |
| Vzdálenost stříkání (cm) | cca 25 | | |
| Ředění | vodou | | |
| Přídavek ředidla v % | 0-5 | | 10 |
| Mokrý film (µm) | cca 200 | | |
| Spotřeba (g/m ²) ¹⁾ | cca 300 | | |
| Tloušťka suchého filmu (µm) | 100 do max. 120 | | |
| ¹⁾ spotřeba včetně přídavku ředidla a ztrát při stříkání | | | |

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu / vydatnost. Přesnou spotřebu je možné určit pouze na základě zkušebního nátěru.

Čas schnutí

(při pokojové teplotě 20 °C)

**12h**

| | |
|----------------------------|----------------|
| Prach se nelepí (ISO 1517) | po cca 30 min. |
| Nelepí se | po cca 5 hod. |
| Proschnutý | po cca 12 hod. |

V případě potřeby je možné přisoušet.

Uvedené údaje jsou orientační. Schnutí závisí na podkladu, tloušťce nánosu, teploty, výměny vzduchu a relativní vzdušné vlhkosti.

Nižší teploty a / nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabránit přímému slunečnímu záření (příliš rychlé schnutí).

Čištění nářadí

Vodou, ihned po použití.

Pro odstranění zaschlých zbytků laku doporučujeme ADLER Aqua-Cleaner 80080 (ředěný vodou v poměru 1:1).

PODKLAD**Druhy podkladu**

Dřevo v souladu se směrnicemi pro výrobu oken.

Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. Musí být zbavený prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

Příprava podkladu

Přebrousit zrnitostí P120 – P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Impregnace**

1x Aquawood TIG HighRes Weiß (bílá) 543700101, příp.
1x Aquawood Primo A2 Weiß (bílá) 5452000305

Při práci dbejte na bezpečné používání nátěrů. Před použitím si vždy přečtěte informace uvedené na etiketě a v příslušných technických listech produktů.

Mezivrstva

1x Aquawood Diamond-Sealer D 5520050000

Prosím, dodržujte pokyny v technických listech příslušného produktu.

Mezibroušení

zrnitostí P220 – P240

Brusný prach odstranit.

Vrchní vrstva

1x Aquawood Diamond-Top D 5090000010 ff

OŠETŘOVÁNÍ & RENOVAČE**Ošetřování & renovace**

Životnost závisí na mnoha faktorech. Těmi jsou zejména druh povětrnosti, konstrukční ochrana, mechanické zatížení a volba barevného odstínu. Pro dlouhou životnost je nutná včasná údržba. Doporučujeme ji provádět jednou ročně.

Čištění ADLER Top-Cleaner 51696.

Oprava drobných poškození původním materiálem.

Prosím, dodržujte pokyny v technických listech příslušného produktu.

Prosím respektujte naše ARL 304 "**Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních dílů – Údržba a renovace**".

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikost balení

20 kg

Barevné odstíny/stupně lesku

Barevné odstíny jsou mísitelné pomocí ADLER systému míchání barev ADLERMix.



Bázové laky:

Báze W10 5090000010

Báze W30 5090000030

K dispozici také s přídatnou složkou Anti-Heat (odrážející infračervené záření).

- Pro dosažení rovnoměrného barevného odstínu na jedné ploše používat pouze materiál se stejnou šarží.
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu vyhotovit vzorek na originálním podkladu se zvoleným systémem povrchové úpravy.

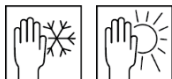
Související produkty

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
ADLER Aqua-Cleaner 80080 (přípravek na čištění)
ADLER Aquafix S 91201
Aquawood TIG HighRes Weiß (bílá) 543700101
ADLER Top-Cleaner 51696
Aquawood Primo A2 Weiß (bílá) 5452000305
Aquawood Diamond-Sealer D 5090000010 ff

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/skladování

Minimálně 1 rok v originálně uzavřeném obalu.



Chránit před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC EU-mezní hodnota pro Aquawood Diamond-Top D (kat. A / d): 130 g / l (2010). Aquawood Diamond-Top D obsahuje max. 80 g / l VOC.

Technicko-bezpečnostní údaje



Další informace týkající se bezpečnosti během přepravy, skladování a manipulace, jakož i likvidace se nacházejí v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi můžete získat prostřednictvím internetu na webové stránce **www.lakyadler.cz**

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Zásadně je třeba zamezit vdechnutí aerosolu laku. Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2 / P2 – EN 141 / EN 143).