

Aquawood Diamond-Top L

5196

Vodou ředitelná, polotransparentní **2K vrchní lazura pro prémiová dřevěná okna** pro průmyslové a řemeslné použití.

Systémově schváleno pro kombinaci s Aquawood Diamond-Sealer L

POPIS PRODUKTU

Obecně

Vodou ředitelná, matná, polotransparentní 2K vrchní lazura s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům a UV záření.

Produkt se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, vysokou odolností proti vodě, vysokou chemickou odolností, dobrou a trvalou elasticitou při zachování tvrdosti a krátkých dobách schnutí.

Speciální vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle **DIN EN 927-2** odolnost proti povětrnosti.
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnost hraček; Migrace určitých prvků (bez těžkých kovů)
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2** Odolnost proti slinám a potu
- **Cradle to Cradle Certified®** Stříbrný certifikát
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Vysoce kvalitní dřevěná okna.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt, prosím, před použitím pečlivě rozmíchejte. Při míchání je nutno zamezit vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Natužený materiál, již nelze nadále skladovat.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí laku. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s povrchovou úpravou sklon ke slepování. Použijte, prosím, pouze vyzkoušené typy.

02-23 (nahrazuje 02-21) ZKL 5196

ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, 664 41 Troubsko
 Tel.: 00420 731 725 957, 00420/549 213 229, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznatcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uživatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného produktu rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uživatel, proto se doporučuje nejprve vyhotovit vzorek pro ověření vhodnosti použití produktu. V ostatních případech platí naše všeobecné obchodní podmínky. Veškeré předchozí technické listy pozbývají vydáním této verze platnost. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

- Při přechodu z Aquawood Diamond-Top L 5196 na jiné vodou ředitelné systémy je třeba dbát na dostatečné mezičištění potrubí a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Přídavkem strukturální pasty Aquafix S 8110 lze docílit povrchů s jemnou strukturou. Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Množství přídavku maximálně do 8 %.
- Jakákoli změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může nepříznivě ovlivnit výsledek. Odchytky při tužení vedou ke tvorbě defektů v lakovém filmu a snížení přilnavosti, stejně jako ke zhoršení odolnosti vůči povětrnostním vlivům a barevné stálosti.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** včetně norem a směrnic pro konstrukci oken.

Dbejte, prosím, pokynů v technických listech příslušných produktů.

Poměr tužení



100 hmotnostních dílů Aquawood Diamond-Top L 5196
5 hmotnostních dílů Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Diamond-Top L 5196 lze použít pouze s tužidlem Aqua-Hardener 8450 (8450) a v uvedeném poměru tužení. Nedodržení tohoto postupu vede ke tvorbě defektů v lakovém filmu nebo snížení přilnavosti.

Před zpracováním je třeba Aqua-Hardener 8450 (8450) postupně vmíchat do laku.

Po přídavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 min. za účelem dostatečného odplynění.

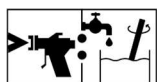
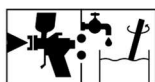
Doba zpracovatelnosti



Cca 2 hodiny

Další prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Zvýšená teplota zkracuje dobu zpracovatelnosti natužené směsi.

Technologie nanášení0-5% H₂O10% H₂O

Způsob nanášení	Airless	Airmix, Air-coat	Nádobková pistole
Stříkáč tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Stříkáč tryska (ø palce)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Stříkáč tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	1 – 2	-
Odstup při stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředění v %	0-5		10
Mokrý film (µm)	cca 200		
Spotřeba na vrstvu (g/m ²) ¹⁾	cca 300		
Celkový nános suchého lakového filmu v (µm)	80 až max. 120		
¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstříkem			

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nánosem.

Doba schnutí

(při pokojové teplotě 20°C)



12h

Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	cca po 30 minutách
Proschlý na dotek	po cca 5 hod.
Vyschlý	po cca 12 hod.

V případě potřeby je možné dosoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nánosů, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.


Nižší teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zamezit přímým slunečním paprskům při nanášení.

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění zaschnutých zbytků produktu doporučujeme použít produkt Aqua-Cleaner 8004 (zředit vodou 1:1).

PODKLAD	
Typ podkladu	Dřevo podle směrnic pro výrobu oken
Kvalita podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti systému na podklad.
Vlhkost dřeva	13 % +/- 2 %
SKLADBA NANÁŠENÍ	
Obecně	Následující systémové skladby jsou uváděny pouze jako příklad.
Impregnace	1 x Aquawood Primo A2 5452 – A6 5456 Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Dbejte na bezpečné používání prostředků pro chemickou ochranu dřeva. Před použitím si vždy přečtěte štítek a příslušné technické listy výrobků.
Nanášení mezivrstvy	Jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 Tvrdé dřeviny a modřín: 2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 Dbejte, prosím, pokynů v technických listech příslušných produktů.
Mezibroušení	Zrnitost P220 - P240 Odstranit prach vzniklý broušením. Pozor na probroušení!
	
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Diamond-Top L 5196
OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE	
Ošetřování & renovace	Trvanlivost venkovních dřevěných prvků závisí na mnoha faktorech: Jedná se zejména o druh povětrnostních vlivů, konstrukční ochranu, mechanické namáhání a volbu použité barvy; pro zajištění dlouhé životnosti jsou nutná pravidelná kontrola, údržba a v případě potřeby i opravná opatření. Čištění pomocí Top Cleaner 7208 a péče pomocí Top Care 7227 v balení Windoor Care Set 7229. Oprava drobných poškození originálním materiálem. Dbejte, prosím, pokynů v technických listech příslušných produktů. Dodržujete prosím naše ARL 304 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních dílců - údržba a renovace.

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikost balení 4; 20 kg

Barevné odstíny/stupeň lesku Aquawood Diamond-Top L CCT 5196000250



Barevné odstíny lze tónovat **systémem míchání barev ADLER|MIX**.

Báze pro tónování:

Báze W40 5196000040

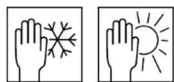
- Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.
- Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.
- Aby se zvláště zvýraznila struktura dřeva, měl by být odstín Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 tmavší než odstín Aquawood Diamond-Top L 5196.
- Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 pro práci (včetně péče a údržby) s dávkovacími stroji ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.

Doplňkové produkty

Aqua-Hardener 8450 (8450)
 Aqua-Cleaner 8004
 Aquawood Primo A2 5452- A6 5456
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723
 Aquafix S 8110
 Top-Cleaner 7208 (čistič)
 Top-Care 7227
 Windoor Care-Set 7229

DALŠÍ INFORMACE

Trvanlivost/skladování



Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technická data

Obsah těkavých organických sloučenin (VOC)	Limit EU pro Aquawood Diamond-Top L (Kat. A/d): Aquawood Diamond-Top L obsahuje maximálně 70 g/l VOC.
--	---

**Bezpečnostně-technické
údaje**



Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu **www.lakyadler.cz**

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (hlavně buk a dub) se doporučuje prachový filtr P3.

Obecně je třeba se vyvarovat vdechnutí aerosolů z laku při nanášení stříkáním. Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2).
