

Aquawood DSL HighRes

59127 ff

Vodouředitelná lazura na dřevěná okna a vchodové dveře určená pro průmysl a řemeslnou výrobu

Systémově schváleno pro 3 vrstvou aplikaci

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Silnovrstvá paropropustná lazura na vodouředitelné bázi, velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, s vysokou transparentností a odolností proti slepování, rychlá odolnost proti vodě, šetrná k životnímu prostředí. Nejvyšší odolnost vůči povětrnostním vlivům díky inovativním, extrémně dlouhotrvajícím ochranným mechanismům proti UV záření. Produkt neobsahuje biocidně účinné látky, které jsou určeny k ochraně před modráním a dřevokaznými houbami.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2: Odolnost vůči slinám a potu.**
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnost hraček; migrace určitých prvků (bez těžkých kovů)
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stálé dřevěné dílce v exteriéru, jako jsou např. dřevěná okna a vchodové dveře.
- Nevhodné pro vlhké prostory (např. kryté bazény)
- U dřevěných dílců, které nejsou rozměrově stabilní, např. dřevěné fasády, balkony, ploty atd. doporučujeme tenkovrstvé systémy, jako jsou např. Pullex Plus-Lasur 50314 nebo Pullex Aqua-Plus 53101.
- Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím rozmíchat. Při míchání je nutno zamezit vniknutí vzduchu do produktu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Příliš velká vrstva suchého filmu od cca 120 µm snižují schopnost difuze a mělo by se jim proto zamezit.

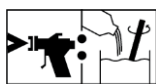
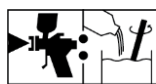
08-20 (nahrazuje 04-16) ZKL 5103

Adler Česko s.r.o., Pražská 675/10, 642 00 Brno-Bosonohy
 Tel.: 00420 731 725 957, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznátcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uzivatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uzivatel, proto se doporučuje vyrobiť vzorek pro ověření vhodnosti použití výrobku. V ostatních případech platí naše Všeobecné obchodní podmínky. Veškeré dřívější technické listy pozbyvají vydáním této verze platnosti. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

- Použité těsnění musí být odolné vodouředitelným systémům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí lazury. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s povrchovou úpravou sklon ke slepování. Používejte prosím pouze vyzkoušené typy.
- Nedoporučujeme aplikovat dvě vrstvy Aquawood Aquawood DSL HighRes 59127 ff s mezibrusem, protože díky obsahu vosku může docházet k vylešťování a tím ke snížení přilnavosti.
- Aby se předešlo tvorbě vzduchových bublin na listnatých dřevinách s hlubokými póry a praskání lazurového filmu na modřínu, doporučujeme aplikovat stříkací mezivrstvu Aquawood Intermedio ISO 53613 ff.
- Při změně produktu z Aquawood DSL HighRes 59127 ff na jiný vodouředitelný systém je třeba dbát na dostatečné vyčištění stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a částečně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Způsob nanášení

0-5% H₂O10% H₂O

Postupy nanášení	Airless	Airmix, Aircoat	Nádobkov á pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 nebo 0,33	0,28 nebo 0,33	1,8 – 2,0
Stříkací tryska (ø palce)	0,011 nebo 0,013	0,011 nebo 0,013	-
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup při stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla v %	0 – 5	0 – 5	0 – 10
Mokrý film (µm)	225 - 275		
Spotřeba na 1 vrstvu (g/m ²) ¹⁾	450 - 500		
Celkový nános suchého lakového filmu (µm)	80 až max. 120		
¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstříkem			

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

Čas schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)

**12h**

Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí	po cca 2 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou distanční proložky při pokojové teplotě:	po cca 4 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou po nuceném sušení: 20 min. zóna odpařování 90 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 130 min.
Lze přelakovat	po cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit. Zamezit přímým slunečním paprskům při nanášení (příliš rychlé schnutí).

**Čištění
pracovních nástrojů**

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

PODKLAD**Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

Vlhkost dřeva

Rozměrově stálé stavební prvky: 13 % +/- 2 %

SKLADBA NANÁŠENÍ**Všeobecné informace**

Následující skladby nanášení jsou příkladné.

Impregnace

1x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků na dřevo. Před použitím si vždy prostudujte etiketu a příslušný technický list k produktu a postupujte podle instrukcí v nich uvedených.

Nanášení mezivrstvy

1x Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 a/nebo
1x Aquawood Intermedio HighRes Spritzfertig 59120

Mezischnutí: cca 2 hod.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Mezibrus

Zrnitostí P 220 - 240

Prach vzniklý broušením odstraňte.

Vrchní vrstva 1x Aquawood DSL HighRes 59127 ff

OŠETŘOVÁNÍ & RENOVAČE

Ošetřování & renovace

Životnost lakového systému závisí na mnoha faktorech: Jsou to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba zvolené barevné kombinace; pro dlouhou trvanlivost je nutné pravidelné ošetřování, za tím účelem doporučujeme provádět pravidelnou roční údržbu.

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696. Systémové řešení s ADLER Top-Care 7227000210 v ošetřovací sadě ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Dodržujete prosím naše **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních dílců - údržba a renovace.**

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikosti obalů 5 kg; 25 kg; 120 kg sud

Barevné lesku **odstíny/stupně** Tanne (jedle) 59127
Frumento 59150
Canapa 59190
Orzo 59191

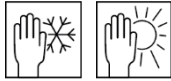
Další barevné odstíny na vyžádání

- Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.
 - Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.
 - Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.
 - Pro zvýraznění struktury dřeva by měla být zvolená barva Aquawood Primo tmavší než Aquawood DSL HighRes 59127 ff.
-

Doplňkové produkty

ADLER Aqua-Cleaner 80080
Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff
Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
Aquawood Intermedio HighRes MF 59120
ADLER Top-Cleaner 51696 (čistič)
ADLER Top-Care 7227000210
ADLER Windoor Care-Set 7229000300
Pullex Plus-Lasur 50314
Pullex Aqua-Plus 53101

DALŠÍ INFORMACE

Trvanlivost/skladování

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněně před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah
těkavých
organických
sloučenin
(VOC)

Mezní hodnota EU pro Aquawood DSL HighRes (kat.
A/e): 130 g/l (2010). Aquawood DSL HighRes
obsahuje maximálně 40 g/l VOC.

**Bezpečnostně-technické
informace**

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu **www.adlercesko.cz**.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (Kombinovaný filtr A2/P2).
