

## Aquawood DSL HighRes

## 59127 sgg.

**Finitura trasparente per legno all'acqua ad alto spessore per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.**

Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Finitura traspirante all'acqua, ad alto spessore, con ottima resistenza alle intemperie ed elevata trasparenza. Alta resistenza al blocking, rapida resistenza all'acqua, ecologica. Massima resistenza alle intemperie ottenuta mediante meccanismi di protezione dalla radiazione UV innovativi ed estremamente duraturi. Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno oppure portoncini d'ingresso, etc.
- Non adatto per ambienti umidi (p. es. piscine coperte).
- Per elementi costruttivi in legno a precisione non dimensionale si consigliano sistemi a basso spessore, come ad esempio Pullex Plus-Lasur 50314 o Pullex Aqua-Plus 53101.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Spessori troppo elevati del film, circa oltre 120 µm, riducono la capacità di diffusione e dovrebbero pertanto essere evitati.
- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e

08-20 (sostituisce 04-16) ZKL 5103

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice.

- Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono in combinazione con delle vernici all'incollaggio. Prego, utilizzare soltanto tipi di sigillanti controllati.
- La seconda mano di Aquawood DSL HighRes 59127 sgg. con carteggiatura intermedia non viene raccomandata in quanto il contenuto di cera di opacizzazione può portare a un effetto lucido e con questo a una scarsa adesione intermedia.
- Per evitare inclusioni d'aria in legni duri a pori profondi ed evitare l'interferenza di film sul larice, si consiglia di applicare un rivestimento intermedio con Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg.
- Facendo lo scambio da Aquawood DSL HighRes 59127 sgg. ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

#### Metodo di applicazione



0-5% H<sub>2</sub>O



10% H<sub>2</sub>O

Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 o 0,33	0,28 o 0,33	1,8 – 2,0
Ugello (ø inch)	0,011 o 0,013	0,011 o 0,013	-
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	20 – 40	-
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25		
Diluizione	acqua		
Aggiunta di diluente in %	0 – 5	0 – 5	0 – 10
Strato umido (µm)	225 - 275		
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	450 - 500		
Film asciutto ciclo completo (µm)	80 fino ad un massimo di 120		
<sup>1)</sup> Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray			

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

**Tempi di essiccazione**

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

**12h**

Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 1 ora
Asciutto al tatto	dopo ca. 2 ore
Accatastabile con distanziatori in schiuma di polietilene a temperatura ambiente:	dopo ca. 4 ore
Accatastabile con distanziatori in schiuma di polietilene dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 90 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 130 min
Sovraverniciabile	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

**Pulizia degli utensili**

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

**Umidità del legno**

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

**CICLO DI VERNICIATURA****Impregnante**

1 x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 sgg.

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Applicazione intermedia**

1 x Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 e/o  
1 x Aquawood Intermedio HighRes Spritzfertig 59120

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Carteggiatura intermedia**

Grana 220 - 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

**Applicazione finale**

1x Aquawood DSL HighRes 59127 sgg.

**MANUTENZIONE E RINNOVO****Manutenzione e rinnovo**

La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696. Manutenzione con ADLER Top-Care 7227000210 nella confezione ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e rinnovo.**

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

5 kg; 25 kg; Polyfass da 120 kg

**Tonalità / gradi di brillantezza**

Tanne (Abete) 59127  
Frumento 59150  
Canapa 59190  
Orzo 59191

Tonalità speciali su richiesta.

- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore della finitura.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood Primo più scuro rispetto a quella della finitura Aquawood DSL HighRes 59127 sgg.

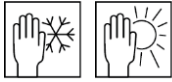
**Prodotti complementari**

ADLER Aqua-Cleaner 80080  
Aquawood Primo A3 - A6 5453000310 sgg.  
Aquawood Intermedio HighRes MF 59119  
Aquawood Intermedio HighRes spritzfertig 59120  
ADLER Top-Cleaner 51696  
ADLER Top-Care 7227000210  
ADLER Windoor Care-Set 7229000300  
Pullex Plus-Lasur 50314  
Pullex Aqua-Plus 53101

---

**ULTERIORI INDICAZIONI**


---

**Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

---

**Dati tecnici**

Contenuto	Valore limite UE per Aquawood DSL HighRes (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood DSL HighRes contiene al massimo 40 g/l VOC.
COV	

---

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

---