

## Aquawood DSL Q10 G

## 59100 ff

**Silnovrstvá lazura** na vodní bázi pro dřevěná okna a vchodové dveře, pro průmyslové a řemeslné použití

Pro **trojvrstvý systém** s Aquawood TIG a Aquawood Intermedio

### POPIS PRODUKTU

#### Obecné informace

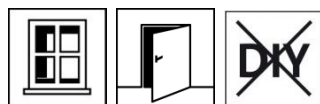
Prodyšná silnovrstvá lazura na vodní bázi s velmi dobrou odolností vůči povětrnosti a vysokou transparentností. Nelepí se, velmi dobrá houževnatost, vodě rychle odolná s krátkým časem schnutí. Produkt vedle přirozené optiky a dobré haptiky vyniká vylepšenou odolností vůči mechanickému poškození.

#### Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- Potvrzení vhodnosti podle **DIN EN 927-2** Přirozená povětrnost
- **EN 71 část 3** Bezpečnost hraček
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení stavebných produktů na emise prchavých škodlivin: A+

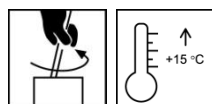
#### Oblasti použití



- Rozměrově stabilní prvky jako dřevěná okna, vchodové dveře nebo garážové brány.
- Pro vlhké místnosti (např. kryté plovárny) jen se speciální úpravou
- Pro rozměrově nestabilní prvky doporučujeme tenkovrstvé systémy jako např. Pullex Plus-Lasur 50314 nebo Pullex Aqua-Plus 53101
- Prosíme, respektujte příslušné technické listy produktů.

### ZPRACOVÁNÍ

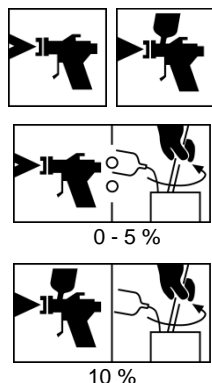
#### Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt promíchat, ale zabránit vmíchání vzduchu
- Teplota laku, objektu a místnosti musí být minimálně + 15 °C
- Optimální teplota při zpracování je v rozmezí 15-25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40-80%.
- Přílišné tloušťky suchého filmu od cca 120 µm zhoršují difúznost a proto je třeba se jim vyhnout.
- Těsnicí látky musí být snášlivé s nátěrem a smí být nanesené až po úplném proschnutí laku. Těsnicí profily s obsahem změkčovačel mají ve spojení s lakem sklony ke zlepšení. Prosíme používat jen odzkoušené typy.

- Dvojitý nános Aquawood DSL Q10 G s mezibroušením se neodporčuje, protože kvůli obsahu matovacího vosku může dojít k lesklému efektu a tím k zhoršené přilnavosti.
- U hlubokopórovitých listnatých dřevin může dojít k uzavření vzduchu v pórech. (Pomoc – Aquawood intermedio SQ 53613ff)
- Prosíme, respektujte naše **Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebných prvků** včetně Norem a směrnic pro výrobu oken.

### Způsob nanášení



Způsob nanášení	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atd.)	Nádobková pistol
tryska (ø mm)	0,28 nebo 0,33	0,28 nebo 0,33	1,8 - 2,0
tryska (ø inch)	0,011 nebo 0,013	0,011 nebo 0,013	
Úhel stříkání (stupně)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak stříkání (bary)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Pomocný vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Vzdálenost stříkání	Cca 25		
Ředění	voda		
Přídavek ředění v %	0 – 5	0 – 5	10
Množství nános (g/m <sup>2</sup> )	225 - 275		
Vydatnost na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	500		
Vydatnost na nános (g/bm) <sup>1)</sup>	250 – 300		
Tloušťka mokrého filmu (µm)	225 - 275		
Tloušťka suchého filmu (µm)	80 – max. 120		

<sup>1)</sup> vydatnost včetně přídavku ředidla a ztrát při stříkání

Tvar výrobku, povaha podkladu a vlhkost dřeva ovlivňují spotřebu/ vydatnost. Přesnou spotřebu je možné určit jen na základě zkušebního nátěru.

### Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)



Prach se nelepí (ISO 1517)	cca. 1 h
Nelepí se	cca. 2 h
Stohovatelný s PE- jemnými pěnovými distančními vložkami – pokojová teplota	po cca. 5 h
Stohovatelný s PE- jemnými pěnovými distančními vložkami- urychlené schnutí 20 min fáze odpaření 90 min fáze schnutí (35-40°C) 20 min fáze ochlazování	Po cca.130 min
přelakovatelný	Po cca 12 hod.

Uvedená čísla jsou orientační. Rychlost schnutí závisí na druhu dřeva, tloušťky vrstvy, teploty, proudění vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Zabraňte přímému slunečnímu záření. (příliš rychlé sušení)

### Čistění nářadí



Okamžitě po použití očistit vodou.

Zaschnuté zbytky barev odstraňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## PODKLAD

### Druhy podkladu

Jehličnaté a listnaté dřeviny podle směrnic pro výrobu oken.

### Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez mastnot, vosku a dřevného prachu.

### Vlhkost dřeva

Rozměrově stabilní prvky: 13 % +/- 2 %

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základ

#### Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood TIG E barevný 57701 ff  
nebo  
Aquawood TIG U barevný 57601 ff  
schnutí 4 hod.

#### Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood TIG U farbig 57601 ff  
– schnutí 4 resp. 5 hodin

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

### Mezivrstva

#### Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood Intermedio 53663  
Tloušťka mokrého filmu 100 - 125 µm, schnutí 2 hod.

#### Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood Intermedio SQ 53613 ff  
Tloušťka mokrého filmu 100 - 125 µm, schnutí 2 hod

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

### Mezibrus



zrnitostí 220 – 240. Brusný prach odstranit.

### Vrchní nátěr

#### Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood DSL Q10 G 59100 ff neředěný  
Tloušťka mokrého filmu 250 - 275 µm

#### Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood DSL Q10 G 59100 ff zředěný s max. 5% vody  
Tloušťka mokrého filmu 225 - 250 µm

### Finální úprava

Pro vchodové dveře doporučujeme dodatečný nános bezbarvého vrchního laku Aquawood Protect 53215

Prosíme, respektujte příslušné technické listy produktů!

## ÚDRŽBA A RENOVACE

### Údržba

Trvanlivost závisí na více faktorech. To jsou zejména druh povětrnosti, konstrukční ochrana, mechanické zatížení a barevný odstín. Pro dlouhou trvanlivost je potřebná včasná péče. Doporučujeme vykonávat ji jednou ročně.

**Okna:** Čištění s ADLER Top-Cleaner 51696 a péčí s ADLER Top-Finish 51697 v setu ADLER Pflegeset-Plus 51695.

**Vchodové dveře:** Čištění s ADLER Top-Cleaner 51696 a péče s ADLER Door-Finish 51700 v setu ADLER Haustürenpflegeset 51709

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

### Renovace

Renovace s Pullex Aqua-DSL ff 51501 resp. zašednuté dřevo s Pullex Renovier-Grund 50236 ff s Pullex Fenster-Lasur 50413

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

## POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

### Velikost balení

5 kg, 25 kg, 120-kg-sud

### Barevné odstíny/Stupně lesku

Barevné odstíny jsou míchatelné pomocí míchacího systému **ADLERMIX**

Báze: W30 G 59100



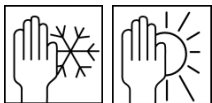
- **Výsledný barevný odstín závisí na vlastní barvě dřeva, barvy impregnace a barvy vrchní lazury.** (viz vzorkovnice).
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu vyhotovit vzorek na originálním podkladu se zvoleným systémem povrchové úpravy.
- Aby byla struktura dřeva obzvlášť zvýrazněná, je třeba zvolit tmavší odstín Aquawood TIG jako kterýkoliv z Aquawood DSL.

### Doplňkové produkty

Aquawood TIG E 57700 ff  
 Aquawood TIG U 57600 ff  
 Aquawood Intermedio 53663 (Nadelholz)  
 Aquawood Intermedio SQ 53613 ff (Laubholz)  
 Aquawood Protect 53215  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Finish 51697  
 ADLER Door-Finish 51700  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695  
 ADLER Haustürenpflegeset 51709  
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff  
 Pullex Fenster-Lasur 50413  
 Pullex Aqua-DSL ff 51501

## DALŠÍ POKYNY

### Skladovatelnost/ Skladování



Minimálně 1 rok v originálně uzavřeném obalu.

Chránit před vlhkostí, přímým sluncem, mrazem a vysokými teplotami.

### Bezpečnostně technické údaje

Obsah VOC

EU-mezní hodnota pro Aquawood DSL Q10 G (Kat. A/e): 130 g/l (2010).

Aquawood DSL Q10 G obsahuje maximálně 21 g/l VOC.

### Bezpečnostní údaje



Zabránit vdechnutí rozprášeného aerosolu. Nutné správně použít ochranou masku. (Kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).

Dbejte prosím na směrnice pro používání ochranných prostředků na dřevo a příslušnou kartu bezpečnostních údajů! Aktuální verzi můžete získat na [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).