

## Aquawood DSL Q10 SG

## 59198 ff

**Hodvábno-lesklá hrubovrstvá lazúra** na báze vody pre drevené okná a vchodové dvere pre priemyselné a remeselné použitie.

Pre **trojkrovový systém** s Aquawood Intermedio a Aquawood TIG.

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecné

Priedušná hodvábno-lesklá hrubovrstvá lazúra na báze vody s veľmi dobrou odolnosťou voči poveternosti a vysokou transparentnosťou. Produkt sa vyznačuje výbornou stohovateľnosťou, rázovou pevnosťou a je odolný voči vode.

#### Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- Potvrdenie vhodnosti podľa **DIN EN 927-2** Prirodzená poveternosť
- **ÖNORM S 1555**, resp. **DIN 53160** odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71 časť 3** Bezpečnosť hračiek; Migrácia určitých elementov (bez obsahu ťažkých kovov)
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok : A+

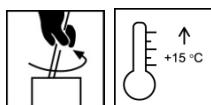
#### Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné drevené prvky ako drevené okná, vchodové dvere alebo garážové brány z tvrdého a mäkkého dreva v triede použitia 2 a 3, bez kontaktu so zemou
- Pre vlhké miestnosti (napr. kryté plavárne) iba so špeciálnou úpravou
- Pre rozmerovo nestabilné prvky odporúčame tenkovrstvé systémy ako napr. Pullex Plus-Lasur 50314 alebo Pullex Aqua-Plus 53101
- Prosíme, rešpektujte aj technické listy príslušných produktov.

### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím produkt premiešať, ale zabrániť vmiešaniu vzduchu
- Teplota laku, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálna teplota je v rozmedzí 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80%.
- Príveľké hrúbky suchého filmu od cca 120 µm zhoršujú difúznosť a preto sa im treba vyhnúť
- Tesnenia musia byť znášateľné s náterom a smú byť založené až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so

06-16 ( nahrádza 01-16) ZKL 5106

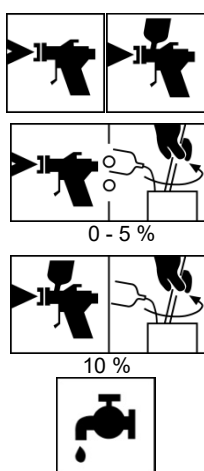
Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza  
 Tel: 00421/46/5199621, Fax: 00421/46/5199629, Mail: [info@adler.sk](mailto:info@adler.sk), [www.adler.sk](http://www.adler.sk)

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkostí balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená.

zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.

- Dvojitý nános Aquawood DSL Q10 SG s medzibrúsením sa neodporúča, pretože kvôli obsahu matovacieho vosku môže dôjsť k lesklému efektu a tým k zhoršenej príľnavosti.
- U hlbokopórovitých listnatých drevín môže dôjsť k uzavretiam vzduchu v póroch. (Pomoc – Aquawood Intermedio SQ 53613ff)
- Prosíme rešpektujte naše **Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien.

### Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atď)	Nádobková pištoľ
tryska (ø mm)	0,28 alebo 0,33	0,28 alebo 0,33	1,8 - 2,0
Tryska (ø inch)	0,011 alebo 0,013	0,011 alebo 0,013	-
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak striekania (bary)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Pomocný vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Vzdialenosť striekania (cm)	Cca 25		
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	0 – 3	0 – 3	10
Množstvo nánosu (g/m <sup>2</sup> )	225 – 275		
Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	500		
Výdatnosť na nános (g/bm) <sup>1)</sup>	250 – 300		
Hrúbka mokrého filmu (µm)	225 - 275		
Hrúbka suchého filmu (µm)	80 – max. 120		

<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní

Tvar výrobku, vlastnosti podkladu a vlhkosť dreva ovplyvňujú spotrebu/ výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

**Čas schnutia**

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	cca. 1 h
Nelepí sa	cca 3 h
Stohovateľný s PE- jemnými penovými dištančnými vložkami – izbová teplota	po cca 5 h
Stohovateľný s PE- jemnými penovými dištančnými vložkami – urýchlené schnutie: 20 min odparovanie 90 min fáza schnutia (35 – 40°C) 20 min fáza ochladenia	Po cca 130 min.
prelakovateľný	Po cca 12 h

Uvedené čísla sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu dreva, hrúbky vrstvy, teploty, prúdení vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle sušenie)

**Čistenie náradia**

Ihneď po použití vodou.

Zaschnuté zvyšky farieb odstráňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer 95125.

**PODKLAD****Druhy podkladu**

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

**Príprava podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuky, vosky, silikóny, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť zvolenej povrchovej úpravy.

**Vlhkosť dreva**

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

**POVRCHOVÁ ÚPRAVA****Základovanie**

1x Aquawood TIG HighRes 5432 ff  
Medzisušenie: cca 4 hod.

Prosíme rešpektujte aj technické listy príslušných produktov!

**Medzivrstva****Ihličnaté dreviný:**

1x Aquawood Intermedio 53663  
alebo

Aquawood Intermedio HF 53769 máčaním alebo polievaním  
Medzisušenie min 2 hod.

**Listnaté dreviný a smrekovec:**

1x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff  
Hrúbka mokrého filmu 100 – 125 µm  
Medzisušenie – 2 hod.

Prosíme rešpektujte aj technické listy príslušných produktov!

**Medzibrúsenie**

zrornosťou 220 – 240

Brúsny prach odstrániť.

**Vrchné lakovanie****Ihličnaté dreviný:**

1x Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff neriedený  
Hrúbka mokrého filmu 250 - 275 µm

**Listnaté dreminy a smrekovec:**

1x Aquawood DSL Q10 SG 59198  
Hrúbka mokrého filmu 225 - 250 µm

Prosíme rešpektujte aj technické listy príslušných produktov!

**Finálna úprava**

Pre vchodové dvere odporúčame dodatočný nános bezfarebného vrchného laku Aquawood Protect G90 53216.

Prosíme, rešpektujte aj technické listy príslušných produktov!

**STAROSTLIVOSŤ & RENOVÁCIA****Starostlivosť**

Trvanlivosť závisí od viacerých faktorov. Tieto sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a farebný odtieň.

Pre dlhú trvanlivosť je potrebná včasná starostlivosť. Odporúčame vykonávať ju raz ročne.

**Okná:** Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 a starostlivosť s ADLER Top-Finish 51697 v sete ADLER Pflegeset-Plus 51695.

**Vchodové dvere:** Čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 a starostlivosť s ADLER Door-Finish 51700 v sete ADLER Haustürenpflegeset 51709 .

Prosíme rešpektujte aj technické listy príslušných produktov!

Prosíme rešpektujte naše „**Pracovné smernice trvanlivost', starostlivosť a renováciu vonkajších náterov rozmerovo nestabilného a čiastočne stabilného dreva Balkóny – striešky-obklady- drevené domy**“

**POKYNY PRE OBJEDNANIE****Veľkosť balenia**

5 kg, 25 kg, 120-kg sud

**Farebné odtiene/stupne lesku**

Frumento/Weizen	59198
Orzo/Gerste	59226
Marrone/Braun	59227
Canapa/Hanf	59228
Miele/Honig	59229

Ďalšie farebné odtiene je možné namiešať pomocou miešacieho systému ADLERMix.

Bázové laky:

Báza W30 59225

- **Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, farby impregnácie a farby vrchnej lazúry.**

- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.

- Aby bola štruktúra dreva obzvlášť zvýraznená, treba zvoliť tmavší odtieň Aquawood TIG ako Aquawood DSL Q10 SG.

- Pre dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.



**Ďalšie produkty**

Aquawood TIG HighRes 5432  
 Aquawood Intermedio 53663  
 Aquawood Intermedio ISO 53613  
 Aquawood Intermedio HF 53769  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer 95125  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Finish 51697  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695  
 ADLER Door-Finish 51700  
 ADLER Haustürenpflegeset 51709

**ĎALŠIE POKYNY****Trvanlivosť/Skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnkom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

**Technické údaje**

Obsah VOC EÚ-medzná hodnota pre Aquawood DSL Q10 SG (Kat. A/e): 130 g/l (2010).  
 Aquawood DSL Q10 SG obsahuje maximálne 20 g/l VOC.

**Technicko-bezpečnostné údaje**

Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdychnutiu aerosólu laku. Toto sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (Kombinovaný filter A2/P2 - EN 141/EN 143).