

## Aquawood Intercare EC

## 5523

Fondo riempitivo isolante a spruzzo all' acqua per l'industria

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Intermedio riempitivo all'acqua universale con rapida essiccazione. Il prodotto si contraddistingue per l'eccellente poter riempitivo, le ottime proprietà isolanti contro le sostanze interne del legno, l'ottima delineaione dei pori e la buona carteggiabilità. Non inquina l'ambiente grazie al basso contenuto di solventi organici.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno o all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.
- Per locali umidi (p. e. piscine coperte) solo con ciclo speciale.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente. + 15 °C.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Facendo lo scambio da Aquawood Intercare EC 5523 ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

09-23 ZKL 5523

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.)
Ugello (ø mm)	0,28 o 0,33	0,28 o 0,33
Ugello (ø inch)	0,011 o 0,013	0,011 o 0,013
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	20 – 40
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5
Filtro fine	100 mesh, ca. 150 µm <sup>1)</sup>	
Distanza a spruzzo (cm)	25	
Strato umido (µm)	150 – 200	
Quantità per applicazione (g/m <sup>2</sup> )	200 – 250	
<sup>1)</sup> I setacci più fini non sono idonei		

### Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo di prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. area di evaporazione 50 min. ciclo di essiccazione (al massimo 35 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 minuti
Sviluppo completo delle caratteristiche finali	dopo una notte

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

**Pulizia degli utensili**

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner 8004 (diluito 1:1 con acqua).

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

**Umidità del legno**

13 % +/- 2 %

**CICLO DI VERNICIATURA****Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

**Impregnazione**

1 x Aquawood Primo A2 5452

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

**Applicazione intermedia**

1 x Aquawood Intercare EC 5523

**Carteggiatura intermedia**

Grana 220 – 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

**Rivestimento finale**

1 x Aquawood Covatec 30 5052

**Per portoncini d'ingresso**

È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente).

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

25 kg, 120 kg

**Tonalità / gradi di brillantezza**

Wei (bianco)

5523050000

**Prodotti complementari**

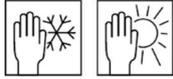
Aquawood Primo A2 5452  
 Aquawood Protect 5128  
 Aquawood Covatec 30 5052  
 Aqua-Cleaner 8004  
 Aquawood Protect 5128

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

---

**ULTERIORI INDICAZIONI**


---

**Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Utilizzare il contenuto di recipienti aperti il più rapidamente possibile.

---

**Dati tecnici**

Contenuto COV    Valore limite UE per Aquawood Intercare EC (cat. A/d): 130 g/l. Aquawood Intercare EC contiene al massimo 70 g/l COV.

---

**Indicazioni di sicurezza**

**tecniche** Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal

sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---