

Aquawood Intermedio FlowQ

5721

Rivestimento intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Rivestimento intermedio all'acqua, incolore per una sigillatura completa con una protezione ottimale contro l'umidità. Eccellente resistenza alle intemperie e elevata trasparenza in combinazione con il ciclo a 3 mani. Il prodotto si contraddistingue per i brevi tempi di essiccazione, l'ottimo scorrimento e l'alta resistenza al blocking. Impedisce la carteggiatura delle impregnazioni ad immersione fino al legno vivo e porta ad una buona bagnatura dei pori dei legni di latifoglia e ad un elevato potere riempitivo.

Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.
- Particolarmente adatto per legno tenero poco resinoso.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione

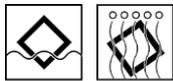


- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, cor-

retto al valore nominale da pH 8,9 - 9,20 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,1 % aumenta il valore del pH di circa 0,7 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 60 - 70 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 - 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per applicazione (m ² /l)	11	
Resa per mano (g/m ²)	80 - 100	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 - 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. werden.

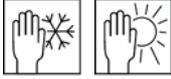
Umidità del legno

13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	<p>Mordenzato: 1 x Aquawood Primo A3 5453 - A4 5456 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore</p> <p>Coprente: 1 x Aquawood Primo A2 5452 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore</p> <p>Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Applicazione intermedia	<p>1 x Aquawood Intermedio FlowQ 5721 Essiccazione intermedia: almeno 2 ore</p> <p>Per il larice e i legni di latifoglie si raccomanda un'applicazione supplementare di Aquawood Intermedio ISO 5705.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Carteggiatura intermedia 	<p>Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p>
Applicazione finale	<p>Mordenzato: 1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101</p> <p>Coprente: Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure Aquawood Covapro 20 5023</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg, 120 kg fusto di plastica
Tonalità/gradi di brillantezza	<p>Farblos (incolore) 5721000200</p> <ul style="list-style-type: none"> Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
Prodotti complementari	<p>Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456 Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Covatop XT 20 5020 Aquawood Covapro 20 5023 Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Finapro 20 5101 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642</p>

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV

Valore limite UE per Aquawood Intermedio Flow Q (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio FlowQ contiene al massimo 30 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.
