

Aquawood Intermedio HF

53769

Rivestimento intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista

Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Rivestimento intermedio all'acqua, incolore. Eccellente potere riempitivo, buona carteggiabilità. Il prodotto ecologico si contraddistingue per l'ottima trasparenza in combinazione con Aquawood Finapro 20 e per l'alta resistenza al blocking. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità. Impedisce la carteggiatura delle impregnazioni ad immersione colorate fino al legno vivo.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

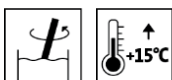
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.
- Particolarmente adatto per legno tenero poco resinoso.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnazioni già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 7,60 - 8,00 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,1 % aumenta il valore del pH di circa 0,7 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 62 - 72 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare la nostra **ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per mano (m ² /l) ¹⁾	10	
Resa per applicazione (g/lfm)	55	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto


Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

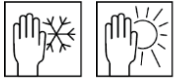
Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. werden.

Umidità del legno

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale:
13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	<p>Mordenzato: 1 x Aquawood Primo A3 5453- A6 5456 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore</p> <p>Coprente: 1 x Aquawood Primo A2 5452 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore</p> <p>Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Applicazione intermedia	<p>Aquawood Intermedio HF 53769 2 ore</p> <p>Per il larice e i legni di latifoglie si raccomanda un'applicazione supplementare di Aquawood Intermedio ISO 5705.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Carteggiatura intermedia	<p>Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p>
	
Finitura	<p>Mordenzato: 1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101</p> <p>Coprente: 1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg, 120 kg fusto di plastica
Tonalità/gradì di brillantezza	Farblos (incolorire) 53769
Prodotti complementari	<p>Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456 Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Covatop XT 20 5020 Aquawood Covapro 20 5023 Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Finapro 20 5101 Aquawood Intermedio ISO 5705 Aquawood Intermedio HF 53769 ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642</p>

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV

Valore limite UE per Aquawood Intermedio HF (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HF contiene al massimo 70 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.
