Tehnični list

Aquawood Lärchenöl TQ 5120

Olje na vodni osnovi **za** lesena **okna** za industrijsko in komercialno uporabo
Sistemsko usklajeno v **2-slojni sestavi**

OPIS IZDELKA

Splošno

Olje na vodni osnovi, pridobljeno iz kakovostnih naravnih in sintetičnih surovin. Zelo dobra vpojnost, zelo dober vodoodbojen učinek.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje

- **Registriran na portalu baubook**
  Izpolnjena so merila »Baubook Ökologisch ausschreiben«.

- **Francoska uredba DEVL1104875A**
  Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

Dimenzijsko stabilni leseni gradbeni elementi na zunanjih in notranjih površinah, npr. lesena okna ali vhodna vrata, če je bila izrecno zahtevana in dogovorjena naoljena površina (sestava ni skladna z običajnimi standardi in smernicami, npr. ÖNORM B 3803, ÖNORM C 2350).

Za vlažne prostore (npr. notranji bazeni) samo s posebno strukturo.

Za dimenzijsko nestabilne lesene gradbene elemente priporočamo Pullex Holzöl (4410), Lignovit Terra-Lasur (5341) ali Pullex Aqua-Terra (5347).

OBDELAVA

Napotki za obdelavo

- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni važnosti zraka 40 - 80 %.
- Če se viskoznost zaradi izhlapevanja poveča, jo je treba uravnati z vodo (ciljna viskoznost: 52 – 57 Sekunde v 2 mm merilni posodi). Pred merjenjem je treba nujno odstraniti lesni prah.
- Če se v zalivalnem sistemu tvori pena, je priporočljivo dodati 0,1–0,3 % raztopine za razpenjenje 90642.
- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, e-pošta: technical-support@adler-lacke.com

Naša navodila temeljijo na trenutnih spoznanjih in so namenjena svetovanju kupcu/uporabniku po našem najboljšem znanju, ne glede na to pa jih je treba individualno prilagoditi področju in načinu uporabe. O ustreznosti in uporabi izdelka odloča kupec/uporabnik na lastno odgovornost, zato priporočamo, da se za preverjanje ustreznosti izdelka predhodno izdela vzorčni izdelek. V preostalem delu veljajo naši splošni prodajni pogoji. S to izdajo izgubijo veljavnost vsi predhodno izdani informativni listi. Pridržujemo si pravico do sprememb velikosti pakiranj, barvnih odtenkov in razpoložljivih stopenj sijaja.

neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.

- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa

	Poplave	Potapljanje
Količina nanosa na aplikacijo (g/m²)	80 - 100	

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)

Prašno suh (ISO 1517)	po pribl. 30 Minute
Nelepljiv	po pribl.
Možnost prelakiranja3 Ura/-e	po pribl. 4 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE pri sobni temperaturi	po pribl. 4 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE po prisilnem sušenju Izhlapevanja/odcejanje 20 minut Čas sušenja (35–40 °C) 90 minut Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 130 Minute
Presušeno	po pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les iglavcev v skladu s smernicami za izdelavo oken.

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Splošno

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A1 (5451) ali Aquawood Primo (5453)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

	Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.
Vmesno premazovanje	1 x Aquawood Lärchenöl TQ (5120)
Vmesno brušenje	Zrnavost 220 – 240 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Aquawood Lärchenöl TQ (5120)

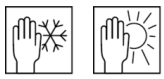
VZDRŽEVANJE

Popravila	Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila. V notranjih prostorih je potrebno površine občasno očistiti s toplo vodo in gobastimi krpami. Vodi za čiščenje lahko dodate blago nevtralno sredstvo za čiščenje. Na prostem je treba v odvisnosti od intenzivnosti vremenskih razmer na mestu vgradnje 1–2-krat letno izvesti naknadno nego z izdelkom Pullex Holzöl (4410).
Prenova	Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja	25 kg
Barvni odtenki/stopnje sijaja	**Standardna(-e) barva(-e):** Farblos (5120000200)
Dodatni izdelki	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A1 (5451) Aquawood Primo (5453) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje 	Najmanj 6 Mesec(i) v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C). Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.
Tehnični podatki	Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Lärchenöl TQ (kat. A/e): 130 g/l. Aquawood Lärchenöl TQ vsebuje največ 100 g/l HOS.

GISCODE	BSW50
DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)	Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)
Varnostni podatki	Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo. Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.