

Aquawood Ligno+ Base

57960

Impregnante protettivo per legno all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del **ciclo di verniciatura a 3 mani** assieme a Aquawood Ligno+ Sealer e Aquawood Ligno+ Top.

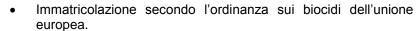
	DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Impregnante protettivo per legno all'acqua a base di speciali dispersioni alchidiche/acriliche, generalmente per legni teneri.	
Indicazioni generali		
	Contiene efficaci protettivi UV che assorbono i raggi UV e stabilizzano la sostanza lignina contenuta nel legno.	

Caratteristiche particolari e norme

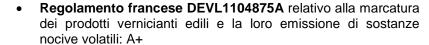
 La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard – impregnante ca. 120 g/m²/applicazione intermedia 100 g/m.



0.80 % (0.8 g/100 g) IPBC (lodpropinylbutylcarbamat) 0.40 % (0.4 g/100 g) Tebuconazol











Campo d'impiego







- Elementi in legno a precisione dimensionale all'esterno come finestre in legno, portoncini d'ingresso o porte di garage nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.
- Particolarmente adatto per legni di conifere povere di sostanze interne del legno.
- Non adatto per ambienti umidi (p. es. piscine coperte).
- Non efficace per latifoglie colorate come per esempio Meranti, Mogano, etc.

12-15 (sostituisce 10-15) ZKL 5402

./segue

ADLER Italia S.r.I., I-38068 Rovereto (TN) Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

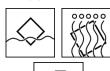
LAVORAZIONE

Indicazioni per l'uso



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e di conseguenza è possibile che si presentino problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e aggiungere, se necessario, da 0,05 a 0,10 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 7,50 9,00 (l'aggiunta del 0,05 % aumenta il valore pH di circa 0,7 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 52 - 57 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Si deve applicare una finitura adeguata sulle superfici trattati in modo di evitare un'espulsione delle sostanze attive. Questo rivestimento della superficie necessità di una continua manutenzione.
- Prego, consultare le nostre "Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata" incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e le "Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno".

Metodo di applicazione





Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-coating		
Diluente	acqua			
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	fino ad un massimo del 20%			
Resa per mano (g/m²) ¹⁾	100 - 120			
1) Resa inclusa l'aggiunta del diluente				

Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Se in rari casi il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione	Sovraverniciabile:	dopo ca. 4 ore	
(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)	Sovraverniciabile dopo l'essiccazione	dopo ca. 90 min	
4 ^h	forzata:		
	20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C)		
	20 min ciclo di ressiccazione (33–40 C)		
	I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.		
	Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).		
Pulizia degli utensili	Con acqua subito dopo l'uso.		
11/2	Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).		
	SUPPORTO		
Tipo di supporto	Legni di conifera, Rovere e Larice secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.		
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.		
Umidità del legno	Elementi costruttivi a precisione dimensio	Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %	
	CICLO DI VERNICIATURA		
Fondo	1 x Aquawood Ligno+ Base 57960 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore		
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Ligno+ Sealer 59110		
	Essiccazione intermedia: ca. 2 ore		
	Applicazione aggiuntiva per Rovere, Larice e generalmente per tutti i legni di conifera ricchi di resine.		
	1 x Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114 Strato umido 100 - 125 μm		
	Sigillatura di tutti i giunti V con ADLER 55630.	V-Fugensiegel trasparente	
	Essiccazione intermedia: ca. 2 ore		
	Consultare le corrispondenti schede tecni	che dei prodotti.	
Carteggiatura intermedia	Grana 220 – 240		
	Eliminare la polvere di carteggiatura.		

Finitura Legno di conifera:

1 x Aquawood Ligno+ Top 59111 Strato umido 250 - 275 µm.

Legno di Larice:

1 x Aquawood Ligno+ Top, Lärche Natur, 59141

Strato umido 250 - 275 µm.

Legno di Rovere:

1 x Aquawood Ligno+ Top, Eiche Natur, 59106

Strato umido 250 - 275 µm.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONE PER GLI ORDINI

Confezioni 5 I, 25 I, fusto da 120 I

Tonalità/gradi di brillantezza Natur 57960 Eiche Natur 57961

Prodotti complementari ADLER Entschäumerlösung 90642

ADLER Neutralisationsmittel 96149

ADLER Agua-Cleaner 80080

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 Aquawood Ligno+ Sealer 59110 Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114 Aquawood Ligno+ Top 59111

Aquawood Ligno+ Top Lärche Natur 59141 Aquawood Ligno+ Top Eiche Natur 59106

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata/magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta dal sole, gelo e temperature elevate (oltre 30°C).

Dati tecnici

Viscosità del prodotto

12 s secondo DIN 53211 (coppa 4-mm, 20°C) rispettivamente. 50 s secondo DIN 53211 (coppa

2-mm)

Contenuto COV

Valore limite UE per Aquawood Ligno+ Base (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Ligno+ Base

contiene al massimo 90 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza



Prego consultare le Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno e rispettare l'apposita scheda di sicurezza! È possibile scaricare la versione attuale su internet **www.adler-lacke.com**

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Aquawood Ligno+ Base contiene agenti biocidi per la protezione dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza. Pertanto è da utilizzare soltanto se una protezione del legno è prescritta o in singoli casi necessari.