

Aquawood Ligno+ Sealer

59110

Prodotto intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani assieme a Aquawod Ligno+ Base e Aquawood Ligno+ Top

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Prodotto intermedio all'acqua, incolore, pronto a immersione e flow-coating. Utilizzando il ciclo di sopra si ottiene un'eccellente resistenza al blocking e un'ottima trasparenza sui legni di conifera. Diminuisce il rischio di carteggiare l'impregnante colorato fino al legno vivo.

Caratteristiche particolari e norme

- Il prodotto protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

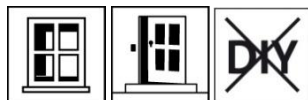
Sostanze attive:

0,3% (0,3 g/100 g) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamat)

- Azione bloccante particolarmente elevata contro l'acqua.
- Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campo d'impiego



- Elementi in legno a precisione dimensionale all'esterno come finestre in legno, portoncini d'ingresso o porte di garage nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.
- Particolarmente adatto per legno tenero poco resinoso.
- Non adatto per ambienti umidi (p. es. piscine coperte).
- Non efficace per latifoglie colorate come per esempio Meranti, Mogano, etc.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Prima dell'utilizzo prego mescolare bene il prodotto.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si

12-15 (sostituisce 03-15) ZKL 5710

./segue

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,05 e 0,10% di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 7,00 – 8,40 (l'aggiunta del 0,10 % aumenta il valore ph di circa 0,7 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 50 - 55 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



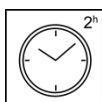
Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-Coating
Resa per mano (m ² /l)	11	
Resa per mano (g/ml ²)	50	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno di conifera, Rovere e Larice secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Umidità del legno Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Legno di conifera e Larice:
1 x Aquawood Ligno+ Base 57960

Rovere:
1x Aquawood Ligno+ Base, Eiche Natur 57961
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Ligno+ Sealer 59110
Essiccazione intermedia: almeno 2 ore

Applicazione aggiuntiva per Rovere, Larice e generalmente per tutti i legni di conifera ricchi di resine:

1 x Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114
Strato umido 100-125 µm

Sigillatura di tutti i giunti V con ADLER V-Fugensiegel trasparente 55630.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 220 – 240.
Eliminare la polvere di carteggiatura.



Finitura

Legno di conifera:
Aquawood Ligno+ Top 59111
Strato umido 250 - 275 µm

Larice:
Aquawood Ligno+ Top, Lärche Natur 59141
Strato umido 250 – 275 µm

Rovere:
Aquawood Ligno+ Top, Eiche Natur 59106
Strato umido 250 – 275 µm

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni 5 kg; 25 kg; 120-kg-Polyfass

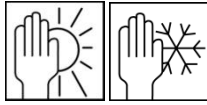
Tonalità/gradì di brillantezza Farblos (incolore) 59110

Prodotti complementari

Aquawood Ligno+ Base 57960
Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114
Aquawood Ligno+ Top 59111
Aquawood Ligno+ Top, Lärche Natur 59141
Aquawood Ligno+ Top, Eiche Natur 59106
ADLER V-Fugensiegel transparent 55630
ADLER Neutralisationsmittel 96149
ADLER Entschäumerlösung 90642
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata/magazzinaggio



Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Dati tecnici

Viscosità del prodotto	12 s secondo DIN 53211 (foro 4-mm, 20°C) e rispettivamente 50 – 55 s secondo DIN 53211 (foro 2-mm, 20°C)
Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood Ligno+ Sealer (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Ligno+ Sealer contiene al massimo 70 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Pregiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.