

Aquawood Protor-Base L NG

5807

Couche de fond / intermédiaire incolore à deux composants à l'eau pour portes d'entrée pour l'industrie et le professionnel.

Adapté pour être utilisé dans le système, **en combinaison** avec **ADLER Protor-Primo** respectivement **Aquawood Protor-Finish L NG**.

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Couche de fond / intermédiaire incolore à deux composants à l'eau avec très bonne résistance au rayons UV, très bonne adhérence humide et très bon effet isolant, destiné spécialement pour le système de vernissage Aquawood Protor pour portes d'entrée.

Qualités particulières Normes de contrôle



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de vernissage pour le bâtiment sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Portes d'entrées de bois de haute qualité.

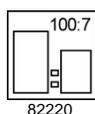
MODE D'EMPLOI

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température minimum de vernis, d'objet et ambiante de +15 °C est nécessaire.
- Les conditions optimales pour l'application sont comprises entre 15 – 25 °C à une humidité relative d'air de 40 – 80 %
- Veuillez respecter s.v.p. notre „**Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Fenêtres, Portes d'entrée respectivement Volets – Portes de garages ; Revêtement de portes d'entrée et portes de garages avec Aquawood Protor**» y comprises les normes et directives pour la construction des fenêtres.

Rapport de mélange



100 parties en poids Aquawood Protor-Base L NG 5807.

7 parties en poids durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base L NG peut être utilisé exclusivement avec le durcisseur et le rapport de mélange mentionnés. Des écarts causent des défauts dans le film du vernis et des problèmes d'adhérence.

Il est absolument nécessaire, mélanger soigneusement le durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter dans le composant laque.

Un temps d'attente d'env. 10 min. avant l'application est conseillé afin d'améliorer le dégazage.

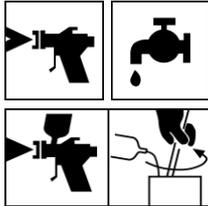
Vie en pot

Env. 2 h



Une ultérieure prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Technique d'application



10 %

Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolage pneumatique
Buse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Buse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	-	-	10
Quantité d'application (g/m ²)	env. 125 - 150		
Rendement par couche (g/m ²) ¹	Env. 200 – 240		
Quantité d'application (µm)	Env. 125 – 150		

¹⁾ Rendement ajout de diluant et perte de pulvérisation y compris.

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Des valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à température ambiante et 50% d'humidité relative.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	Après env. 30 min
Sec hors poisse	Après env. 5 h
Complètement sèche	Après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des appareils



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour éliminer les résidus de peinture secs nous conseillons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe (décapant) 95125.

SUPPORT	
Type de support	Bois de feuillus à pores fins et grossiers, bois de conifères
Qualité de support	Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.
Humidité du bois	Pièces de construction à stabilité dimensionnelle: 13 % +/- 2 %
Prétraitement du bois	Ponçage du bois avec grain 120 – 150
Structure de revêtement	
Imprégnation	<p>Bois de conifères: 1 x Aquawood TIM 51202</p> <p>séchage intermédiaire : env. 4 h</p> <p>ponçage intermédiaire grain 180</p> <p>1 x ADLER Protor-Primo 50770 et suiv. ou 1 x Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv.</p> <p>Bois de feuillus : 1x ADLER Protor-Primo 50770 et suiv. ou 1 x Aquawood TIG U HighRes 5432 suiv.</p> <p>Veillez respecter la Fiche technique de chaque produit.</p>
Couche de fond	<p>Bois de conifères: 1 x Aquawood Protor-Base L NG 5807</p> <p>Bois de feuillus: 2 x Aquawood Protor-Base L NG 5807</p> <p>Veillez respecter la Fiche technique de chaque produit.</p>
Ponçage intermédiaire	Grain 220 – 240
	
Couche de finition	<p>1 x Aquawood Protor-Finish L NG 5809.</p> <p>Veillez respecter la Fiche technique de chaque produit.</p>

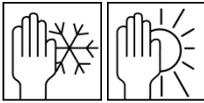
INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	2,7 kg; 8 kg, 22 kg
Teintes/degrés de brillance	Farblos (Incolore) 5807000200

Produits complémentaires	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (décapant) ADLER Protor-Primo 50770 Aquawood TIM 51202 Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv. Aquawood Protor-Finish L NG 5809 et suiv.
---------------------------------	--

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/ Stockage



1 an minimum, dans emballage d'origine fermé.
Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour Aquawood Protor-Base L NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base L NG contient au maximum 90 g/l VOC.

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la Fiche de données de sécurité correspondante! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est approprié exclusivement pour l'utilisation industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).