

Aquawood TG

5435

Fondo per legno all'acqua, per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani** con Aquawood Intermedio oppure Aquawood Intermedio HighRes e Aquawood DSL Q10 M oppure Aquawood DSL HighRes

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo per legno all'acqua. Particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Ottima capacità di scorrimento su legno duro e legno tenero. Il prodotto contiene efficaci agenti protettivi dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

Caratteristiche particolari e norme

- Il rivestimento è protetto dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe da un principio attivo biocida.

Sostanza attiva:

0,3 % (3,0 g/kg) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, balconi, cancelli, verande chiuse etc. nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto con il terreno.

LAVORAZIONE

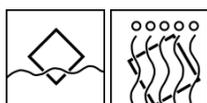
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni di lavorazione ottimali sono comprese tra i 15 e i 25 °C con un'umidità relativa dell'aria del 40 – 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,10 e 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,40 – 8,80 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità)

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 45 - 50 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Viscosità (s) tazza da 2 mm, 20°C	45 - 50	
Resa per applicazione (g/m ²)	100 - 120	

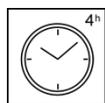
Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Attenzione: Se, in casi eccezionali, il prodotto viene spruzzato è assolutamente necessario utilizzare una maschera A2/P3 per proteggere le vie respiratorie.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23°C e con il 50% di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40°C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (svernicatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo 1x Aquawood TG 5435

Applicazione intermedia

Trasparente:

Aquawood Intermedio 53663 oppure
 Aquawood Intermedio HF 53769 oppure
 Aquawood Intermedio ISO 53613
 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

rispettivamente

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 oppure
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 oppure
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff
 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Coprente:

ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 oppure
 ADLER Acryl-Spritzfüller SL 4102941029 oppure
 ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 220 - 240



Finitura

Trasparente:

Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. oppure
 Aquawood DSL HighRes 59127 sgg.

Coprente:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

4 l, 22 l, 120 l fusto di plastica

Tonalità/gradi di brillantezza

Tonalità standard:

Dunkelbraun U	543540001
Kiefer U	543540002



Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

Vernici base:

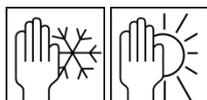
Aquawood TG W30	57680
Aquawood TG W40	57681

- **Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore della finitura.**
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità di Aquawood TG più scuro rispetto a quella della finitura Aquawood DSL Q10 M oppure Aquawood DSL HighRes.

- Per una buona resistenza alle intemperie si devono utilizzare esclusivamente tonalità pigmentate.

Prodotti complementari

Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio HF 53769
 Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff
 Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg.
 Aquawood DSL HighRes 59127 sgg.
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
 ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura	Ca. 11 s ai sensi di DIN 53211 (tazza da 4 mm, 20°C) o ca. 45 – 50 s (tazza da 2 mm)
Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood TG (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TG contiene al massimo 60 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo di consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.