

Aquawood TIG HighRes Holz-Alu**57625**

Impregnante protettivo per legno all'acqua per finestre in legno-alluminio e portoncini d'ingresso in legno-alluminio per l'industria e il professionista.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**Informazioni generali**

Impregnante protettivo all'acqua per legno di conifere, pronto all'uso. Il prodotto contiene efficaci agenti protettivi dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno. Per questo le finestre di conifere in legno-alluminio vengono protette in modo continuo dall'ingiallimento.

Caratteristiche particolari e norme

- La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard ca. 120 g/m² (certificato di riconoscimento No. 5/93).

Sostanze attive (B, P)

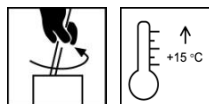
0,8 % (0,8 g/100 g) Iodpropinylbutylcarbamate (IPBC)

0,4 % (0,4 g/100 g) Tebuconazol

- Autorizzazione all'immissione sul mercato dei prodotti biocidi secondo il regolamento UE sui biocidi.
- Certificato di Riconoscimento (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Associazione industria chimica Austriaca
- Regolamento francese DEVL1104875A** sulla marcatura dei prodotti vernicianti edili relativa l'emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campo d'impiego

- Elementi in legno-alluminio a precisione dimensionale all'esterno come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.

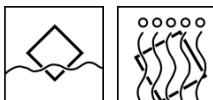
LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Prima dell'utilizzo prego mescolare bene il prodotto.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e di conseguenza è possibile che si presentino problemi di scorrimento. Perciò è necessario

controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e aggiungere, se necessario, da 0,05 a 0,10 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,00 – 9,00 (l'aggiunta del 0,05 % aumenta il valore pH di circa 0,7 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 47 - 51 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3 % Entschäumerlösung 90642.
- Si deve applicare una finitura adeguata sulle superfici trattati in modo di evitare un'espulsione delle sostanze attive. Questo rivestimento della superficie necessita di una continua manutenzione.
- Prego, consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e le „**Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno**“.

Metodo di applicazione



Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-coating
Diluyente	acqua	
Quantitativo d'aggiunta di diluyente in %	fino ad un massimo del 20 %	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluyente		

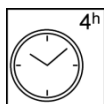
Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Se in rari casi il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)



Sovraverniciabile:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

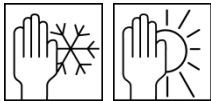
Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legni di conifera secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.
Umidità del legno	Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	1 x Aquawood TIG HighRes Holz-Alu 57625
Applicazione intermedia	1x Aquawood Intermedio 53663 oppure 1x Aquawood Intermedio HF 53769 Utilizzando la finitura Aquawood Softfeel 59101 con Aquawood Intermedio ISO 53730 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 – 240
	
Finitura	Aquawood DSL Incolore Holz-Alu 51985 Come alternativa: Aquawood Softfeel 59101 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONE PER GLI ORDINI	
Confezioni	5 l; 25 l
Tonalità	Incolore 57625
Prodotti complementari	Aquawood DSL Holz-Alu 51985 Aquawood Softfeel 59100 Aquawood Intermedio 53663 Aquawood Intermedio HF 53769 Aquawood Intermedio ISO 53730 ADLER Top-Cleaner 51696 ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata/magazzinaggio	Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.
	
Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).	

Dati tecnici

Viscosità del prodotto	Ca. 11 s secondo DIN 53211 (coppa 4-mm, 20°C) rispettivamente ca. 47 – 51 s (coppa 2-mm)
Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood TIG HighRes Holz-Alu (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG HighRes Holz-Alu contiene al massimo 70 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Esso è garantito portando correttamente una maschera (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).
