Aquawood TIM 51202

Impregnante protettivo per legno all'acqua **incolore** per **finestre in legno e portoncini d'ingresso** per **l'industria e il professionista.**
Fa parte del **ciclo di verniciatura a 4 mani** assieme a Aquawood TIG U, Aquawood Intermedio oppure ADLER Acryl-Spritzfüller, Aquawood DSL Q10 M oppure ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Impregnante protettivo per legno all'acqua incolore e pronto all'uso. Il prodotto può essere applicato sia su legni teneri come anche su legni duri.

Caratteristiche particolari e norme

- La sostanza attiva utilizzata offre la protezione richiesta dalla normativa ÖNORM B 3803 rispettivamente dalla norma DIN 68800-3 dai funghi dell'azzurramento (esame secondo EN 152-1) e dai funghi della marcescenza (esame secondo EN 113). Quantitativo d'applicazione per l'esame standard ca. 100 - 120 g/m².

  Sostanze attive (B, P)
  0,9 % (0,9 g/100 g) Propiconazolo
  0,3 % (0,3 g/100 g) Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)
- Le superfici trattate sono da verniciare con una finitura adatta (libero di triazolo) per evitare il dilavamento delle sostanze attive. Questo rivestimento deve essere mantenuto di continuo.
- Autorizzazione all'immissione sul mercato dei prodotti biocidi secondo il regolamento UE sui biocidi.
- Certificato di Riconoscimento (01/14) ARGE Holzschutzmittel, Associazione industria chimica Austriaca
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campo d'impiego

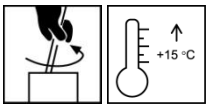
- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, balconi, cancelli, verande chiuse etc. nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

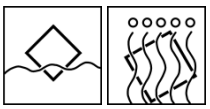
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Prego, mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Temperatura ottimale per l'applicazione ad immersione o flow-coating 15 – 25°C con relativa umidità del 40 - 80%.
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 45 - 50 s in coppa 2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Prego consultare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata"** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre e le „**Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno**".

Metodo di applicazione



Metodo d'applicazione	Immersione	Flow-Coating
Resa per mano (g/m^2))	100 – 120	

Il prodotto è pronto all'uso.

Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo

Attenzione: Se il prodotto è applicato a spruzzo, è assolutamente necessario utilizzare respiratori antipolvere A2/P3.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(ai 23 °C e 50 % umidità relativa)

Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).

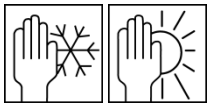
SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno a secondo la Direttiva per la costruzione delle finestre come anche su Pino e Larice.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Umidità del legno	Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %
	CICLO DI VERNICIATURA
Impregnante	1x Aquawood TIM 51202
Fondo	**Mordenzato:** Aquawood Interprimer 5434 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore **Laccato:** Aquawood TIG HighRes Weiß (bianco) 543700101 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Applicazione intermedia	**Mordenzato:** Aquawood Intermedio 53663 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore **Laccato:** ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240
Finitura	**Mordenzato:** Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. **Laccato:** ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
	INDICAZIONI PER GLI ORDINI
Confezioni	750 ml. 25 l, 120 l fusto di plastica
Prodotti complementari	ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. Aquawood Interprimer 5434 Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 Aquawood Intermedio 53663
	ULTERIORI INDICAZIONI
Durata/magazzinaggio 	Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate. Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C)

Dati tecnici	Viscosità del prodotto	Ca. 12 s secondi DIN 53211 (foro 4-mm, 20°C) rispettivamente ca. 50 s (foro 2-mm)
	Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood TIM (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIM contiene al massimo 20 g/l COV

Indicazioni tecniche di sicurezza

Prego consultare le Direttive per l'utilizzazione dei protettivi del legno e rispettare l'apposita scheda di sicurezza! È possibile scaricare la versione attuale su internet **www.adler-lacke.com.**

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Aquawood TIM contiene agenti biocidi per la protezione dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza. Il prodotto è da utilizzare soltanto se una protezione del legno à prescritta o in singoli casi necessari.

Non utilizzare per grandi superfici all'interno, in nessun caso nelle stanze da letto e soggiorni Non deve essere utilizzato per il trattamento di locali in cui sono ottenuti, prodotti, immagazzinati o venduti generi alimentari o foraggi. Non adatto per legno utilizzato negli alveari o nelle saune e non utilizzare per legno in contatto continuo con il terreno e/o acqua. Pericolo per pipistrelli. Il legno trattato non deve essere utilizzato vicino alle acque.