

Bluefin Isospeed Thix

3119

Vodou ředitelný, krycí pigmentovaný **stříkací plnič** na **úpravu nábytku a interiérů** pro průmyslové a komerční použití

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, krycí stříkací plnič s vynikající stabilitou, rychlým schnutím, vysokou plnivostí a velmi dobrou broušitelností (ruční/strojové broušení) pro krycí pigmentové nátěry. Lze aplikovat jako jednosložkový nebo dvousložkový produkt; dvousložkový produkt má velmi dobré izolační vlastnosti.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Zkouška 5: Odolnost vůči malým zdrojům vznícení: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Plnivé základování před krycím lakováním nábytku a vybavení interiéru.

Velmi dobrá přilnavost při lakování svislých ploch a na profilovaných dílcích a lištách.

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

Použijte v kombinaci s vhodným vrchním lakovým systémem.

Oblast použití závisí na způsobu zpracování produktu a zvoleném systému včetně vrchní vrstvy.

ZPRACOVÁNÍ

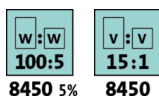
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- V závislosti na druhu dřeviny a místě jejího růstu se může obsah vodou rozpustných extraktivních látek značně lišit. Doporučuje se proto vždy provést zkušební nános na vzorku původního dřeva, aby bylo možné posoudit izolační účinek.

- Při 2-složkové aplikaci velmi dobře izoluje ve vodě rozpustné barvicí látky obsažené ve dřevinách, v případě nanášení krycí povrchové úpravy vodou ředitelnými systémy v bílé i pastelových odstínech..
- Při 2-složkovém zpracování lze použít přímo na kvalitní MDF (objemová hmotnost > 700 kg/m³, min.)
- Na vrstvené podkladové desky doporučujeme zásadně 2-složkové zpracování.
- Nedostatečný nános, nadměrné broušení a/nebo vyšší ředění snižují izolační účinek.
- Pro dosažení uzavřeného povrchu jsou nutné dvě nebo tři vrstvy plniče s mezibroušením.
- Pokud se pro první vrstvu plniče pro izolaci použije dvousložkový Bluefin Isospeed Thix (3119), může být zbytek struktury výplně tvořen 1 nebo 2 složkami. Pokud je první vrstva plniče nanášena v jednosložkovém zpracování, měly by být i další vrstvy skladby povrchové úpravy v jednosložkovém provedení.
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek.**

Poměr tužení



Bluefin Isospeed Thix (3119) lze volitelně použít s tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

100 hm. díl/-ů Bluefin Isospeed Thix (3119)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

nebo

15 obj. díl/-ů: Bluefin Isospeed Thix (3119)
1 obj. díl/-ů: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Nejlepší je míchat strojově pomocí košového míchadla. Doporučuje se použití stříkacího dvoukomponentního směšovacího zařízení

Doba zpracovatelnosti

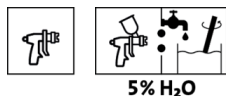


3 hod. při cca 20 °C

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti. Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Natužte pouze takové množství materiálu, které lze zpracovat v rámci uvedené doby zpracovatelnosti směsi.

Technika nanášení

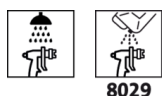
5% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Aplikační zařízení	*	-	
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Stříkací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo		Voda	
Přídavek ředidla (%)		-	5
Viskozita 6 mm pohár (s)		-	80
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)		150 - 250	
Celkové nanášené množství (g/m ²)		max. 750	

* s předrozprašovací tryskou

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Na MDF desky dobré kvality a vysoké objemové hmotnosti (tzn. větší než 700 kg/m³ u 19 mm desek) lze Bluefin Isospeed Thix (3119) aplikovat bez předizolování. Stejně jako u 1-složkového zpracování Bluefin Isospeed Thix (3119) musí být podklad nižší kvality před první vrstvou plniče předizolován (např. pomocí Bluefin Unistar (2965)).

Pro výrobu koupelnového nábytku zásadně doporučujeme použití MDF desek typu P3, P5 nebo P7 dle normy ÖNORM EN 312 (dříve V100 dle DIN 68763). Nedoporučuje se použití na vodorovných plochách, které jsou často v kontaktu s vodou, např. umyvadlové desky.

Příprava podkladu



Listnaté dřeviny: Broušení dřeva Zrnitost P 150 - 180

Jehličnaté dřeviny: Broušení dřeva Zrnitost P 100 - 150

Nosné desky se základovou fólií: Broušení folie Zrnitost P 220

MDF deska: Vyhlazení povrchu broušením zrnitosti P 180 – 220


SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování	1 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Mezioperační schnutí: cca 4 hod.
Mezibroušení 	Lehké přebroušení Zrmitost P 280 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení! Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.
Mezivrstva	1 – 2 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Po posledním použití plniče musí uplynout doba schnutí nejméně 12 hodin (při pokojové teplotě) před mezibroušením, aby byla zajištěna dobrá přilnavost následného vrchního nátěru a optimální izolační účinek v případě dvousložkového zpracování.
Mezibroušení 	Mezibroušení Zrmitost 320 – 360 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení! Mezibroušení musí být provedeno bezprostředně před dalším lakováním, aby byla zaručena dobrá přilnavost jednotlivých vrstev.
Vrchní lakování	1 x Bluefin Pigmocryl NG 3201 ff v požadovaném odstínu a stupni lesku.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení	Aqua-Isospeed Thix (3119): 5,6 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 280 g, 1,1 kg Jiné velikosti balení na dotaz.
Barevné odstíny / stupně lesku	Standardní odstíny: Weiß (3119050000)
Související produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Různé produkty řady Bluefin Pigmocryl NG Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování 	Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu. Skladovat na chladném, ale ne mrazivém, místě. Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
Technická data	Dodávaná viskozita: 8 000 (Brookfieldovo vřeteno 4/20 ot./min/2 min/20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
