

## Bluefin Pigmocryl NG G50

3205

Wasserbasierter Pigmentlack für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter 1K-Möbel-Pigmentlack mit rascher Trocknung und guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das creme- und fettbeständige (CFB) Produkt zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und guten Stand auf senkrechten Flächen aus.

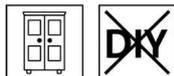
#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ADLER green-Label Produkt** - geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ( $\geq 0,5$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- Eingetragen in **baubook**
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Offen- und geschlossporig lackierte Pigmentlackflächen
- Für Möbel, Innenausbauten, Wandvertäfelungen und Holzdecken
- Für schwer brennbare bzw. entzündbare Aufbauten

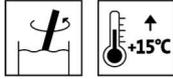
12-22 (ersetzt 06-21) ZKL 3205

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

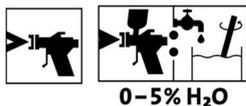
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und / oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von 5 % Aqua-Fluid V 8052.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch 2960 (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Resist 2963. Dadurch können ringfeste (metallmarkierungsfeste) und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden. Zwischentrockenzeit: mind. 12 h, max. 3 Tage.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS-Kantenaktivator 8315 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 - 5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	ca. 120 - 200; Gesamtauftragsmenge max. 450 - geschlossenporige Flächen: ca. 130 - offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150-200 - offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120-150		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar mit Pigmocryl NG diverse Qualitäten	nach ca. 2 Stunden
Überlackierbar mit z.B: Bluefin Top-Antiscratch 2960 oder Bluefin Resist 2963	mind. 12 Stunden, max. 3 Tage

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Holzschliff**

Körnung 150 - 180

**Mit Folie beschichtete Spanplatten**

Schliff Körnung 180 - 220

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- Span- oder MDF-Platten mit Folie je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit Bluefin Isospeed 3134
- Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten, 2 x mit Bluefin Isospeed Weiß 3134000010 oder Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017
- MDF-Platten, 2 - 3 x grundiert mit Bluefin Isospeed 3134 + 5 % Aqua-Hardener 8450000210 oder Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017 + 5 % Aqua-Hardener 8450000210 ; oder 1 x vorisoliert mit Bluefin Unistar 2965 und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed 3134

**Für offenporige Schleiflackflächen**

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Bluefin Isospeed 3134 + 5 % Aqua-Hardener 8450000210 bei

- Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer)
- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltstoffen (z. B. Esche)
- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Bluefin Pigmocryl NG 3205.

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Körnung 280 - 360

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Bluefin Pigmocryl NG 3205

**REINIGUNG UND PFLEGE****Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean Möbelreiniger 96490 und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

1 kg, 4 kg, 22 kg

**Farbtöne/Glanzgrade****Standardfarbtöne:**

G50 Weiß W10 3205000010

G50 RAL 9010 3205009010

G50 Schwarz 3205500001

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Bluefin Pigmocryl NG ist in folgenden Glanzgraden erhältlich:

G10 stumpfmatt 3201

G30 matt 3203

G50 halbmatt 3205

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

**Zusatzprodukte**

Bluefin Isospeed 3134

Aqua-Isospeed Thix Weiß 31017

Bluefin Top-Antiscratch 2960

Bluefin Unistar 2965

Bluefin Resist 2963

Aqua-Hardener 8450000210

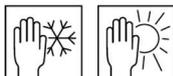
Aqua-Fluid V 8052

ABS-Kantenaktivator 8315

Aqua-Cleaner 80080

Clean-Möbelreiniger 96490

Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei

**Technische Daten**

Lieferviskosität 160 ± 15 s nach DIN 53211(4-mm-Becher, 20°C)

---

## Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---