

Bluefin Pigmorapid G50

3565

Wasserbasierter Pigmentlack für den Möbel- und Innenausbau für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter **1K-Möbel-Pigmentlack** mit sehr rascher Trocknung und guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und guten Stand auf senkrechten Flächen aus.

Besondere Eigenschaften und

Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberflächen)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente
(Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen
von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für schwach beanspruchte/untergeordnete und normal beanspruchte Teile des Wohnbereichs wie Schlaf- und Wohnzimmer im Möbel- und Innenausbau: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Dieses Produkt ist zudem für die industrielle Serienlackierung geeignet.

Für stehende Flächen und für profilierte Werkstücksformen und Leisten.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

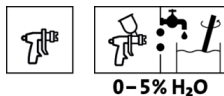
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Resist (2963). Dadurch können ringfeste (metallmarkierungsfeste) und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken und -farben verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	120 - 200*		
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 450		

*geschlossenporige Flächen: ca. 130
 offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200
 offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

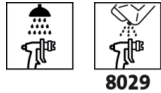
(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar mit Bluefin Pigmorapid G50 (3565) nach:	ca. 2 Stunde(n)
Überlackierbar mit z.B. Bluefin Top-Antiscratch (2960) oder Bluefin Resist (2963) nach:	mind. 12 Stunden max. 3 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Holzschliff:**

Körnung 150 - 180

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:

Körnung 180 - 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

Span- oder MDF-Platten mit Folie je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x Bluefin Isospeed (3134) im entsprechenden Farbton

Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:

2 x Bluefin Isospeed (3134) oder Bluefin Isospeed Thix (3119)

MDF-Platten:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Bluefin Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Alternativ: 1 x vorisoliert mit Bluefin Resist (2963) und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134)

Für offenporige Schleiflackflächen

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) bei

- Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer)
- Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltstoffen (z. B. Esche)
- Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Zwischenschliff

Körnung 280 – 360

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

1 x Bluefin Pigmorapid G50 (3565)

REINIGUNG & PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

22 kg

Farbtöne/Glanzgrade



Standardfarbe(n):

RAL9016 Verkehrsweiß (3565009016)

Bluefin Pigmorapid G50 (3565) & Farbtonnummer

Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Zusatzprodukte

ABS Kantenaktivator (8315)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Bluefin Isospeed Thix (3119)

Bluefin Isospeed (3134)

Bluefin Resist (2963)

Bluefin Top-Antiscratch (2960)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 45 – 50 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.