

Bluefin Pigmores Ultra G30

3540

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy najwyższej jakości, może być stosowany bezpośrednio na MDF, do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy 2K do powierzchni mebli, charakteryzujący się bardzo dobrą siłą wypełnienia i szlifowalnością, bardzo dobrą odpornością chemiczną i mechaniczną, dobrą odpornością na test pierścienia, jak również doskonałą stabilnością na powierzchniach pionowych. Produkt jest odporny na działanie kremów i tłuszczów (CFB). Można go stosować bezpośrednio na płyty MDF (należy przestrzegać poniższych informacji „Płyty MDF”!). Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) spełnia funkcje podkładu izolującego, wypełniającego, lakieru nadającego kolor i lakieru do natrysku.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i

powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do wydajnego lakierowania płyt MDF w tak zwanym procesie „lakier na lakier”: przy 2 do 3 aplikacjach Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) na płytach MDF uzyskuje się pełne powierzchnie o bardzo dobrej odporności na próby pierścieniowe.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



10 cz. wag. Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540)
1 cz. wag. Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



5 godz.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	120 - 200*		
Łączna ilość наносzona (g/m²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 130
powierzchnie otwartoporowe w kolorach pastelowych i RAL 9010: ok. 150 -

200
powierzchnie otwartoporowe w intensywnych kolorach ok. 120 - 150
Produkt jest gotowy do użycia.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:

ok. 5 godz.

W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej.

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Płyty nośne pokryte folią podkładową
Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża**Płyty nośne pokryte folią podkładową:**

szlifowanie folii papierem o granulacji 220 - 240

Płyty MDF:

szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

Na płytach MDF o dobrej jakości i wysokiej gęstości surowej (np. dla płyt 19 mm powyżej 700 kg/m³) Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) może być stosowany bezpośrednio bez wcześniejszej izolacji. Płyty o niższej jakości muszą być wstępnie izolowane przed nałożeniem pierwszej warstwy bazowej (np. za pomocą Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Do zastosowań w sektorze sanitarnym zalecamy stosowanie odpornych na wilgoć płyt MDF typu P3, P5 lub P7 zgodnie z normą ÖNORM EN 312 (dawniej V100 zgodnie z normą DIN 68763) z izolacją wstępną. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. białe płyty przy umywalkach.

BUDOWA POWŁOKI**Podkład**

1 - 3 x Bluefin Pigmores Ultra G30 3540, w zależności od wybranego podłoża i pożądanego wypełnienia.

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne

granulacja papieru 280 – 360

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Unikać przeszlifowań!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540)

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	4 kg, 20 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Bluefin Pigmores Ultra G30 (3540) i numer koloru Dostępne są kolory RAL, NCS i kolory specjalne.
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8452 (8452) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie 	Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem. Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczonym: 50 – 55 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl