### Scheda tecnica



Bluefin Rocketfill 3138

Fondo per mobili a base acqua per l'industria e le attività commerciali

#### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

#### Indicazioni generali

Riempitivo per l'applicazione a spruzzo monocomponente a base acqua con elevato potere riempitivo e carteggiabilità nonché rapido indurimento per cicli di verniciatura pigmentati coprenti. Utilizzabile direttamente su pannelli MDF, con sollevazione minima delle fibre (fare attenzione alle informazioni sottostanti su "pannelli MDF"!).

# Caratteristiche particolari e norme









#### Prodotto ADLER Green

Testato secondo 3 categorie: ambiente, salute & sicurezza e durata di vita. Si prega di consultare la scheda di sostenibilità.

#### • EN 13501-1 (comportamento al fuoco)

In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile, come i materiali di classe A1 o A2: classificati come B-s2,d0. La classificazione del comportamento al fuoco si basa sempre sulla struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura / rivestimento).

#### SOLAS 74/88 cap. II-2

Confermato da un certificato di prova esterno.

Prodotto verniciante difficilmente infiammabile per navi.

#### Regolamento francese DEVL1104875A

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

#### Campi di applicazione





Fondo per verniciature pigmentate opache nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

L'area di applicazione dipende dalla lavorazione del prodotto e dal sistema di finitura scelto.

#### **LAVORAZIONE**

#### Istruzioni di lavorazione





- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.

1-1 ZKL 3138 | 03/25 | sostituisce 1-0

- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Non adatto per le specie legnose con ingredienti coloranti idrosolubili come ad esempio il rovere o il frassino.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra ARL 150 Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.

#### Metodo di applicazione





	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33 2,0 - 2,2		
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	70 - 100	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1-2	-
Viscosità coppa 6 mm (s)	40		
Quantità da applicare per mano (g/m²)	150 - 200		
Quantità di applicazione totale (g/ m²)	max. 500		

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

#### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	ca. 2 ora/e
Carteggiabile	ca. 2 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende ad es. dal tipo di legno, dalla forma del manufatto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria e dall' umidità relativa dell'aria.

#### Pulizia degli utensili





Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210) Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

#### **SUPPORTO**

#### Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Pannelli MDF

#### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di grassi, cere e polvere di carteggiatura.

su pannelli MDF di buona qualità e con un'elevata densità di massa (ad esempio, con pannelli da 19 mm superiori a 700 kg/m³), Bluefin Rocketfill (3138) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. Prima della

prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati, p.e. con Bluefin Unistar (2965)

Per l'applicazione negli impianti sanitari consigliamo in linea di principio l'uso di pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo P3, P5 o P7 secondo la normativa austriaca ÖNORM EN 312 (precedentemente V100 secondo la norma DIN 68763) con preisolamento. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

#### Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno:

Legno di latifoglia: Grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150 Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 180 – 240

Pannelli MDF:

pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

### CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

1 – 2 x Bluefin Rocketfill (3138)

#### Carteggiatura intermedia



Grana 240 - 360

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

#### **Finitura**

Pigmolux o Bluefin Pigmocryl NG in varie qualità e nel colore desiderato.

#### INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg

Altre confezioni su richiesta.

Tonalità / gradi di brillantezza

Tonalità standard:

W10 Weiß, tönbar (3138000010)

#### Prodotti complementari

ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Pigmocryl NG (diverse qualità) Pigmolux diverse qualità

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

#### **ULTERIORI INDICAZIONI**

#### Durata / Magazzinaggio





Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

#### Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 2.000 – 2.500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

## Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**