

ADLER Express-Maschinenlack

4504

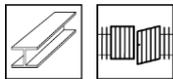
Glänzender, lösemittelbasierter **Maschinenlack** für **innen und außen** für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Glänzender, lösemittelbasierter Kunstharzspritzlack. Gute Wetter- und Vergilbungsbeständigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch rasche Trocknung, gute Kratzfestigkeit, hohe Deckkraft, hohe Füllkraft, optimalen Verlauf und gute Abrinnbeständigkeit aus.

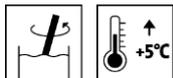
Anwendungsgebiete



- Neu- und Reparaturlackierung von Land- und Industriemaschinen.
- ADLER Express-Maschinenlack 4504 ist gegenüber Treibstoffen und Lösemitteln begrenzt beständig.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Für höhere mechanische und chemische Beständigkeit der Oberflächen mit max. 15% ADLER Alkydharzturbo 8054 versetzen und mit ADLER KH-Spritzverdünnung 80367 die gewünschte Viskosität einstellen. ADLER Alkydharzturbo 8054 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Topfzeit ca. 1 Arbeitstag. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Auftragstechnik



| Auftragsverfahren | Becherpistole |
|--|----------------------------|
| Spritzdüse (Ø mm) | 1,8 – 2,0 |
| Spritzdruck (bar) | 2,0 – 2,5 |
| Verdünnung | KH-Spritz-Verdünnung 80367 |
| Verdünnungszugabe in % | 25 |
| Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾ | ca. 12 - 14 |
| ¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust | |

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



| | |
|----------|--------------|
| Griffest | nach ca. 3 h |
|----------|--------------|

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Durch erhöhte Temperatur bis max. 80 °C kann die Trocknung wesentlich verkürzt werden.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER KH-Spritzverdünnung 80367.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Abbeizer Express 8313.

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 2 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen

Altanstriche

Mit Körnung 240 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Aufbau wie Neuanstrich. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604. Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

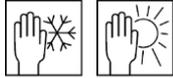
| BESCHICHTUNGS-AUFBAU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|-------------|-------|---------------|-------|------------|-------|------------|-------|--------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|------------|-------|----------|-------|
| Grundbeschichtung | <p>Eisen und Stahl Innenbereich: 1 x ADLER Metallgrund 4512, ADLER Unigrund LM 4516 oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 Außenbereich: 2 x ADLER Metallgrund 54033 ff, ADLER Unigrund LM 4516 oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p>Zink 2 x ADLER Unigrund LM 4516 oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604.</p> <p>Aluminium und andere NE-Metalle 1 x ADLER Unigrund LM 4516 oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604. Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604 grundieren.</p> <p>Kunststoffe 1 x ADLER Unigrund LM 4516 oder ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604. Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zwischenschliff | <p>Körnung 240 Schleifstaub entfernen.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schlussbeschichtung | 1 x ADLER Express-Maschinenlack 4504 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BESTELLHINWEISE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gebindegrößen | 750 ml; 2,5 l; | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Farbtöne/Glanzgrade | <p>Weiß W10 52750</p> <p>Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem Color4you mischbar.</p> <p>Basislacke:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Y10 52 Gelb</td> <td style="text-align: right;">52752</td> </tr> <tr> <td>Y30 53 Orange</td> <td style="text-align: right;">52753</td> </tr> <tr> <td>R20 54 Rot</td> <td style="text-align: right;">52754</td> </tr> <tr> <td>R70 55 Rot</td> <td style="text-align: right;">52755</td> </tr> <tr> <td>Y40 59 Ocker</td> <td style="text-align: right;">52759</td> </tr> <tr> <td>G40 66 Grün</td> <td style="text-align: right;">52766</td> </tr> <tr> <td>B40 68 Blau</td> <td style="text-align: right;">52768</td> </tr> <tr> <td>73 Schwarz</td> <td style="text-align: right;">52773</td> </tr> <tr> <td>Weiß W20</td> <td style="text-align: right;">52790</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für Kunstharzlacke typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Luft verstärkt werden. | Y10 52 Gelb | 52752 | Y30 53 Orange | 52753 | R20 54 Rot | 52754 | R70 55 Rot | 52755 | Y40 59 Ocker | 52759 | G40 66 Grün | 52766 | B40 68 Blau | 52768 | 73 Schwarz | 52773 | Weiß W20 | 52790 |
| Y10 52 Gelb | 52752 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Y30 53 Orange | 52753 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R20 54 Rot | 52754 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R70 55 Rot | 52755 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Y40 59 Ocker | 52759 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G40 66 Grün | 52766 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B40 68 Blau | 52768 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73 Schwarz | 52773 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Weiß W20 | 52790 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Color4You

Zusatzprodukte

ADLER KH-Spritzverdünnung 80367
ADLER Metallgrund 4512
ADLER Unigrund LM 4516
ADLER Entfetter 80394
ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604
ADLER Abbeizer Express 8313

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 5 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
