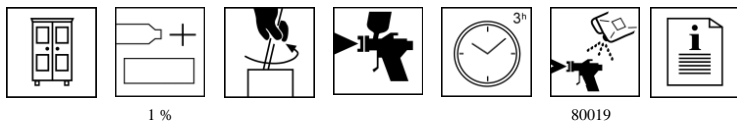


ADLER Goldpaste

90899



Popis výrobku

Pigmentový koncentrát s obsahom rozpúšťadiel na báze zlato-bronzových pigmentov pre PUR- transparentné rozpúšťadlové laky.

Oblasť použitia

Pre výrobu povrchov so zlatým efektom pre vybavenie interiéru.

Spracovanie

• možné podklady

- a) plochy drevín základované s ADLER PUR- priehľadným lakom
- b) základnou fóliou potiahnuté DTD dosky (prebrúsenie fólie brúsnym papierom zrnitosti 240)
- c) plochy základované s ADLER PUR-Spritzfüller bielym ako napr. vyplnené DTD dosky, vyplnené MDF- dosky a iné (viď. technický list pre ADLER PUR-Spritzfüller 25515!)

Plochy, na ktoré je naplánované nanášanie zlatého efektu musia byť bezprostredne pred ďalším spracovaním prebrúsené, kvôli zabezpečeniu dobrej medzi príľnavosti.

• základovanie so „zlatým“ lakom

Pre výrobu uvedeného laku sa dobre vmieša 1 hmotnostný diel ADLER Goldpaste 90899 a 1 hmotnostný diel ADLER DD- Verdünnung 80019.

1 hmotnostný diel tejto zriedenej zlatej pasty bude pridaný ku 2 hmotnostným dielom ADLER Pigmentop G 100 25370. Pritom obzvlášť dobre dbať na to, aby bola zlatá pasta homogénne zamiešaná do laku.

Na tento spôsob vyrobený „zlatý“ lak spracovať bez pridania tvrdidla.

Zriedením s cca. 10 % ADLER DD- Verdünnung 80019 sa dosiahne striekacia viskozita od 17 – 18 s (DIN 53211, 4-mm pohár, 20 °C).

Prosím obráťte

11-09 (nahrádza 10-09)

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
 Tel: 00421/46/5199621, Fax: 00421/46/5199629, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydávaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená.

Pokračovanie

Nános laku „zlatý“ musí byť relatívne „suchý“ – s nie veľkým množstvom laku. Odporúčaný tlak pri striekaní 2,0 – 2,5 bar.

„Zlatý“ lak nastriekať vo viacerých tenkých vrstvách (minimálne troch).

• **vrchné lakovanie s ADLER Pigmotop v želanom stupni lesku**

Po minimálnom čase sušenia 3 hod. sa plochy lakované so „zlatým“ lakom prelakujú s ADLER Pigmotop 25363 ff v želanom stupni lesku (viď technický list ADLER Pigmotop 25363 ff.

Ak sú na napr. vyfrézovaných MDF- doskách zastriekané priehlbiny „zlatým“ lakom, tak pred vrchným lakovaním nasleduje dôkladné čistiace brúsenie brúsnym papierom zrnitosti 320.

Uvedený zlatý lak smie byť iba 1 x prelakovaný s ADLER Pigmotop 25363 ff v želanom stupni lesku. Pri viacnásobnom prelakovaní hrozí nebezpečenstvo odlupovania.

Prosíme o dodržiavanie našich „pracovných smerníc pre PUR- laky“ ako aj technické listy a bezpečnostné dátové listy uvedených produktov.

Riedenie

ADLER DD- Verdünnung 80019

Toto riedidlo sa odporúča aj na čistenie pracovného náradia.

Forma dodania

ADLER Goldpaste 90899

Balenie

0,5 kg, 1 kg

Techn. bezpečnostné údaje**Rešpektujte kartu bezpečnostných údajov!**