

Innolux Base S HV

2747

Utwardzany promieniami UV podkład do przerabiania walcami do przemysłowego lakierowania mebli i elementów wyposażenia wnętrz

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2747 000200

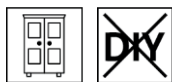
Informacje ogólne

Wysoko reaktywny lakier podkładowy o dużej lepkości, nakładany walcami, utwardzany promieniami UV do wodnych lakierów pigmentowych, utwardzanych promieniami UV. Produkt charakteryzuje się doskonałą siłą wypełnienia, dobrą szlifowalnością, bardzo dobrą trwałą elastycznością i dobrym działaniem izolującym na płytach MDF.

Szczególne właściwości
Normy i badania

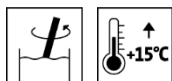
- Norma **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny (poprzednio B 1 według B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Do lakierowania silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. blaty stołu i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Obszary zastosowania II do IV wg normy ÖNORM A 1610-12.
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące
stosowania

- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15 °C.
- Chronić produkt przed światłem i słońcem!
- Aby uzyskać optymalną jakość powłoki, korzystne jest 2-3 krotne naniesienie lakieru walcami. W przypadku kilkukrotnego nanoszenia walcami zaleca się przeprowadzenie żelowania pośredniego.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych - **ARL_210 Wytyczne do pracy z systemami lakierowania UV walcami.**

05-22 ZKL 2747

ADLER-Polska sp. z o.o. ul. Tyniecka 229, 30-376 Kraków
Tel: 48 12 252 40 01-04 e-mail: technical-support@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

Technika nanoszenia

Metody nanoszenia	Walce
Typ walca	Maszyna do lakierowania walcami
Ilości nanoszone (g/m ²)	ok. 20 – 30 g/m ² na pojedyncze naniesienie; Całkowita ilość nanoszona max. 90 g/m ²

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko w wyniku przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Utwardzanie promieniami UV

Natychmiastowe **utwardzanie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Posuw	
	Żelowanie pośrednie	Utwardzanie
Promiennik z domieszką rtęci 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Promiennik z domieszką rtęci 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych (zbyt szybkie wysychanie)!

Czyszczenie narzędzi

Z zastosowaniem produktu Wasch-Verdünnung 80072.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno liściaste i iglaste (drewno lite, płyty fornirowane, (powlekane) płyty wiórowe i materiały z włókien drzewnych)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz wolne od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno liściaste: papierem o granulacji 150 - 180

Drewno iglaste: papierem o granulacji 120 - 150

Płyty MDF: szlifowanie czyszczące papierem o granulacji 180 - 220

KOMPOZYCJA POWŁOKI**Podkład**

50 - 60 g/m² Innolux Base S HV 2747 000200, zgodnie z pożądanym wypełnieniem

Przykład:

1 x 25 - 30 g/m²

Żelowanie pośrednie 1 promiennikiem z domieszką rtęci 80 W/cm, przesuw 10 m/min

1 x 25 g/m²

Utwardzanie 2 promiennikami z domieszką rtęci 80 W/cm, przesuw 10 m/min

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 320 - 400

Aby zapewnić dobrą przyczepność pośrednią należy wykonać szlifowanie międzyoperacyjne bezpośrednio przed naniesieniem lakieru. Należy unikać przeszlifowań!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Innolux Floor Decklack 2766 w pożądanym stopniu połyskowości lub

1 x ok. 120 g/m³ ADLER Pigmolux DC w wybranym odcieniu barwy 29301++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

CZYSZCZENIE I PIELEGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie środkiem Clean Möbelreiniger 96490. Pielęgnacja produktem Clean Möbelpflege Plus 7222 000210.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

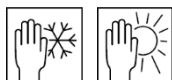
Wielkości pojemników

25 kg

Produkty dodatkowe

Wasch-Verdünnung 80072
Pigmolux DC 3402 ++
CLEAN Möbelreiniger 96490
Clean Möbelpflege Plus 7222 000210

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

Trwałość/przechowywanie

Przynajmniej 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym 9000 - 10000 cP (Brookfield Spindel 4 / 20 UpM / 2 min / 20°C)

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.