

## Innolux Base

2727

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im **Möbel- und innenausbau**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n) 2727000200

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr guter Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

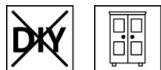


- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.  
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

**Auftragstechnik**



	<b>Walzauftrag</b>
<b>Auftragsgerät</b>	Walzlackiermaschine
<b>Viskosität 6-mm-Becher (s)</b>	150 ± 5
<b>Gesamtauftragsmenge (µm)</b>	25 - 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**UV-Härtung**



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	<b>Vorschub</b>	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



8501

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180  
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU**

**Grundierung**

2 – 3 x Innolux Base (2727)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

**Zwischenschliff**



Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze  
Durchschleifen vermeiden!  
Schleifstaub entfernen.

**Decklackierung**

1 - 2 x Innolux Decklack GF G25 (2765000125)

**BESTELLHINWEISE**

**Gebindegrößen**

25 kg

---

**Zusatzprodukte**

Innolux Decklack GF (2765)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)  
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

---

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität: 145 – 155 Sekunden nach DIN 53211  
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

---