Fiche technique



Innolux Haftpromotor

2702

Apprêt d'adhérence UV à laminer pour le vernissage industriel de meubles

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Fond de laminage durcissant aux rayons UV pour plastique; confère aux systèmes de vernis UV appliqués par laminage une excellente adhérence au support, même sous forte sollicitation mécanique.

Propriétés particulières et normes d'essai







ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu) difficilement inflammable: En combinaison avec un support difficilement inflammable, Q1, Tr 1.

Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment

concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation





Pour le revêtement industriel en série d'éléments de meubles.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application







- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Protéger le produit du rayonnement lumineux et solaire!
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos ARL 210 Directives de travail pour les systèmes de laques Innolux.

Technique d'application



| | Machine à rouleaux |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Outil d'application | Machine à vernir à rouleaux |
| Quantité d'application totale (g/m²) | 12 - 15 |

1-1 ZKL 2702 | 09/25 | remplace 1-0

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Durcissement par UV



Durcissement par UV immédiat sans évaporation préalable :

| | Vitesse d'avance |
|---------------------------------|----------------------------|
| | Gélification intermédiaire |
| Lampe au mercure 80 - 120 W/cm² | 10 - 14 m/min |

Le durcissement du promoteur d'adhésion se fait en même temps que la couche d'apprêt appliquée ultérieurement.

Nettoyage des outils





Immédiatement après usage avec Waschverdünner (8501) ou PUR-Spezial-Verdünner (8505).

| | SUPPORT |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | SUPPORT |
| Type de support | Panneaux mélaminés |
| | Matières synthétiques aptes au revêtement |
| Qualité du support | Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement. |
| | STRUCTURE DE REVÊTEMENT |
| Première couche | 1 x Innolux Haftpromotor (2702) |
| Couche d'apprêt | Innolux Walzgrund dans la qualité souhaitée, p. ex. Innolux Walzgrund (2736). |
| Ponçage intermédiaire | Grain 320 – 400 |
| | Poncer ensuite à l'aide d'un non-tissé abrasif (par exemple Scotch-Brite de 3M). |
| | Il faut éviter le ponçage intermédiaire, sinon il peut y avoir des différences de mise en valeur du grain, qui sont encore intensifiées par le jaunissement pendant le vieillissement. |
| | Éliminer la poussière de bois. |
| Vernis de finition | Avec un vernis de finition UV approprié, appliqué par laminage, tel que Innolux Decklack (2760), dans le degré de brillance souhaité. |
| | INDICATIONS DE COMMANDE |
| Conditionnement | 25 kg |
| Teintes / Degrés de brillance | Innolux Haftpromotor Farblos (2702000200) |

Produits complémentaires

Innolux Decklack (2760) Innolux Walzgrund (2736)

PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505) Waschverdünner 8501 (8501)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 85 – 95 secondes selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité









Porter des vêtements de travail fermés, des gants de protection en caoutchouc butyle et des lunettes de protection avec protection latérale pendant le travail! En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin! Enlever immédiatement une tenue tachée ou imbibée! En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment au savon et à l'eau!

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.