

Innolux Mehrschichtlack

2790

Meerlaagse uv-walslak voor het industrieel lakken van meubels en interieur

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

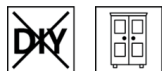
Zeer reactieve meerlaagse uv-walslak op basis van onverzadigde acrylaatharsen. 'Lak-op-lak'-coating voor het industrieel serieel lakken van sterk belaste meubeloppervlakken die vanwege hun vlakke vorm geschikt zijn voor aanbrengen met een wals. Zeer goede accentuering, goede schuurbaarheid, zeer goede chemische en mechanische bestendigheid.

Speciale eigenschappen en testnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (meubeloppervlakken)**
Bestendigheid tegen chemische invloeden: 1-B1
Gedrag bij afschuren: 2-D (≥ 50 U)
Gedrag bij krasbestendigheid: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Brandbaarheid: 5-B (zeer moeilijk brandbaar meubeloppervlak)
- **ÖNORM A 3800-1 (brandgedrag)**
In combinatie met een moeilijk brandbare ondergrond: moeilijk brandbaar, Q1, Tr1
- **DIN 68861 (meubeloppervlakken)**
Deel 1: gedrag bij chemische belasting: 1 B
Deel 2: gedrag bij schuurbelasting: 2 D (> 50 tot en met ≤ 150 U)
Deel 4: krasbestendigheid: 4 E ($> 0,5$ tot en met $\leq 1,0$ N)
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Zweet- en speekselbestendigheid
- **Gedeclareerd in baubook**
Product is gedeclareerd en gevalideerd
- **ÖNORM EN 71-3**
Veiligheid van speelgoed; Migratie van bepaalde elementen (vrij van zware metalen)
- **Franse verordening DEVL1104875A**
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



Voor het lakken van sterk belaste oppervlakken in de meubel- en interieurbouw zoals tafelbladen en opbergvlakken in keukens en woonruimten, badkamers, kantoren en voorwerpen, fronten en permanent zichtbare oppervlakken, belaste oppervlakken van zitmeubelen en oppervlakken die niet altijd zichtbaar zijn. Toepassingsgebieden II tot IV volgens ÖNORM A 1610-12.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- Voor een optimale oppervlaktekwaliteit wordt aangeraden om de lak in 2 - 3 stappen met de wals aan te brengen, en de aflaklaag in 2 stappen. Bij het aanbrengen van meerdere lagen met een wals wordt tussentijds geleren aanbevolen.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Denk aan onze **ARL 210 - Werkrichtlijnen voor UV-walslakken**.

Opbrengtechniek



	Walsen
Applicator	Walslakkemachine
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m ²)	15 - 25* / 4-6**
Totale toepassingshoeveelheid (g/m ²)	max. 120

*Grondlak

** Aflak

Het product is direct klaar voor gebruik.

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

UV-uitharding



Onmiddellijk **UV-uitharding** zonder voorafgaande verdamping:

	Toevoersnelheid	
	Tussentijds geleren	Uitharden
Hg-straler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-straler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Vermijd direct zonlicht!

Gereedschap schoonmaken



Direct na gebruik met Waschverdünner (8501).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Loof- en naaldhout (massief hout, fineer, (gecoate) houten spaanplaat, houtvezelmateriaal).

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Ondergrondvoorbereiding

Kalibratieschuurgang

Loofhout: korrel 150 - 180

Naaldhout: korrel 120 - 150

COATINGOPBOUW

Grondering

25 – 50 g/m² Innolux Mehrschichtlack (2790) afhankelijk van de gewenste ondergrond en vulling

Voor een optimale oppervlaktekwaliteit is het voordelig om de grondlak aan te brengen met 3 in serie geschakelde walslakaggregaten, waarbij na de 1e en 2e laag tussentijds wordt gelegeerd en na de 3e laag wordt uitgehard.

Tussenschuurgang



Korrel 320 – 400

Voorkom doorschuren!

Verwijder het schuurstof.

Aflaklaag

6 – 10 g/m² Innolux Mehrschichtlack (2790) afhankelijk van de gewenste ondergrond en vulling

Voor een optimale oppervlaktekwaliteit wordt aangeraden om de aflak aan te brengen met 2 achter elkaar geschakelde walsen, met tussentijdse gelering na de 1e laag en uitharding na de 2e laag.

SCHOONMAKEN & ONDERHOUD

Schoonmaken en onderhoud

Reiniging met Clean-Möbelreiniger (7202) en onderhoud met Clean-Möbelpflege Plus (7222).

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

25 kg

Andere verpakkingsformaten op aanvraag.

Glansgraden

Innolux Mehrschichtlack G07 (2790000107)
Innolux Mehrschichtlack G10 (2790000110)
Innolux Mehrschichtlack G30 (2790000130)
Innolux Mehrschichtlack G50 (2790000150)

Toevoegingsproducten

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Waschverdünner 8501 (8501)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid / opslag



Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens

Viscositeit bij levering: 75 – 90 seconden volgens DIN 53211
(6 mm-maatbeker, 20 °C)

Veiligheidstechnische informatie



Het product is alleen geschikt voor industriële verwerking.

Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via **www.adler-lacke.com** inzien.